

PQ Cube

Neue Maßstäbe in pneumatischen Applikationen



Drucksensor PQ Cube



Fast schon magisch

Der PQ Cube ist für pneumatische Applikationen jeder Art die ideale Wahl. Egal ob an Wartungseinheiten, oder an Vakuum- und Greifapplikationen – der PQ Cube überzeugt mit dauerhafter Performance.

Auch nach Außen punktet der PQ Cube mit Robustheit: Messingbuchsen, Schutzart IP65 und ein Temperaturbereich von 0 bis 60 °C setzen neue Branchenstandards. Elektrische Anschlussvarianten in M8 und M12 sorgen für eine unkomplizierte Anbindung.

Sie sehen – es gibt viele Möglichkeiten, sich dem PQ Cube und seinen Vorzügen zu nähern. Eine letzte, die wir Ihnen anbieten können, ist diese: Schauen Sie sich den neuen Drucksensor doch einfach genauer an – auf ifm.com/de/PQCube



Die richtige Wahl aus guten Gründen



1" TFT-Display

Das Display stellt neben dem Prozesswert weitere Informationen in klarer Schrift und deutlichem rot-grün Farbumschlag dar.



Marktbewährte Messzelle

Der PQ Cube eignet sich für vielseitige pneumatische Applikationen.



Keine Adapterflut

Intelligentes Montage- und Anschlusskonzept reduziert Adapterbedarf.



M8 oder M12

Mit M8 oder M12 Stecker haben wir die passende Lösung für Ihre Applikation.



Vollgrafisches TFT-Display

Alles im Blick

Damit Sie den Überblick behalten

In pneumatischen Applikationen befinden sich die Sensoren oftmals auf einem Roboterarm der schnelle Bewegungen durchführt. Um zu erkennen, ob die gewünschten Messstellen den Schaltpunkt erreichen konnten, ist eine klare und eindeutige Visualisierung von Vorteil.

Mit dem 1 Zoll großen TFT-Display haben Sie Ihren Prozess jederzeit genau im Blick und können über das Display Prozesswerte, Schaltpunkte und weitere über IO-Link verfügbare Informationen einsehen. Unterstützend wirkt hier ein eindeutiger rot-grün Farbumschlag.

Nicht zu vergessen

Alle Informationen sowie der Installations-Wizard stehen in 9 verschiedenen Sprachen zur Verfügung.

