

# Sensor de vibración IO-Link VVB3

La base inteligente del mantenimiento



## Descripción del producto

# Sensor de vibración IO-Link (3 ejes)



### El rastreador de salud más inteligente para tu máquina

Con el nuevo sensor de monitorización de condiciones VVB3, siempre tendrás una visión clara del estado de salud de tus máquinas. El VVB3 registra de forma continua las vibraciones en tres ejes y, además, mide la temperatura superficial del punto de agarre. A partir de estos valores, el sensor inteligente determina diversos signos vitales de la máquina.

Gracias a su alto rango de frecuencia de 5.600 Hz, el sensor detecta anomalías, desgaste, daños en los rodamientos, lubricación insuficiente y cavitación de forma fiable y en una fase temprana. Esto permite reaccionar antes de que el sistema sufra daños graves y ocasione elevados costes adicionales.

Con el VVB3, inviertes en un mantenimiento preventivo continuo, para que al final nunca más te quedes atrás. ¿Estás preparado para mantener tu instalación al más alto nivel de rendimiento? Pues empieza en [ifm.com/cnt/vvb3](https://ifm.com/cnt/vvb3)

It's a **new day** for your machine reliability.



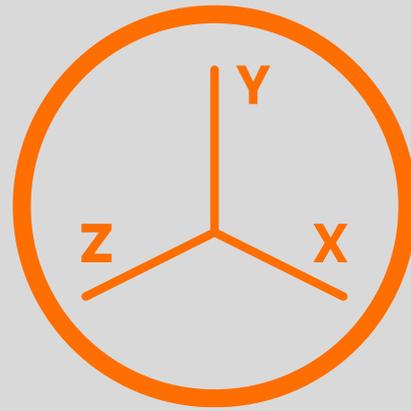
Ventajas del producto

# Monitorización completa en un solo equipo



## Indicadores de estado fiables

Fatiga, impacto, fricción, cresta y temperatura: todo digitalmente desde un solo equipo.



## Detección temprana de errores

Tecnología MEMS de 3 ejes con un rango de frecuencia de 5600 Hz.



## Interoperabilidad

IO-Link permite utilizar los datos en tiempo real.



## Función de análisis inteligente

Análisis de rodamientos (BearingScout™) y detección de desequilibrios directamente en el equipo.



## Ventajas del producto

# La elección correcta

### Ventajas

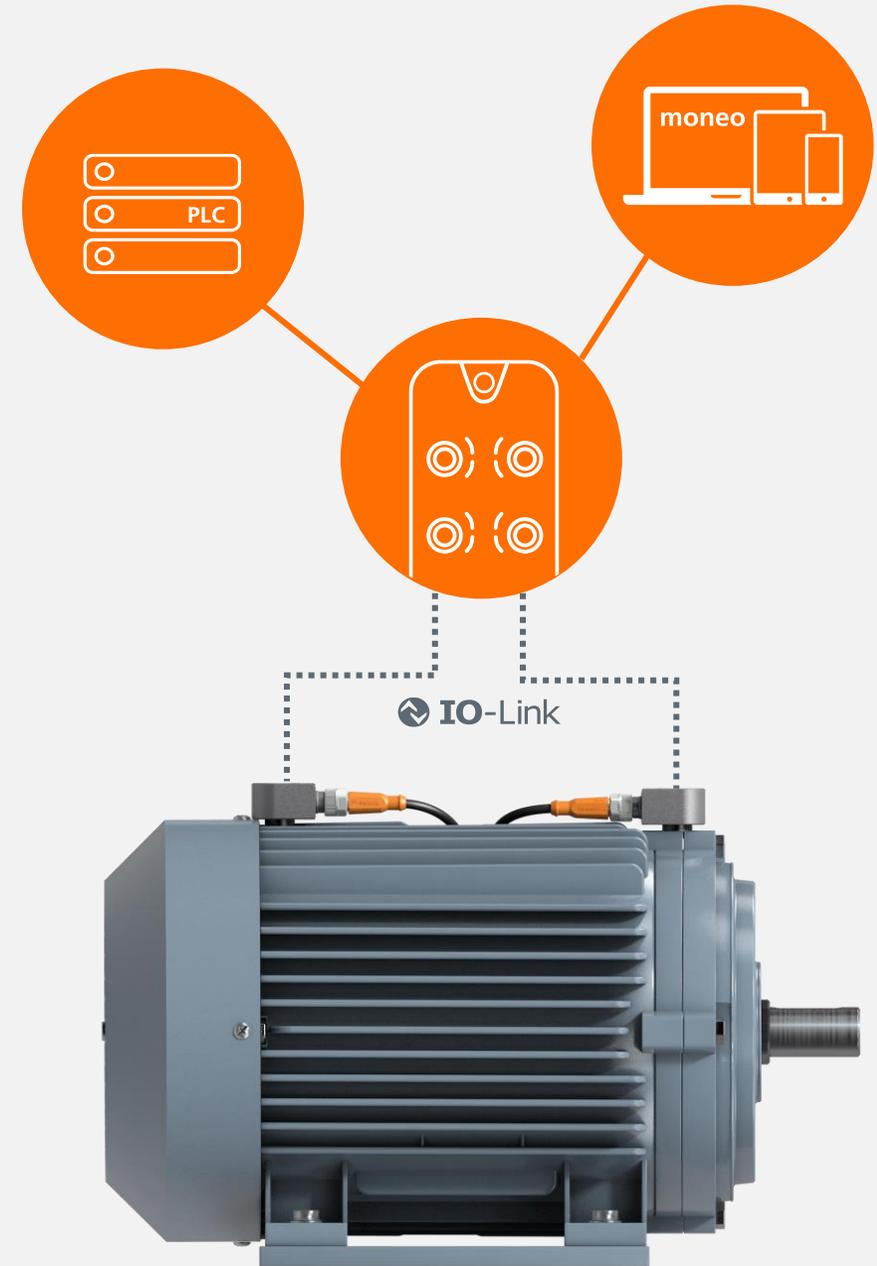
- Monitorización en tiempo real de todos los indicadores de estado
- Funciones de análisis integradas para rodamientos y desequilibrio
- Rápida puesta en marcha con parámetros de perfil ISO 20816-3
- Muy flexible y escalable, gracias a IO-Link

