



Signalisation et détection en retrofit

Lampe de signalisation avec interface pour la détection d'états de machines

- Signalisation habituelle par LED librement configurables
- Détection des états des machines et leur transmission au logiciel d'évaluation supérieur via IO-Link
- Génération d'indicateurs de production pour assurer une transparence maximale
- Idéal pour moderniser des machines et installations existantes

ifm – close to you!



Buzzer	Platine de montage	Protection	Segments	Entrées	Sortie	Réf.
non	oui	IP65	5	5	IO-Link	DV1501
oui	oui	IP54	5	6	IO-Link	DV1511
non	non	IP65	5	5	IO-Link	DV1521
oui	non	IP54	5	6	IO-Link	DV1531

Des indicateurs clés pour plus de transparence

Dans l'industrie manufacturière mondiale, les machines et les installations sont au cœur de la production. Pour les exploitants, la mesure d'indicateurs statistiques tels que le taux de rendement global (OEE), la disponibilité des machines et la productivité sont d'une importance capitale.

« Quelle installation a produit pendant combien de temps ? » ou « Combien de temps a duré le dernier arrêt machine non planifié ? » sont des questions omniprésentes. Pour les machines et les équipements nouvellement installés, la détection de l'état de la machine ne pose généralement pas de problème. Ici, les maîtres IO-Link modernes d'ifm avec interfaces IoT supplémentaires peuvent être utilisés de manière optimale pour collecter ces informations.

Mais la détection de ces données sur des machines existantes qui ne disposent pas encore de telles interfaces constitue un défi. Ici aussi, il est nécessaire de déterminer l'état des machines. Cependant, l'ajout de fonctionnalités supplémentaires s'avère souvent extrêmement difficile. D'une part parce que des interventions importantes sur la machine pourraient entraîner la perte de la déclaration de conformité CE. D'autre part les modifications ultérieures sont souvent coûteuses et dans certains cas impossibles, car les systèmes de contrôle-commande utilisés sont obsolètes et une adaptation du logiciel n'est guère réalisable.

La solution parfaite pour les installations de production existantes

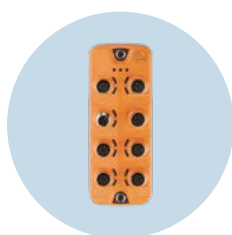
C'est là qu'intervient la lampe de signalisation innovante, en apportant une solution intelligente pour moderniser la détection des données des machines. Pratiquement chaque machine dispose d'une lampe de signalisation pour visualiser l'état de la machine selon différentes couleurs. L'utilisateur doit simplement remplacer l'« ancien » feu de signalisation de la machine par la nouvelle lampe de signalisation d'ifm. Comme auparavant, jusqu'à 6 signaux TOR peuvent commander la lampe de signalisation en signalant les états comme d'habitude.

L'interface intégrée dans la lampe de signalisation convertit les états des segments en communication IO-Link. La lampe de signalisation est connectée en parallèle à un maître IO-Link afin de transmettre l'état de la machine à un outil d'analyse comme **moneo|RTM**. Moneo visualise l'état des installations et calcule les principaux indicateurs process à l'aide de ses tableaux de bord.

Ce retrofit permet d'évaluer et d'analyser facilement les indicateurs process, même sur des machines anciennes, pour bénéficier ainsi d'une transparence maximale.

BEST FRIENDS

Nous nous réservons le droit de modifier les données techniques sans préavis. · 11/2023
ifm electronic gmbh · Friedrichstr. 1 · 45128 Essen



Maîtres IO-Link

Maîtres IO-Link appropriés pour l'emploi sur le terrain avec interface Profinet



moneo|RTM

Logiciel d'analyse pour une maintenance préventive conditionnelle simple



IO-Key

Transmission des données du détecteur via le réseau mobile au cloud



Autres données techniques disponibles sur : ifm.com/fs/DV1501