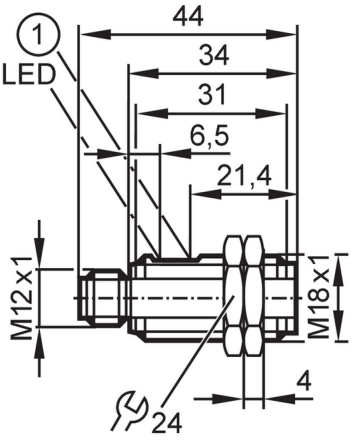
OGT100

Sensores de reflexão difusa

OGT-HPKG/US



1 com potenciômetro
receptor na lente superior
transmissor na lente inferior

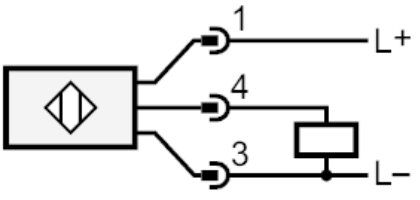
Características do produto		
Tipo de luz		luz vermelha
Invólucro		forma construtiva de roscas
Área de aplicação		
Princípio de funcionamento		Sensores de reflexão difusa
Aplicação		Para aplicação na tecnologia de transporte e manipulação
Dados elétricos		
Tensão de operação	[V]	10...30 DC
Consumo de corrente	[mA]	20
Classe de proteção		III
Proteção contra inversão de polaridade		sim
Tipo de luz		luz vermelha
Comprimento da onda	[nm]	645
Saídas		
Função elétrica		PNP
Saída		comutação com luz
Queda de tensão máx. da saída de comutação DC	[V]	2,5
Intensidade de corrente máxima constante da saída de comutação DC	[mA]	200
Frequência de comutação DC	[Hz]	1000
Proteção contra curto-circuitos		sim
Proteção contra sobrecarga		sim
Faixa de detecção		
Alcance	[mm]	10...400; (papel branco 200 x 200 mm 90#% remissão)
Alcance de ajuste	[mm]	70...400

OGT100

Sensores de reflexão difusa

OGT-HPKG/US

Alcance/alcance de detecção ajustável		sim	
Diâmetro máx. da mancha de luz	[mm]	25	
Dimensões da mancha de luz valem para		a faixa máxima de detecção	
Condições ambientais			
Temperatura ambiente	[°C]	-25...60	
Proteção		IP 65; (em conexão com conector macho correspondente)	
Certificações / testes			
EMC		EN 60947-5-2	
MTTF	[anos]	641	
Dados mecânicos			
Peso	[g]	14,8	
Invólucro		forma construtiva de roscas	
Dimensões	[mm]	M18 x 1 / L = 44	
Designação da rosca		M18 x 1	
Materiais		invólucro: ABS	
Material da lente		protetor frontal:PMMA	
Displays / elementos de operação			
Display		Status de chaveamento	1 x LED, amarelo
Elementos operacionais			com potenciômetro
Acessórios			
Material incluído		porcas de fixação: 2	
Observações			
Unidades por embalagem		1 peça	
Conexão elétrica			

Conexão: 1 x M12; codificação: A; Contatos: 4

Conexão