

零排放的内河航运

Koedood为首艘内河船舶配备氢气推进系统

如果没有内河航运,欧洲的货物运输链将是无法想象的。另一 方面, 欧盟致力于在2050年成为全球首个气候中和的经济体, 希望更积极地推动内河航运这种低排放的运输方式。为了大幅 减少4万多公里内河航道上仍然相当高的排放量,欧盟重点关 注通过有效的废气后处理和新型推进方式来使用清洁燃料。

在这两个领域,Koedood都是强有力的合作伙伴。该公司位 于荷兰鹿特丹附近的亨德里克-伊多-安巴赫特 (Hendrik-Ido-Ambacht),专门从事为现有船舶改装符合严格的欧盟第五阶段 排放标准的柴油发动机。

"通过开发我们称之为Koedood Engine & Emission System或 KEES的专有后处理系统,我们已经能够大幅减少氮氧化物的排 放。" Koedood研发经理Sander Roosjen说道。

第一艘完全采用氢动力的内河船舶

Koedood还与造船公司Kooiman合作开发了一种全新的清洁 推进技术。"继第一批混合动力型号之后,我们现在正在首 次为内河船舶配备完全采用氢动力、从而无排放的系统。" Roosjen说道。

"该船舶所需的能量由三个自主开发的模块化燃料电池系统 提供,每个系统的最大输出功率都是300 kW。"Roosjen解释 道。



Koedood和Kooiman开发的K2氢气发生器在 安装前进行测试。



32个低温型PEM燃料电池提供船舶推进所需的能量。



为了实现理想效率,使用各种传感器对这一复杂过程进行密切监测。

20英尺规格的模块化系统

K2指的是Koedood和Kooiman这两家公司以及氢气的化学式H₂。该系统的尺寸被设计为适合标准的20英尺集装箱。它包括32个低温型PEM燃料电池、气源和冷却水回路。所需的氢气在低压下输送到船上。

传感器确保理想效率

为了监测和优化该系统的运行,Koedood使用了多种ifm传感器,包括LMC100点液位传感器、TA2405温度传感器、PT5503压力传感器和LR9020液位传感器。

"由于这是一种全新的推进系统,因此我们当然希望收集尽可能多的数据来确保系统的顺利运行。" Roosjen说道。

60个传感器监测燃料电池推进系统,并将数据发送到IT层级进行评估。



为了确保氢气推进系统的高效运行,需要对压力、液位和温度进行精确 的持续监测。



过程值一目了然:传感器数据不仅在控制器中评估,而且还在IT层级评 估。特别是在新开发过程中,可以快速识别偏差和潜在的优化点。

"为了实现理想的效率,必须精确保证所有相关的过程值。因 此,传感器始终可靠且准确对我们来说非常重要。必须持续向 燃料电池输送具有恒定湿度的新风。此外,为了确保最优的能 量产出,燃料电池的工作温度也必须保持在恒定水平。"

除了船舶发动机和板载电子设备所需的能量外,转换过程中会 产生纯水这种副产品。

期可用性。多余的水则可直接输送到循环系统之外。"

Koedood依靠ifm的创新实力

Koedood为内河船舶开发零排放推进系统可谓是真正的开拓性 工作。

"作为一家创新公司,我们认识到内河航运作为更环保运 输方式的潜力,并希望通过清洁推进解决方案做出自己的贡 *献。"* Sander Roosjen说道。

"这就是我们喜欢与ifm公司合作的原因。ifm致力于不断推动 "我们在工艺循环中使用部分纯水作为冷却水,需要确保其长" 传感器技术的创新。他们真正理解我们的需求和目标,并为我 们提供必要的自动化解决方案。通过强强联合,我们能够走得 更远。而这正是我们在海上燃料电池推进上所做的。"

结论

通过创新开发, Koedood正在推动内河航运向清洁推进解决方 案方向变革。该公司依靠ifm的技术专业知识和过程传感器技术 来充分提高其氢气推进系统的效率。

ifm真正理解我们的需求和目 标,并为我们提供必要的自动化 解决方案。