



Czujniki kontroli ruchu

Nigdy nie trać orientacji: Enkodery wieloobrotowe IO-Link



Enkodery



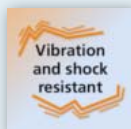
Śledzenie pozycji absolutnej nawet przy wyłączonym zasilaniu

Wartości można ustawiać bezpośrednio, bez przechodzenia przez sterownik PLC, w celu precyzyjnego pozycjonowania

Elastyczny montaż dzięki obrotowemu konektorowi M12 ze zintegrowaną diodą LED statusu

➤ Pomiar czasu pracy łożysk dla skutecznego planowania przeglądów konserwacyjnych

➤ Swobodnie konfigurowana rozdzielczość dla szybkiego wprowadzania nastaw



Komunikacja procesowa w czasie rzeczywistym

Nowy enkoder wieloobrotowy, z rozdzielczością 31 bitów, oferuje szeroki zakres funkcji pozycjonowania i pomiaru prędkości. Dzięki wytrzymałej i niewymagającej baterijnego zasilania technologii, czujnik wykrywa ruch nawet jeżeli maszyna nie jest włączona. Wejście i wyjście cyfrowe pozwala na komunikację w czasie rzeczywistym: Krańcówki mogą sygnalizować pozycje końcowe bezpośrednio do enkodera – bez konieczności współpracy z PLC. Pozwala to na uniknięcie opóźnień czasowych i przemieszczeń mechanicznych.

Utrzymuj swój system pod kontrolą aby dopasować konserwację do potrzeb

Czujnik, aby umożliwić konserwację dopasowaną do potrzeb, dostarcza również informację o temperaturze, aktywności załącz/wyłącz, całkowitej ilości godzin pracy i czasie pracy łożyska. Dodatkowo, zintegrowany monitor prędkości stale monitoruje prędkość wałka, zapewniając długi czas pracy bezprzerwowej fabryki.



Ø obudowy [mm]	Ø wału [mm]	Kołnierz	Rozdzielczość [rozdzielczość/obrót]	Podłączenie	IO-Link	Stopień ochrony	Nr zam.
Wał pełny							
58	10	zacisk	15 / 16 bitów	M12, 5 pinów	•	IP 65	RMV300
58	6	synchro	15 / 16 bitów	M12, 5 pinów	•	IP 65	RMU300
36,5	6	uniwersalny	15 / 16 bitów	M12, 5 pinów	•	IP 65	RMB300
Wał drążony z dwoma zintegrowanymi sprzęgłami statora							
58	15	bezpośredni	15 / 16 bitów	M12, 5 pinów	•	IP 65	RMO300
36,5	12	bezpośredni	15 / 16 bitów	M12, 5 pinów	•	IP 65	RMA300




Akcesoria

Typ	Opis	Nr zam.
-----	------	---------



Montaż

	Tuleja redukcyjna dla wykonań RO3, ROP 15...10 mm	E60211
	Tuleja redukcyjna dla wykonań RO3, ROP 15...6 mm	E60213
	Tuleja redukcyjna dla wykonań RO3, ROP 15...12 mm	E60214
	Sprzęgło statora dla wykonania RO Stal nierdzewna (301 / 1.4310)	E60205
	Zacisk montażowy	E60041
	Sprzęgło elastyczne ze śrubami regulacyjnymi, Ø 6 mm / 10 mm	E60215
	Sprzęgło elastyczne ze śrubami regulacyjnymi, Ø 10 mm / 10 mm	E60216

Technika łączeniowa

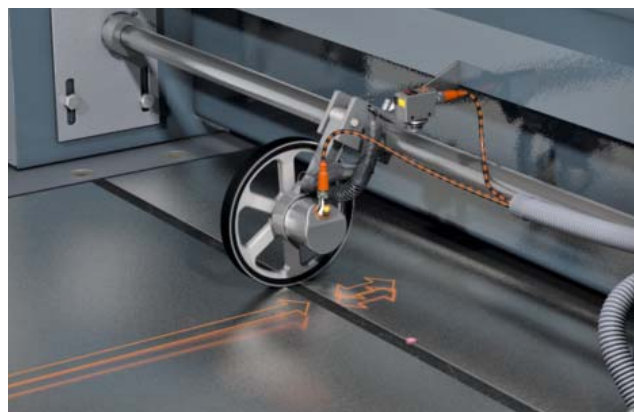
	Kabel PVC, wtyk żeński M12, ekranowany, 2 m, pomarańczowy, 5 pinów	EVT405
	Kabel PVC, wtyk żeński M12, ekranowany, 5 m, pomarańczowy,	EVT406
	Master IO-Link Profinet, 4-portowy	AL1100
	Master IO-Link Ethernet/IP, 4-portowy	AL1120
	Rozgałęźnik Y, adapter do czujnika wyzwalającego RMx300, 0,4 m kabel PUR	EVC847

IO-Link

	Oprogramowanie LR DEVICE (dostarczane na pamięci USB) do parametryzacji czujników / aktuatorów w trybie online i offline	QA0011
	USB master IO-Link do ustawiania parametrów oraz analizy pracy urządzeń. Obsługiwane protokoły komunikacyjne: IO-Link (4,8; 38,4 oraz 230 kb/ s)	E30390

Pozostałe dane techniczne

Napięcie zasilania	[V DC]	18...30
Częstotliwość przełączania	[kHz]	1000
Interfejs komunikacyjny		
Urządzenie IO-Link		
Rodzaj transmisji		COM3 (230,4 kBaud)
Rewizja IO-Link		1,1
Czas cyklu interfejsu		2,3 ms
Funkcje IO-Link (niecykliczne)		Licznik godzin pracy i ruchów wału; Licznik załączeń; Temperatura wewnętrzna
Materiały	Kołnierz	Aluminium
	Obudowa	Stal nierdzewna (444 / 1.4521)
	Wał	Stal kwasoodporna wysokiej jakości (320S17 / 1.4571)
	Zasłepka	Stal nierdzewna (316 S 13 / 1.4401)



Obiekt jest wykrywany przez czujnik położenia i pozycja krańcowa jest w czasie rzeczywistym przesyłana przez bezpośrednie wejście enkodera. Pozwala to ustawić enkoder na wartość predefiniowaną (np. zero) dla precyzyjnych pomiarów obiektu bez wpływu żadnych opóźnień i wynikających z nich mechanicznych przesunięć, powodowanych przechodzeniem przez sterownik PLC. Można wyzwać następujące po sobie zadania takie jak cięcie lub inne procesy obróbcze. Zredukowano koszt i złożoność okablowania.