



Protezione contro interferenze e umidità

Cavi schermati ecolink M12 per ambienti umidi

- Resistenti ai detergenti utilizzati nell'industria alimentare e delle bevande
- Protezione contro interferenze elettromagnetiche
- Montaggio senza errori e a tenuta, facilmente eseguibile a mano
- Sempre sicuri contro svitamento dovuto a vibrazioni

ifm – close to you!



IP69K

Versione	Connettore femmina diritta		Connettore femmina diritta		Connettore femmina diritta		Connettore maschio/ femmina		Connettore maschio/ femmina	
	4 pin		5 pin		5 pin		4 pin		5 pin	
	schermato		schermato		Schermo collegato al connettore		Schermo collegato al connettore su entrambi i lati		Schermo collegato al connettore su entrambi i lati	
	diritto	ad angolo	diritto	ad angolo	diritto	ad angolo	diritto/ diritto	ad angolo/ ad angolo	diritto/ diritto	ad angolo/ ad angolo
2 m	EVF381	EVF385	EVF389	EVF393	EVF405	EVF409	EVF700	EVF714	EVF705	EVF719
5 m	EVF382	EVF386	EVF390	EVF394	EVF406	EVF410	EVF701	EVF715	EVF706	EVF720
10 m	EVF383	EVF387	EVF391	EVF395	EVF407	EVF411	EVF702	EVF716	EVF707	EVF721
15 m	EVF416	EVF711	EVF710	EVF712	EVF699	EVF713	EVF703	EVF717	EVF708	EVF722
25 m	EVF384	EVF388	EVF392	EVF396	EVF408	EVF412	EVF704	EVF718	EVF709	EVF723

Per ulteriori versioni, consultare ifm.com

Protezione di segnali sensibili

Negli impianti di produzione dell'industria alimentare e delle bevande, i cavi di collegamento schermati sono indispensabili per la trasmissione dei segnali analogici dei sensori, poiché questi sono sensibili alle interferenze elettromagnetiche. Fonti di interferenza come macchine e convertitori di frequenza possono causare rumore o distorsioni nel segnale, alterando i dati di misura. La schermatura protegge i segnali da tali influenze garantendo una trasmissione precisa dei dati. Questo è fondamentale per assicurare la precisione dei sistemi di controllo, la qualità della produzione e la sicurezza operativa.

La particolarità di ecolink

ecolink è una soluzione di collegamento sviluppata da ifm, che si distingue per la massima affidabilità e vita utile. Grazie ad una progettazione accurata, la tenuta rimane affidabile nel tempo anche con un montaggio senza utensili. Un arresto meccanico protegge dal serraggio eccessivo e, insieme all'O-ring integrato, garantisce una tenuta ottimale. Inoltre, un anello dentato anti-svitamento assicura che il dado rimanga saldamente fissato anche sotto sollecitazioni dovute a urti e vibrazioni. ecolink rappresenta qualità e sicurezza in applicazioni industriali complesse. È inoltre compatibile con i collegamenti industriali M8 e M12.

Dati tecnici		
Tensione di esercizio	[V AC / V DC]	< 50 / < 60
Capacità di corrente totale	[A]	4
Sezione del conduttore	[mm²]	0,34
Temperatura ambiente	[°C]	-25...100
Materiale alloggiamento Dado Cavo		PP inox 1.4404 / AISI 316L MPPE
Grado di protezione		IP67, IP68, IP69K

BEST FRIENDS



Trasmettitori di vibrazioni
Monitoraggio permanente della
vibrazione totale



Sensore di accelerazione VSA
Robusto sensore di vibrazioni
con alto grado di protezione



Convertitore IO-Link
Convertitori analogici specifici
per l'industria alimentare



Per ulteriori dati tecnici,
consultare:
ifm.com/fs/EVF381