### Aplicación

- Todas las máquinas rotativas con funcionamiento constante o parcialmente constante
- Máquinas sencillas sin cinemática compleja (ejes múltiples y fuerzas de proceso elevadas)
- Ejemplos: bombas centrífugas, motorreductores, ventiladores, bombas de vacío, separadores, motores eléctricos, etc.



Sensor de vibración IO-Link VVB3  
Presentación del producto



Aplicaciones

# Supervisión de ventiladores

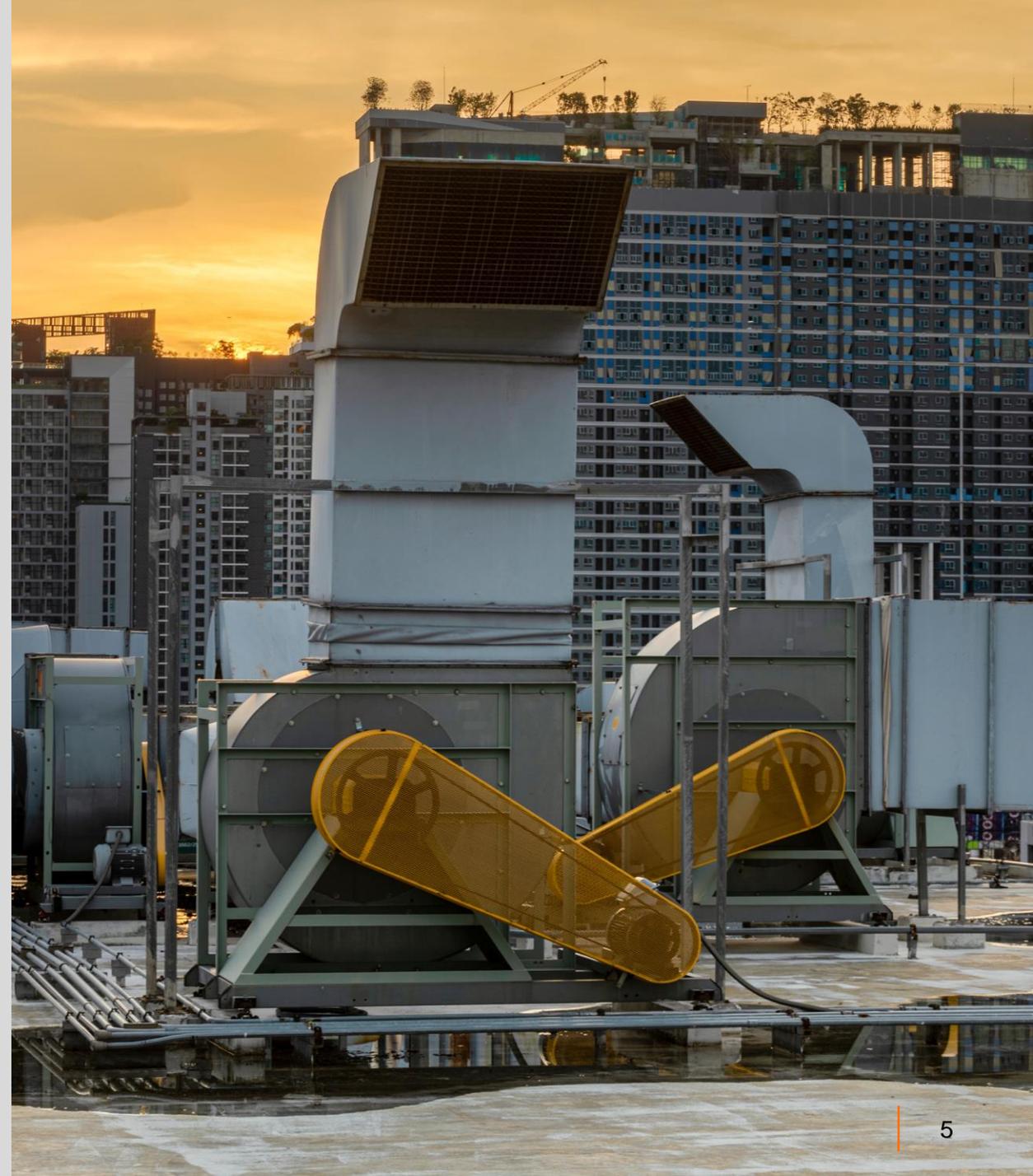
## Monitorización de condiciones en aplicaciones de ventiladores

