



Evitare condensa

Il sensore del punto di rugiada in pressione garantisce la qualità dell'aria compressa e riduce i costi energetici

- Misurazione ad alta precisione del punto di rugiada in pressione fino a -20 °C
- Versione robusta per l'utilizzo in ambienti industriali con condizioni critiche
- Installazione e messa in servizio semplici grazie al design compatto del sensore



IP67

ifm – close to you!

Aria compressa pulita e asciutta

Il monitoraggio del punto di rugiada in pressione è un processo fondamentale nelle linee e nei serbatoi di aria compressa perché garantisce sia la qualità dell'aria sia la sicurezza operativa. Il punto di rugiada in pressione indica la temperatura alla quale il vapore acqueo contenuto nell'aria compressa diventa condensa, a pressione costante.

Una percentuale di umidità troppo elevata causa corrosione e, di conseguenza, perdite, riduce la vita utile degli impianti e compromette il funzionamento dei dispositivi pneumatici. In settori particolarmente sensibili, come l'industria alimentare e farmaceutica o nelle applicazioni con controller pneumatici di precisione, avere aria compressa secca è indispensabile per processi affidabili e per rispettare le normative.

Trattamento ottimizzato dell'aria compressa

Il nuovo sensore del punto di rugiada in pressione di ifm fornisce un contributo decisivo al trattamento efficiente dell'aria compressa. Misura il punto di rugiada in pressione con elevata precisione: più basso è il valore, più secca è l'aria compressa.

Il monitoraggio continuo della qualità dell'aria consente di regolare i sistemi di essiccazione in base alla reale necessità. In questo modo si evita una "essiccazione eccessiva", si risparmia energia e si riducono i costi.

Il sensore non fornisce direttamente l'aria necessaria, ma svolge una funzione di monitoraggio: assicura il corretto funzionamento dei componenti, come essiccatori e altre parti del sistema, e rileva immediatamente eventuali anomalie, consentendo all'operatore di reagire tempestivamente. Viene quindi utilizzato principalmente per il monitoraggio della qualità, ma contribuisce indirettamente anche a prevenire i tempi di fermo.

Installazione e funzionamento

Grazie al suo design compatto, il sensore può essere facilmente integrato in linee di aria compressa esistenti. Il design robusto con alloggiamento in acciaio inox e grado di protezione IP67 ne consente l'utilizzo anche in condizioni ambientali difficili. Grazie all'interfaccia IO-Link, il sensore può essere facilmente integrato nel sistema di controllo dell'impianto.

Descrizione	Codice art.
Sensore del punto di rugiada	LDH313
Adattatore a innesto rapido per linee pneumatiche	E33710

Dati tecnici		
Campo di misura	[°C Td]	-20...20
Campo di visualizzazione	[°C Td]	-20...60
Temperatura del fluido	[°C]	-20...60
Resistenza alla pressione	[bar]	50
Segnali di uscita		IO-Link, 1x 4...20 mA
Precisione	[°C Td]	± 2
Raccordo a processo		G½
Grado di protezione		IP67

BEST FRIENDS

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche senza preavviso. · 04.2026
ifm electronic gmbh · Friedrichstr. 1 · 45128 Essen



Misuratore di aria compressa SD
Rileva flusso, consumo, pressione e temperatura



Sensore di pressione PQC
Monitora la pressione di sistema negli impianti pneumatici e ad aria compressa



Localizzazione delle perdite
Dispositivo portatile per il rilevamento delle più piccole perdite di aria compressa



Per ulteriori dati tecnici, consultare:
ifm.com/fs/LDH313