

O2D500

Análisis de contornos y manchas con un solo equipo: el nuevo Dualis



Presentación del producto

Descripción del producto

El nuevo Dualis O2D500



El análisis de contornos y manchas, ¡ahora más fácil que nunca!

Con el nuevo Dualis, el control de calidad se convierte en una tarea muy sencilla. Porque el sensor de visión 2D inspecciona todos los objetos que pasan por delante de su lente en busca de todas las propiedades imaginables:

Este multitalento detecta el exceso de adhesivo o la falta de taladros roscados o comprueba la colocación correcta de perforaciones o el posicionamiento incorrecto de clips de sujeción. Un dato curioso: el Dualis podría incluso controlar la cantidad suficiente de semillas de sésamo en un pan de hamburguesa.

Y por si todo esto no fuera suficiente, también disponemos del software ifm Vision Assistant para configurar el Dualis. Se lo garantizamos: una vez que haya descubierto las posibilidades del Dualis, nunca se le acabarán las ideas de aplicación.

¿Desea saber más? Eche un vistazo a la página del producto en ifm.com/es/dualis



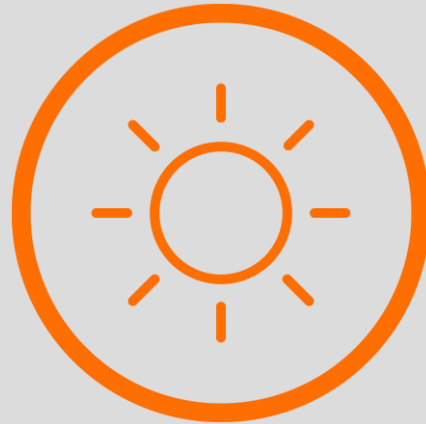
Ventajas del producto

¿Por qué el O2D500?



Mantenimiento en tiempo real y sustitución rápida

Supervisión de la nitidez de imagen, del brillo y de las zonas de búsqueda (ROI), así como copia de seguridad con la memoria USB de ifm



Adaptación a diferentes condiciones de luz

Creación de varias imágenes con diferentes tiempos de exposición y filtros de polarización



Sencillo manejo con el software "ifm Vision Assistant"

Menú intuitivo y parametrización rápida con asistentes de aplicación ("wizards")



Alta integrabilidad, también en el sector del automóvil

Interfaces Ethernet y ProfiNet, así como conectores con codificación A y L para un uso flexible



Detección de una perforación

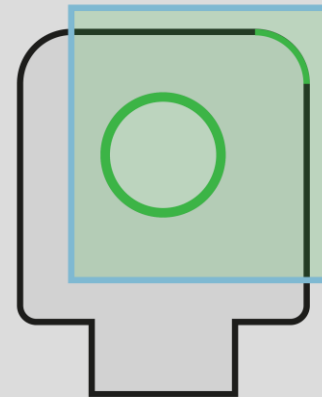
Comprobación de la posición correcta de perforación

- Se detecta el contorno de la perforación en combinación con los bordes exteriores (punto de referencia)
- La perforación no solo debe haberse producido, sino que también debe estar en la posición correcta

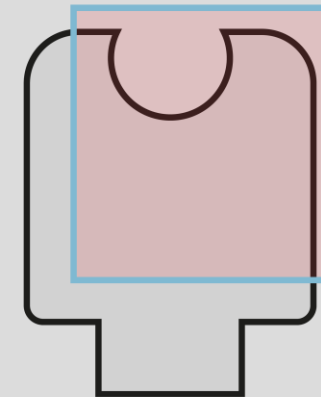
Ventajas

- Detección del contorno exterior para determinar la posición y el contorno de la perforación
- Evitar el desperdicio de producción debido a la posición incorrecta de la perforación

Pieza apta



Pieza no apta



Reconocimiento de formas



Orientación



Posición del objeto

Aplicaciones

Detección de clips en una chapa de carrocería

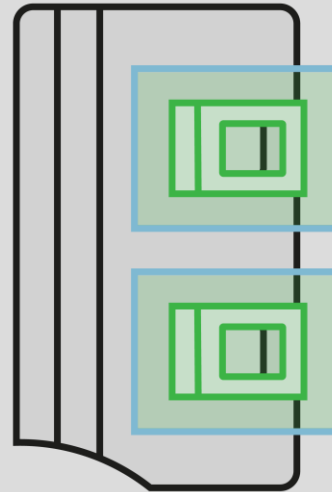
Control de la presencia de clips montados en carrocerías

- Detección del contorno de varios clips de carrocería simultáneamente
- Se detectan con fiabilidad los clips defectuosos o que faltan
- Se descartan las piezas no aptas