El sensor de vibraciones de 3 ejes VVB supervisa de forma continua importantes indicadores de estado para detectar errores inesperados en una fase temprana.

Además de los indicadores de estado como **fatiga (v-RMS)**, **impacto (a-Peak)**, **fricción (a-RMS)**, **cresta** y **temperatura**, el nuevo equipo también ofrece funciones de análisis inteligente.

Una de estas funciones de análisis es la **detección del desequilibrio**.

En las aplicaciones de ventiladores, la suciedad adherida a las palas del rotor puede detectarse en una fase temprana y eliminarse antes de que se produzcan daños.



Aplicaciones

# Protección para bombas

## Supervisión fiable de las bombas con un solo equipo

Gracias a su carcasa ultrarrobusta de acero inoxidable (IP68 / IP69), el nuevo VVB está optimizado para su uso en entornos industriales difíciles.

La **tecnología MEMS de 3 ejes** ofrece resultados precisos incluso en patrones de daño de alta frecuencia, como la cavitación.

A través de la **tecnología IO-Link** estandarizada, muchas funciones adicionales inteligentes, como el **historial de tendencias integrado**, **datos de diagnóstico de equipos** o **datos brutos (BLOB)** se pueden integrar perfectamente en cualquier sistema.



Aplicaciones

# Bombas de vacío fiables

## Ahorro de costes gracias al mantenimiento basado en las condiciones

Las bombas de vacío son componentes clave en muchos sectores industriales diferentes, como las industrias de **semiconductores**, **farmacéutica**, **alimentaria** y **de bebidas**.

El equipo es un completo sistema de monitorización de condiciones de bombas de vacío.

- El algoritmo inteligente **BearingScout™** es una demodulación de rodamientos integrada para un **diagnóstico seguro y precoz de los rodamientos**.
- Los indicadores de tendencia adicionales proporcionan todo lo necesario para detectar en una fase temprana la fricción del rotor helicoidal, los problemas eléctricos y la desalineación.



