



## Sinalizar e detectar aplicações de retrofit

Sinalizador luminoso com interface para detectar as condições das máquina

- Sinalização usual por meio de LEDs livremente configuráveis
- Detecção das condições da máquina e transmissão ao softwares de avaliação de nível superior via IO-Link
- Gera indicadores de produção garantindo assim a máxima transparência
- Ideal para a reequipagem de máquinas e sistemas existentes

**ifm** – close to you!



Sinal sonoro	Base de montagem	Grau de proteção	Segmentos	Entradas	Saída	Nº do pedido
Não	Sim	IP65	5	5	IO-Link	<b>DV1501</b>
Sim	Sim	IP54	5	6	IO-Link	<b>DV1511</b>
Não	Não	IP65	5	5	IO-Link	<b>DV1521</b>
Sim	Não	IP54	5	6	IO-Link	<b>DV1531</b>

### Indicadores para maior transparência

No setor de manufatura global, as máquinas e as fábricas são o elemento principal da produção. Para os operadores de fábrica, a medição de indicadores de desempenho estatístico, como a Eficiência Global dos Equipamentos (OEE), a disponibilidade da máquina e a produtividade, é fundamental.

Perguntas como “Qual planta produziu por quanto tempo?” ou “Quanto tempo durou a última parada não planejada da máquina?” são onipresentes. Em máquinas e instalações novas, a detecção da condição da máquina geralmente não é um problema. Nesse caso, os modernos mestres IO-Link ifm com interfaces IoT adicionais podem ser usados de forma ideal para coletar tais informações.

No entanto, a coleta dessas informações nas máquinas existentes que ainda não possuem essas interfaces, é um desafio. Mas também nesse caso, é necessário detectar a condição da máquina. No entanto, a atualização de funcionalidades adicionais costuma ser extremamente difícil. Por um lado, isso se deve ao fato de que intervenções significativas na máquina podem resultar na perda da declaração de conformidade da CE. Por outro lado, as alterações posteriores costumam apresentar um alto custo e, em alguns casos, não são possíveis porque os controles usados estão desatualizados e a adaptação do software é praticamente inviável.

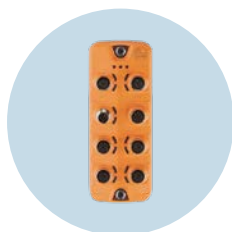
### A solução perfeita para linhas de produção existentes

É nesse ponto que o sinalizador luminoso inovador entra em jogo oferecendo uma solução inteligente para a detecção posterior dos dados da máquina. Praticamente todas as máquinas possuem um sinalizador luminoso que visualiza a condição da máquina através de cores diferentes. O usuário só precisa substituir o sinalizador luminoso “antigo” da máquina pelo novo sinalizador luminoso ifm. O sinalizador luminoso ainda pode ser controlado com até 6 sinais digitais e sinalizar as condições como de costume.

A interface integrada no sinalizador luminoso converte as condições do segmento em comunicação IO-Link. O sinalizador luminoso é conectado em paralelo a um mestre IO-Link para transmitir a condição da máquina a uma ferramenta de análise, como o **moneo|RTM**. O moneo visualiza o estado da instalação e calcula índices importantes do processo com a ajuda de suas telas.

Esse retrofit permite a avaliação e análise simples dos indicadores do processo, mesmo nas máquinas mais antigas, criando assim transparência máxima.

## BEST FRIENDS



**Mestre IO-Link**  
Mestre de campo com interface Profinet



**moneo|RTM**  
Software de análise para um fácil monitoramento de condições



**io-key**  
Envio de dados do sensor para a nuvem através da rede móvel



Para obter mais informações técnicas, acesse: [ifm.com/br/DV1501](http://ifm.com/br/DV1501)