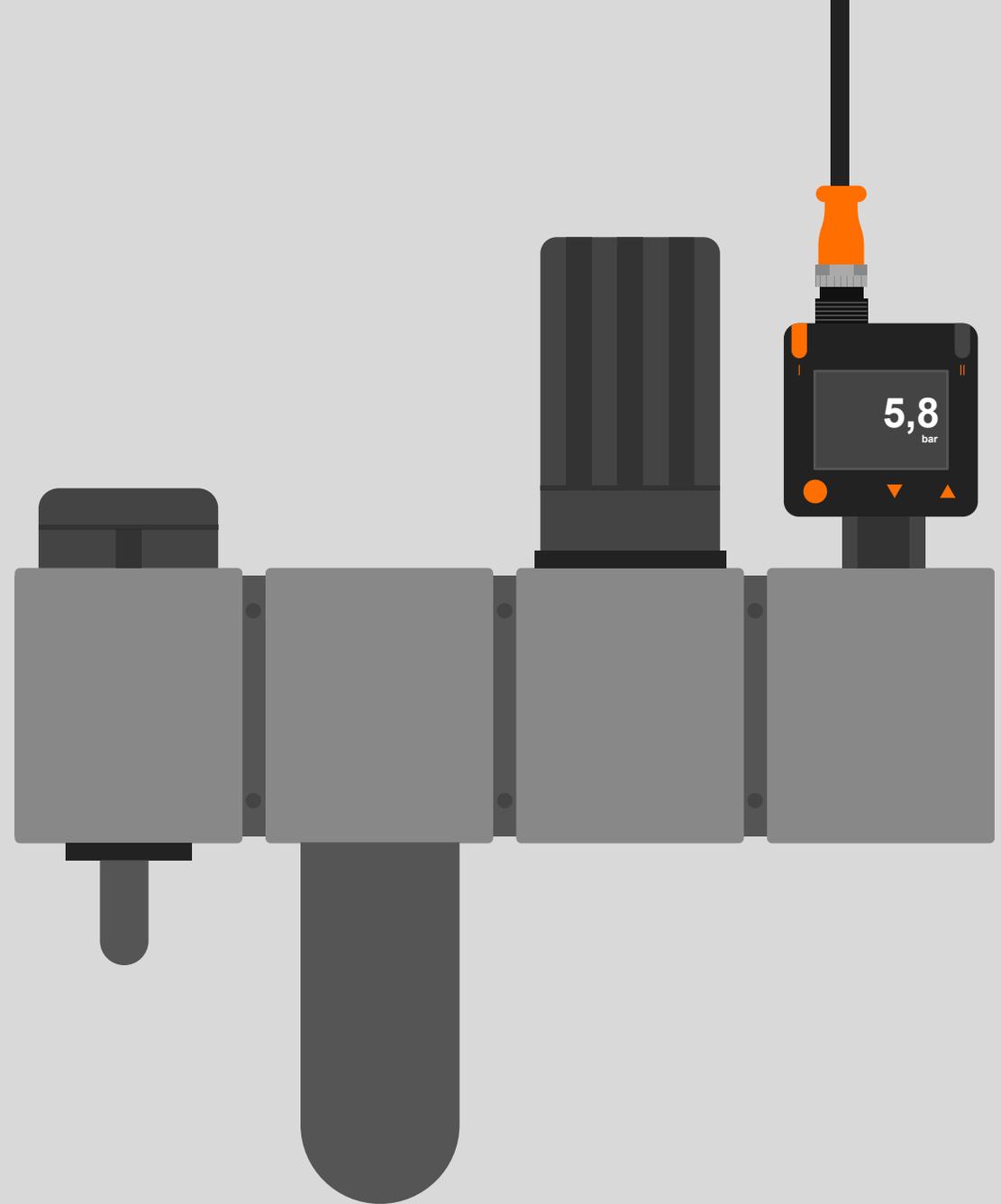


Anwendungsbereiche

Druckluftaufbereitung

Die Aufbereitung von Druckluft ist ein wesentlicher Faktor für die Funktionalität und Lebensdauer von pneumatischen Systemen. Mit dem **durchdachten Montagekonzept** und dem **Verzicht auf Adapter** findet der Drucksensor platz in Ihrer Wartungseinheit und ist eine ideale Komponente für die Druckluftaufbereitung.

Über das **vollgrafische 1" Display** haben Sie jederzeit im Blick, ob sich die Prozesswerte im Sollbereich befinden.

