



位置感應器



PMD輪廓感應器： 可精準檢測多達 10個目標



光電式感應器



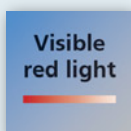
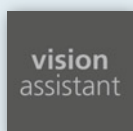
在線品保檢測，
確保零件正確組裝及分類

無需軟體即可快速設定

不受目標物顏色以及外部光影響，
用途廣泛

↻ 軟體支援的錯誤分析，
提供輪廓視覺化及測量值

↻ 可檢測多達10種輪廓，
靈活度更高



精確的物體掃描，有利品質管理

PMD輪廓感應器採用光區段技術，將受檢物體的輪廓與預先設定的目標輪廓進行比較。OPD101可儲存多達10個目標輪廓，有效簡化在相同生產線上更換物體時的檢查工作。拜感應器的3個直覺式按鍵所賜，無需軟體即可進行輪廓示教。可在設備上或透過軟體設定目標輪廓。

由於這款PMD輪廓感應器在不受顏色和外部光線影響，因此就算照明或物體顏色改變，仍可在幾近相同的零件之間偵測出最微小的差異。此外，宜福門 Vision Assistant 可進行物體輪廓視覺化，並顯示測量值，藉此指出比方說位置錯誤的物體。這可簡化錯誤分析的過程，進而避免產品品質受損。



類型 [高、寬、深 mm]	測量距離 (Z 距離) [mm]	測量範圍寬度 (X 方向) [mm]	「感興趣區域」 (ROI)	可儲存輪廓	產品型號
---------------------	------------------------	--------------------------	------------------	-------	------

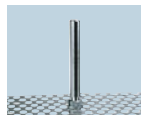
PMD輪廓感應器·雷射防護類別 1·雷射防護類別·輸出功能 PNP/NPN

88 x 65 x 28.5	150...300	90 (最大距離 300 mm)	1	1	OPD100
88 x 65 x 28.5	150...300	90 (最大距離 300 mm)	1 (裝置上) 或 2 (在VA中)	10	OPD101

配件

類型	說明	產品型號
----	----	------

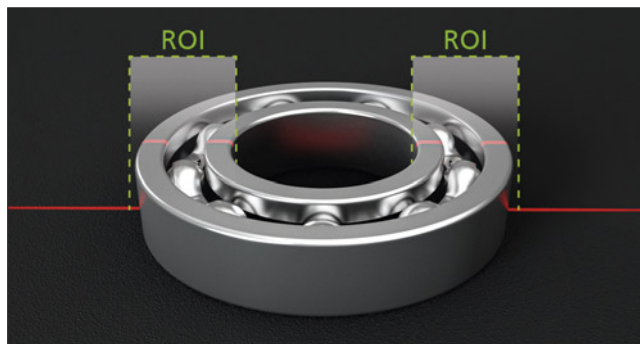
安裝

	安裝組 OPD, 12 mm	E2D118
	100mm、Ø 12 mm、 M10螺紋以及不鏽鋼的安裝桿	E20938

IO-Link

	用於參數設定與分析的 USB IO-Link 主站 支援通訊協定IO-Link (4.8, 38.4 和 230 Kbits/s)	ZZ1060
	IO-Link主站, 乙太網路/IP, 4端口	AL1320
	moneo SA配置 (獨立) 執照, 線上及離線 IO-Link裝置的參數設定軟體, 包括一年內的維護及支援。	QMP010

感興趣區域 (ROI) : 高度精準



即使零件近乎相同，仍可透過「感興趣區域」(ROI) 功能，利用兩個綠色標記將輪廓檢測範圍限制在相關物體上，讓差異判定的結果更加可靠。

更多技術數據

工作電壓	[V DC]	10...30
解析度	[µm]	Z軸方向: 200 µm X軸方向: 500 µm
精確度	[µm]	± 500 µm (x,z 維度)
輸出		2x PNP/NPN 可進行程式設計 輸出1: 切換輸出 (好 / 壞) / IO-Link 輸出2: 切換輸出 (好 / 壞 或 「就緒訊號」輸出)
防護等級 / 防護層級		IP 65 , III
額定電流	[mA]	2 x 100
光的類型 / 波長		雷射光650nm
外部光線抗擾性	[klx]	20
切換頻率	[Hz]	5
電流損耗	[mA]	< 200 , 10 V DC
短路保護, 脈衝		•
反相保護 / 過載保護		• / •
環境溫度	[°C]	-10...55
材料		模壓鑄鋅, PPSU, ABS, PMMA, PBT+PC, EPDM

使用者介面

TFT顯示、
3個操作按鍵、
操作顯示、
開關狀態顯示

拜OPD101所在，可在宜福門 Vision Assistant 定義 2組 ROI，藉此精確偵測滾珠軸承的仰角。

此功能可用於固定模式，以驗證物體是否已準確擺放。使用浮動模式時，輪廓比較可沿著雷射光線改變。不必以完全相同的方式擺放受測零件。

品質保證：定義公差

參考物體和目標物體之間的相似度，可透過0至100% 表達。定限功能可用來定義當參考物體已不再符合標準時的數值。這讓使用者能夠根據應用對象，精準調整設定。