



Iluminação perfeita e eficiente

Luz para máquinas conforme a diretiva
de design ecológico

- Luz branca e LED RGB: para iluminação e visualização de estado
- Alta eficiência luminosa: 450 lúmens em 250 mm de comprimento, possível conectar até quatro módulos de iluminação em série
- Design higiênico com superfície lisa
- Robustez e resistência a produtos químicos
- Conformidade com a diretiva de design ecológico 2009/125/CE



IP69K

Luz inovadora para máquinas

A luz para máquinas combina a conformidade com os requisitos rigorosos da diretiva de design ecológico com uma robustez excepcional e opções de aplicação versáteis.

A luz impressiona com sua superfície elegante e lisa e seu design higiênico, tornando-a perfeita para a utilização em ambientes exigentes. Os materiais usados não são apenas especialmente robustos, mas também garantem uma vida útil extremamente longa. Seu comprimento de 250 mm e a opção de conexão M12 garantem uma flexibilidade incrível. É possível instalar até quatro módulos de luz em série para criar uma luminosidade ideal.

A luz para máquinas não apenas impressiona pela luz branca eficiente, mas também devido às cores vibrantes de sinal em RGB, e tudo a um preço bem competitivo em relação aos tipos comuns de iluminação que fornecem apenas luz branca.

O controle é feito por meio de quatro canais de 24 V DC e a integração do IO-Link com o dispositivo DP1615 permite um controle versátil.

Robustez

Gracias à comprovada tecnologia de revestimento por injeção de plástico, a luz para máquinas é extremamente robusta e resistente a produtos químicos. O revestimento protege os componentes eletrônicos de forma confiável e garante uma longa vida útil mesmo em condições ambientais exigentes.

Opções versáteis de montagem

A montagem é feita com um clipe de montagem universal que pode ser fixado com um parafuso, ímã ou cilindro de fixação ifm.

Descrição	Nº do pedido
Módulo final, 1x M12 Módulo RGB, 250 mm, 24 V DC	DV3010
Módulo intermediário, 2x M12 Módulo RGB, 250 mm, 24 V DC	DV3011

Diretiva de design ecológico

A diretiva de design ecológico 2009/125/EC define requisitos rigorosos para a eficiência luminosa e a durabilidade dos consumidores elétricos, em especial para componentes de iluminação. As fitas de LED convencionais geralmente não atendem totalmente a esses requisitos e, portanto, são usadas principalmente para a visualização de estado.

Com a luz para máquinas, a ifm apresenta uma solução que atende a todos os requisitos da diretiva de design ecológico. A luz oferece uma impressionante eficiência luminosa de 450 lúmens em apenas 250 mm de comprimento, combinada com um mínimo consumo de energia e uma longa vida útil. Além disso, também pode sinalizar o estado da máquina por meio de cores. Essas propriedades tornam a luz para máquinas uma solução de luminosidade sustentável, energicamente eficiente e voltada ao futuro.

BEST FRIENDS



Dispositivo de controle para fitas de LED
Controlle versátil com LEDs RGBW via IO-Link



Sinalizador luminoso
Boa visibilidade dos estados operacionais à distância



Mestres IO-Link
Mestres apropriados para a aplicação em áreas higiênicas



Para obter mais informações técnicas, acesse:
ifm.com/fs/DV3010