



Capteurs process

Absolument unique : la mesure de plaquage pièce plus précise que jamais.



Capteurs de débit / débitmètres



La valeur de distance est
fournie en valeur absolue
avec une répétabilité dans
la précision du micromètre.

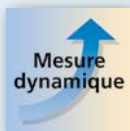
Toutes les informations impor-
tantes en un coup d'œil, y
compris les valeurs de distance,
de débit et de pression.

Canal de mesure auto-nettoyant
tolérant également les valeurs
de pression liées aux purges.

↻ Apprentissage facile de l'état
de consigne en un seul clic.



IO-Link



Mesure
dynamique



IP 65
IP 67



TEACH-IN



Display



4...20 mA


Pour un contrôle de plaquage pièce précis en permanence

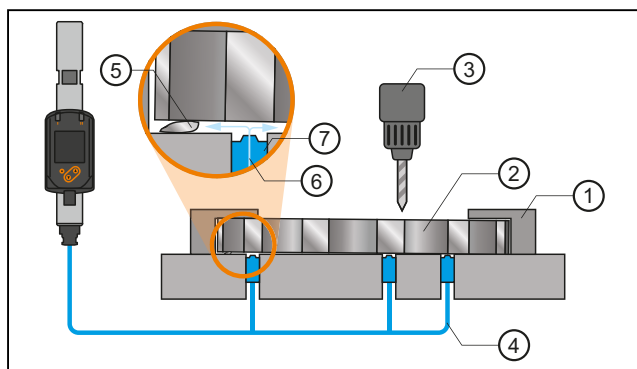
Le capteur de contrôle de plaquage pièce SDP détecte la distance entre la surface de contact et l'objet avec une haute précision constante et la fournit sous forme de valeur absolue. Le capteur détecte également de manière fiable si l'objet est bien à plat, ce que l'on appelle l'écart zéro. Le calcul de l'écart étant basé sur la pression et le débit, la mesure reste précise à tout moment dans la plage de pression de service usuelle comprise entre 1 et 3 bars - indépendamment des fluctuations de pression, du nombre et du diamètre des buses.

Haute tenue en pression à effet auto-nettoyant

Le tube de mesure robuste tolère également les valeurs de pression liées aux purges. Un changement entre deux opérations différentes, rinçage et mesure, n'est donc pas nécessaire. Effet positif : l'élément de mesure est nettoyé par la même occasion, évitant ainsi tout dysfonctionnement dû à des souillures.



Type	Fluide	Etendue de mesure [μm]	Raccord process	Réf
	Air comprimé	0...400	G1/4 (DN8)	SDP110



- | | |
|----------------------------|---------------|
| 1) Mâchoire de serrage | 5) Copeau |
| 2) Roue dentée | 6) Air |
| 3) Foret | 7) Buse d'air |
| 4) Conduite d'air comprimé | |

Lorsque les tolérances les plus faibles sont exigées.

Grâce à la mesure d'air, il est possible de garantir le positionnement exact d'une pièce ou d'un outil. Comme le SDP permet de déterminer de manière fiable les plus petites déviations de la position réelle par rapport à la position de consigne, il peut être utilisé pour toutes les applications où les tolérances les plus faibles doivent être assurées.

Mise en service rapide.

Rien de plus facile que l'apprentissage de l'état de consigne : simplement par utilisation des boutons-poussoirs ou par l'entrée externe ou bien en un seul clic via IO-Link.

Ceci permet de réduire considérablement le temps de réglage du système en cas de changement de production.

Autres données techniques

Mesure de distance

Etendue de mesure	[μm]	0...400
Précision		± (5 % MW + 5 μm); (pression 1...3 bar)
Répétabilité		± (3 % MW + 2 μm); (pression 1...6 bar)
Résolution	[μm]	1

Mesure du débit

Etendue de mesure	[l/min]	0,8...100
Précision	[%]	± (2,0 MW + 1,0 MEW)
Répétabilité	[%]	± (0,8 MW + 0,4 MEW)

Pression

Etendue de mesure	[bar]	-1...16
Erreur de linéarité	[%]	< ± 0,5 (BFSL)
Répétabilité	[%]	± 0,2
Temps de réponse	[s]	0,05

Signal de sortie	Sortie de commutation, sortie analogique, IO-Link (configurable)
Signal d'entrée	Entrée d'apprentissage distance

VM = valeur de l'étendue de mesure
VEM = valeur finale de l'étendue de mesure