



Sensori di processo

Misurazione precisa dell'aria compressa, dal generatore all'utenza



Sensori di flusso



Esatta ripartizione dei costi energetici grazie ad un'accurata misurazione del consumo.

Aumento dell'efficienza energetica tramite monitoraggio delle perdite.

La base per un sistema di gestione energetica secondo EMAS o UNI CEI EN ISO 50001.

Monitoraggio della pressione grazie ad un sensore di pressione integrato.

Trasmissione contemporanea di diversi valori di processo per evitare punti di misura aggiuntivi.



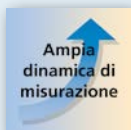
Efficienza energetica



IP 65
IP 67



IO-Link



Ampia
dinamica di
misurazione



4...20 mA

Sensore "all-in-one" per ottimizzare i costi

Il misuratore di aria compressa SDG è un vero e proprio tuttofare. Grazie ai sensori di pressione e temperatura integrati, l'operatore ha a disposizione quattro valori di processo (portata, pressione, temperatura e consumo totale), che forniscono informazioni sull'efficienza energetica del suo impianto.

Con un'ampia gamma di precisi sensori in linea da DN8 a DN250, ifm copre l'intero spettro di applicazioni.

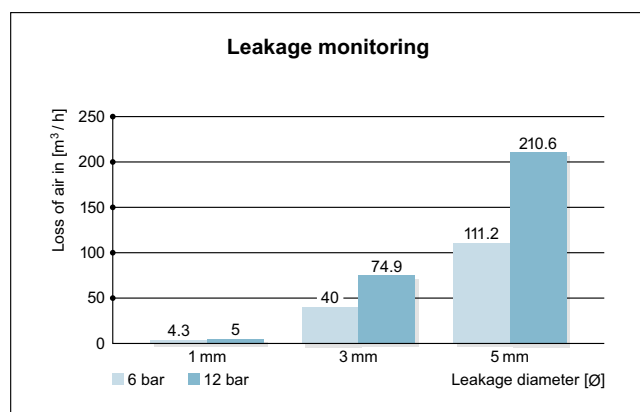
Monitoraggio dell'energia

Grazie al display TFT integrato è possibile monitorare i valori di processo in modo efficace e in qualsiasi momento. Sono disponibili quattro layout grafici regolabili individualmente e orientabili in modo flessibile. Inoltre, tutti i valori di processo possono essere trasmessi tramite IO-Link in modo semplice e veloce.

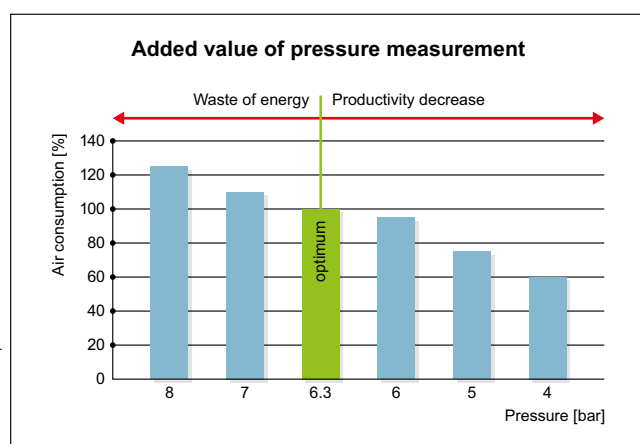


Aumento dell'efficienza energetica grazie al monitoraggio integrato delle perdite nell'impianto

Grazie al preciso monitoraggio del flusso è possibile rilevare le perdite e quindi ottimizzare i costi energetici. L'elevata precisione di ripetibilità del dispositivo consente di distribuire esattamente i costi dell'aria compressa in base alla rispettiva linea di produzione e in più di ottimizzare i calcoli relativi al costo dei prodotti.



Grazie alla misurazione integrata della pressione, i nostri misuratori di aria compressa consentono di monitorare la pressione di esercizio generale del sistema di aria compressa. Creando una differenza di pressione dal generatore all'utenza, si può anche monitorare e ottimizzare la caduta di pressione della tubazione. Anche una caduta di pressione, per esempio dovuta a sistemi di filtraggio sporchi, viene registrata continuamente.



La base per un sistema completo di gestione energetica secondo UNI EMAS o CEI EN ISO 50001

Secondo le direttive europee sull'efficienza energetica, tutti gli stati membri si sono impegnati a risparmiare energia. Il requisito per ridurre l'imposta sull'energia implica l'introduzione di un sistema di gestione dell'energia. La combinazione tra il nuovo misuratore di aria compressa e le regolari calibrazioni è la base ottimale.

Campo di misura [m³/h]	Fluido	Raccordo a processo	Codice art.
8...2011	Aria	Flangia DN65	SDG350
12...2769	Aria	Flangia DN80	SDG450
19...4667	Aria	Flangia DN100	SDG550
43...10320	Aria	Flangia DN150	SDG750
73...17480	Aria	Flangia DN200	SDG850

Dati tecnici comuni SDG

Flusso

Campo di misura	[m³/h]	8...17480
Precisione:		
Classe 141	[%]	± (3,0 MW + 0,3 MEW)
Classe 344	[%]	± (6,0 MW + 0,6 MEW)
Tempo di risposta	[s]	0,1

Temperatura

Campo di misura	[°C]	-10...60
Precisione	[K]	± 0,5
Tempo di risposta T09	[s]	0,5

Pressione

Campo di misura	[bar]	-1...16
Esattezza del segnale analogico	[%]	< ± 0,5 (BFSL)
Precisione di ripetibilità	[%]	± 0,2
Tempo di risposta	[s]	0,05

Segnale di uscita

uscita di commutazione,
uscita analogica,
uscita impulsi,
IO-Link (configurabile)

MW = valore di misura;
MEW = valore finale