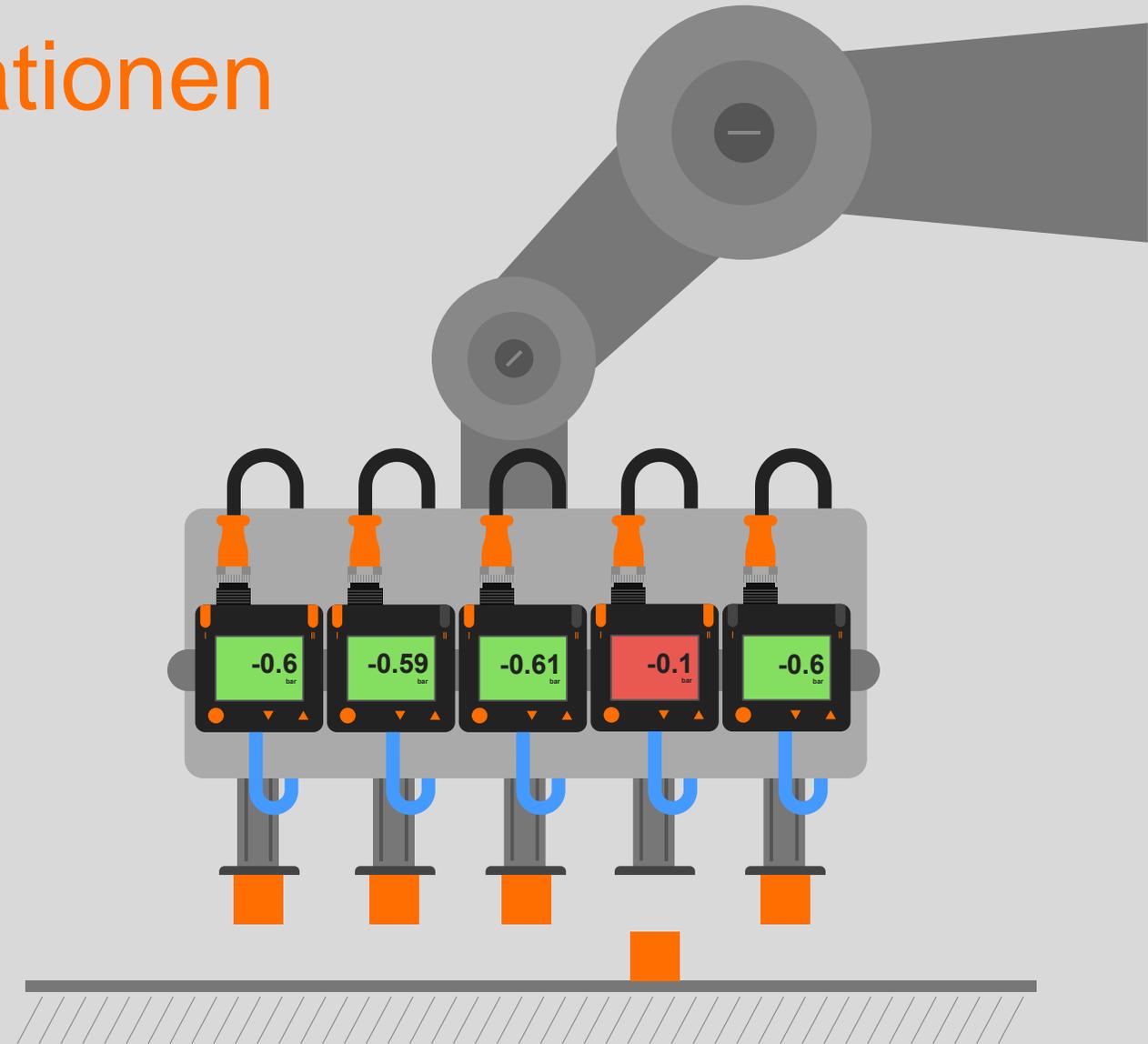


Anwendungsbereiche

Vakuum- und Greifapplikationen

In Vakuum und Greifapplikationen, die sich durch schnelle Richtungswechsel auszeichnen, bleibt der PQ Cube durch seine **Robustheit** stets funktionsfähig. Zudem ermöglicht der **rot-grün-Farbumschlag** des Displays eine eindeutige Visualisierung der Prozesswerte. So erkennt der Anlagenbediener sofort ob das Objekt richtig aufgenommen wurde.

Bei der Montage der Sensoren können Sie wählen zwischen **Wand-, Hutschienen- und Panelmontage**.

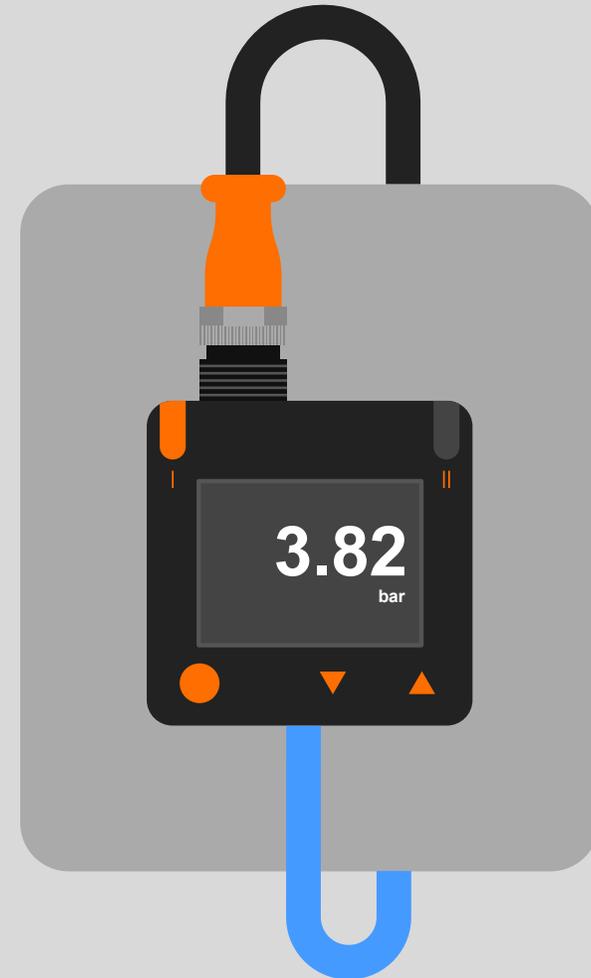


Anwendungsbereiche

Überwachung des Systemdrucks

Für einen reibungslosen Betrieb Ihrer Anlage **überwacht** der PQ Cube den Systemdruck **zuverlässig** in einem Messbereich von -1 bis zu 10 bar.