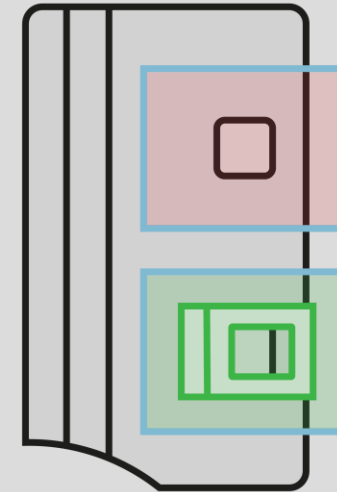
Ventajas

- Mayor fiabilidad en la detección de clips en comparación con los sensores láser
- Detección y localización simultáneas de varios clips para un análisis de errores sencillo y rápido

Pieza apta



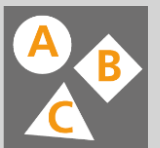
Pieza no apta



Reconocimiento de formas



Número de objetos



Tareas de clasificación



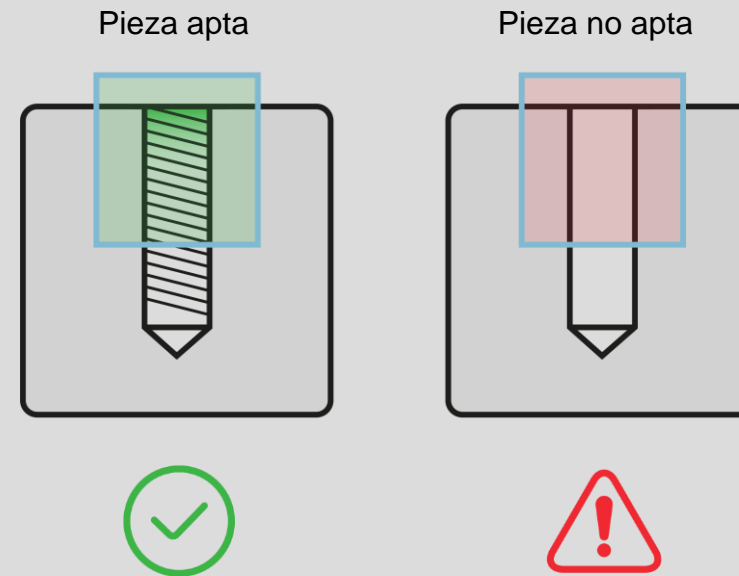
Control de presencia

Comprobación de la presencia y de la cantidad de roscas

- Detección de la cantidad de roscas en componentes metálicos
- Recuento de los píxeles de la reflexión de la rosca
- Detección de inconsistencias en la superficie de la rosca y descarte de componentes no mecanizados

Ventajas

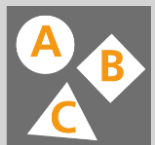
- Detección y descarte de piezas defectuosas durante el proceso
- Se previenen los fallos, como las fugas de aceite, y, con ello, las averías de la máquina



Superficie del objeto



Número de objetos



Tareas de clasificación



Aplicaciones

Detección de superficies y comprobación de contenido completo

Comprobación de presencia y cantidad de resina epoxídica

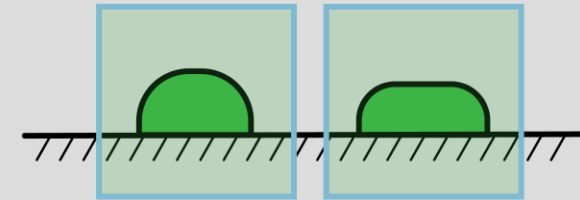
- Comprobación del número de puntos de aplicación de la resina
- Se detecta la ausencia de resina epoxídica a pesar de las diferentes formas
- La cantidad de resina se puede determinar a partir de la superficie

Ventajas

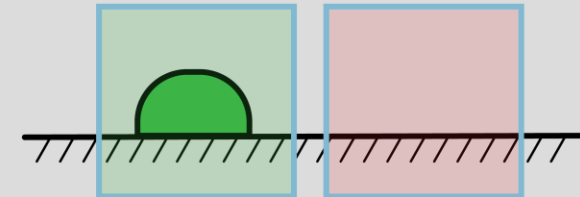
- Uso eficiente de materiales mediante controles de cantidad
- Se evitan componentes mal adheridos



Resina epoxídica presente



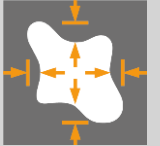
Falta resina epoxídica



Superficie del objeto



Número de objetos



Altura y ancho del objeto



Redondez y rectangularidad



Bueno es saberlo

2 en 1: detección e inspección de objetos en un equipo



Minimizar la complejidad de instalación y el stock en almacén

Análisis de contornos y manchas con un solo equipo para un uso flexible



Mejorar la calidad del producto

Garantizar un mecanizado correcto y completo



Reducir de forma permanente la tasa de productos defectuosos

Detectar a tiempo y optimizar las fuentes de error



Minimizar los tiempos de inactividad de la instalación

Mantenimiento en tiempo real y sustitución rápida de sensores gracias al software intuitivo y a la memoria USB de ifm



O2D500

ifm.com