Bueno es saberlo

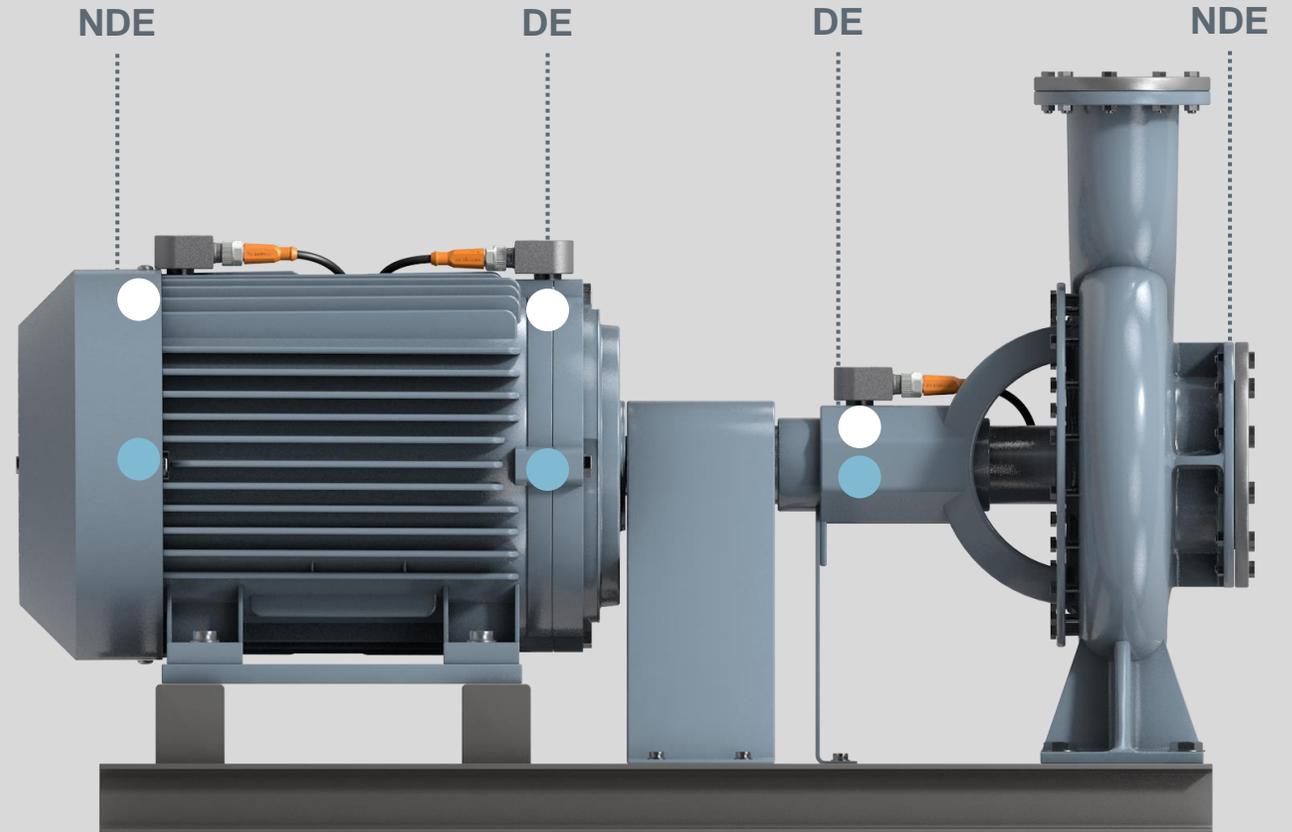
# ¡Instala y listo!

**Regla 1:** La zona de carga principal es siempre el lado motriz (DE). En el caso de motores grandes, se recomienda instalar un sensor adicional en el lado no motriz (NDE).

**Regla 2:** La dirección de medición perfecta es **horizontal** o **vertical** respecto al eje principal directamente en cada posición de rodamiento.

**Regla 3:** La instalación ideal es en cuerpo sólido sin capas intermedias amortiguadoras.

**Regla 4:** Siempre es preferible el montaje directo con tornillos. En caso de restricciones, ofrecemos los accesorios de montaje adecuados para tu aplicación.



Bueno es saberlo

# Convierte tus datos en información útil



## Integración perfecta

Flexible y escalable para tu ecosistema.



## El copiloto de tu mantenimiento

El sensor que marca la diferencia: monitorización integrada y diagnóstico inteligente en un solo equipo.



## Salud de la máquina

Transparencia continua de la fiabilidad de la máquina.



## Máxima simplicidad

El mantenimiento nunca ha sido tan fácil como con el nuevo VVB y la plataforma IIoT moneo.



Sensor de vibración IO-Link VVB3  
Presentación del producto

# Sensor de vibración IO-Link VVB3

[ifm.com](http://ifm.com)

