

# LDL200

Capteur de conductivité inductif  
pour des applications aseptiques



Présentation du produit

Description du produit

# