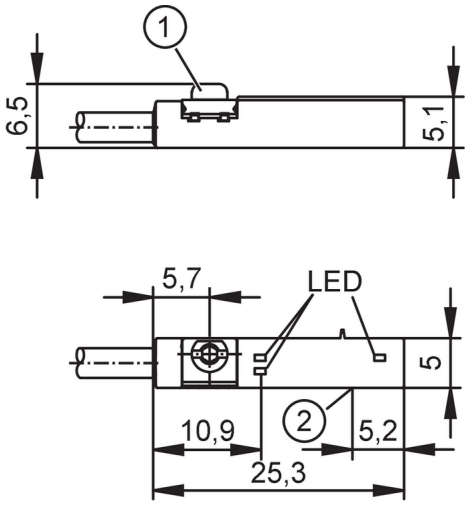
MK5245

T-Nut-Zylindersensor

MKT3028BBPKG/A/ZH



1 Befestigungselement
2 Sensorzelle

Produktmerkmale		
Elektrische Ausführung		PNP
Ausgangsfunktion		Schließer
Abmessungen	[mm]	25 x 5 x 6,5
Einsatzbereich		
Arbeitsprinzip		AMR-Zelle
Elektrische Daten		
Betriebsspannung	[V]	10...30 DC; ("supply class 2" gemäß cULus)
Stromaufnahme	[mA]	< 15
Schutzklasse		III
Verpolungsfest		ja
Bereitschaftsverzögerungszeit	[s]	< 0,05
Ausgänge		
Elektrische Ausführung		PNP
Ausgangsfunktion		Schließer
Max. Spannungsabfall Schaltausgang DC	[V]	2,5
Dauerhafte Strombelastbarkeit des Schaltausgangs DC	[mA]	100
Schaltfrequenz DC	[Hz]	2000
Kurzschlussschutz		ja
Ausführung Kurzschlussschutz		getaktet
Überlastfest		ja
Erfassungsbereich		
Ansprechempfindlichkeit	[mT]	2,3
Überfahrgeschwindigkeit	[m/s]	> 10

MK5245

T-Nut-Zylindersensor

MKT3028BBPKG/A/ZH

Genauigkeit / Abweichungen			
Hysterese	[mm]	< 1,5	
Reproduzierbarkeit	[mm]	< 0,2	
Umgebungsbedingungen			
Umgebungstemperatur	[°C]	-25...85	
Schutzart		IP 65; IP 67	
Zulassungen / Prüfungen			
EMV		EN 61000-4-2	- 4 CD / 8 AD
		EN 61000-4-3	10 V/m
		EN 61000-4-4	2 kV
		EN 61000-4-6	10 V
		EN 55011	Klasse B
Schwingfestigkeit			20 g (10...3000 Hz) / 50 Frequenzzyklen, 1 Oktave/Minute, in 3 Achsen
Schockfestigkeit			30 g 11 ms Halbsinus; je 3 Schocks in jede Richtung der 3 Koordinatenachsen
MTTF	[Jahre]	1958	
UL-Zulassung		Ta	-25...75 °C
		Enclosure type	Type 1
		Zulassungsnummer UL	C003
		File Nummer UL	E174191
Mechanische Daten			
Gewicht	[g]	27,1	
Einbauart		bündig einbaubar	
Montageart		Befestigungsexzenter mit Kombikopf Schlitz / Innensechskant SW 1,5	
Zylinderbauform		T-Nut-Zylinder	
Abmessungen	[mm]	25 x 5 x 6,5	
Werkstoffe		Gehäuse: PA; Befestigungsexzenter: Edelstahl	
Anzeigen / Bedienelemente			
Anzeige		Schaltzustand	1 x LED, gelb
		Betrieb	1x LED, grün
		Einstellhilfe	1x LED, gelb blinkt
Zubehör			
Lieferumfang		Memory-Gummi: 1	
		Kabelclip: 1	
Bemerkungen			
Verpackungseinheit		1 Stück	

MK5245

T-Nut-Zylindersensor

MKT3028BBPKG/A/ZH

Elektrischer Anschluss

Kabel: 2 m; 3 x 0,14 mm²

Anschluss

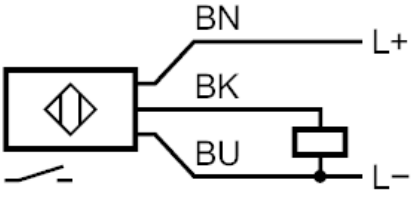
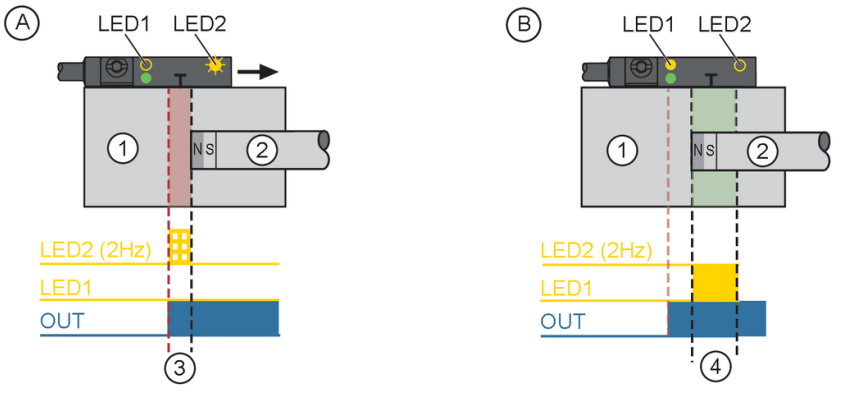


Diagramme und Kurven

Einstellhilfe



A: Einstellhilfe der Endlage, Schritt 1

B: Einstellhilfe der Endlage, Schritt 2

LED:

LED1: Schaltanzeige für sicheren Bereich

LED2: Schaltanzeige für kritischen Bereich

1: Zylinder

2: Kolben

3: Kritischer Randbereich, LED 2 blinkt

4: Sichere Schaltzone, LED 1 leuchtet