



Sensori di processo

Assolutamente unico: la misurazione del gap di posizionamento più precisa di sempre



Sensori di flusso



Gap trasmesso come valore assoluto con precisione e ripetibilità nel campo dei micrometri.

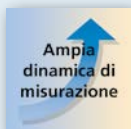
Valori sempre precisi grazie al principio di misura compensato in pressione.

Tutte le informazioni importanti, come valore di gap, flusso e pressione, a colpo d'occhio.

Il canale di misura con funzione autopulente resiste alla pressione dell'aria di lavaggio.



Semplice configurazione dello stato nominale con un solo clic.



Controllo sempre preciso del posizionamento

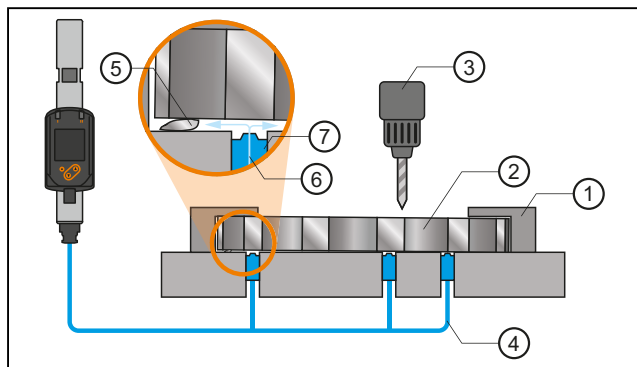
Il sensore di misura del gap di posizionamento SDP rileva la distanza tra la superficie di contatto e l'oggetto con una precisione costantemente alta e la trasmette come valore assoluto. Il sensore rileva in modo affidabile anche un corretto posizionamento, ovvero in assenza di gap. Poiché il calcolo del gap si basa sulla pressione e sul flusso, la misurazione all'interno del campo di pressione tra 1 e 3 bar rimane sempre precisa, indipendentemente dalle fluttuazioni di pressione, dal numero e dal diametro degli ugelli.

Alta resistenza alla pressione con funzione autopulente

Il robusto tubo di misura resiste anche alla pressione dell'aria di lavaggio. In questo modo si evita il passaggio dalla modalità di lavaggio a quella di misurazione. Effetto positivo: anche l'elemento di misura viene pulito e si evitano malfunzionamenti dovuti alla contaminazione.



Tipo	Fluido	Campo di misura [μm]	Raccordo a processo	Codice art.
	Aria compressa	0...400	G1/4 (DN8)	SDP110



- | | |
|----------------------------|---------------------|
| 1) Ganascia di serraggio | 5) Trucioli |
| 2) Ruota dentata | 6) Aria |
| 3) Trapano | 7) Ugello dell'aria |
| 4) Linea di aria compressa | |

Se sono richieste le tolleranze più basse

Mediante la misurazione del gap, è possibile garantire l'esatto posizionamento di un pezzo o di un utensile. Dato che l'SDP può determinare in modo affidabile anche le più piccole variazioni della posizione reale dalla posizione target, è la soluzione ideale ovunque debbano essere garantite le più piccole tolleranze.

Rapida messa in servizio

Il sensore di misura del gap di posizionamento può essere configurato per il rilevamento dello stato nominale semplicemente utilizzando i pulsanti, nonché tramite l'ingresso esterno o con un solo clic tramite IO-Link.

Il tempo di messa a punto dell'impianto può quindi essere notevolmente ridotto nel caso di un cambio di produzione.

Altri dati tecnici

Misurazione della distanza

Campo di misura	[μm]	0...400
Precisione		± (5 % MW + 5 μm); (pressione 1...3 bar)
Precisione		± (3 % MW + 2 μm); (pressione 1...6 bar)
Risoluzione	[μm]	1

Misurazione del flusso

Campo di misura	[l/min]	0,8...100
Precisione	[%]	± (2,0 MW + 1,0 MEW)
Precisione	[%]	± (0,8 MW + 0,4 MEW)

Pressione

Campo di misura	[bar]	-1...16
Kennlinienabweichung	[%]	< ± 0,5 (BFSL)
Precisione	[%]	± 0,2
Tempo di risposta	[s]	0,05
Segnale di uscita		uscita di commutazione, uscita analogica, IO-Link (configurabili)
Segnale d'ingresso		Ingresso Teach distanza

MW = valore di misura;
MEW = valore finale