Die Bedienung und Inbetriebnahme des Sensors ist schnell und einfach über die **3 Tasten** sowie **die intuitive Menünavigation** möglich. Unterstützt wird die Inbetriebnahme mit einem **Installations-Wizzard**, der in **9 verschiedenen Sprachen** zur Verfügung steht.



Good to know

Mehrwert dank IO-Link



Transparente Prozesse

Durch das kontinuierliche Auslesen des Druckverlaufes haben Sie Ihren Prozess jederzeit im Blick.



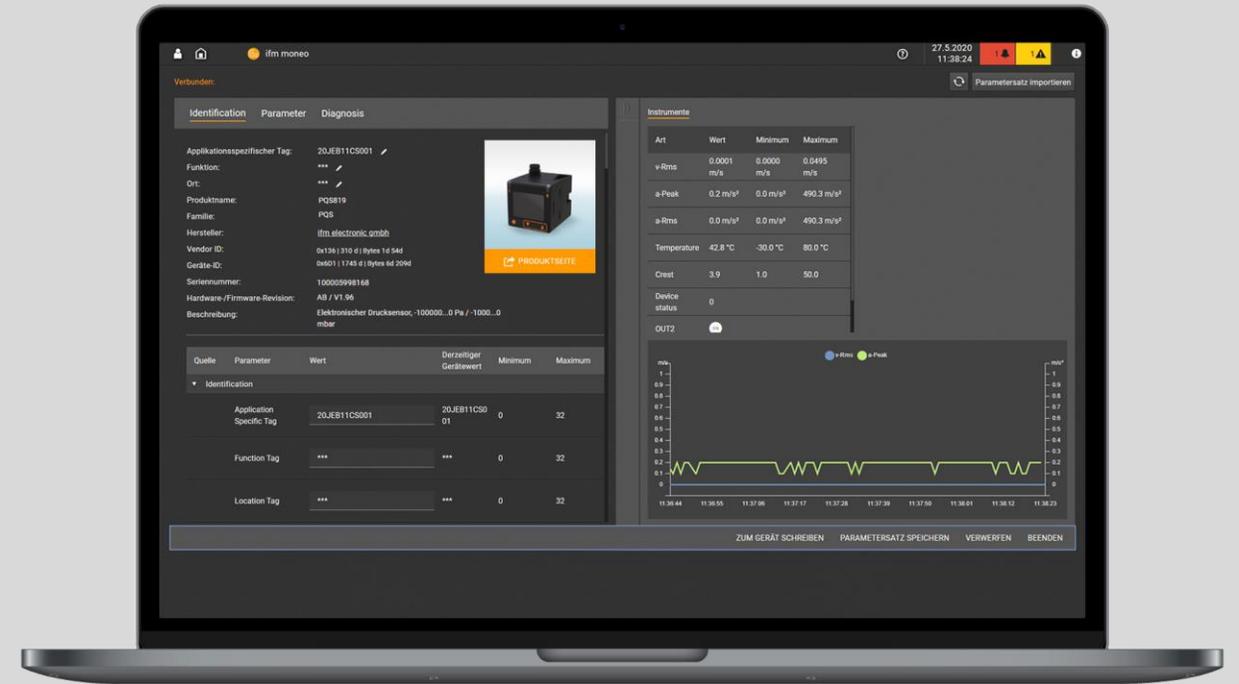
Verlustfreie Datenübertragung

IO-Link ermöglicht eine verlustfreie Datenübertragung, da Wandlungsverluste über eine digitale Kommunikation ausgeschlossen werden und externe Einflüsse, wie z.B. Magnetfelder keinen Einfluss auf die Signalqualität nehmen.



Komfortable Inbetriebnahme

Über IO-Link lässt sich der Drucksensor schnell und einfach parametrieren.



PQ Cube

ifm.com

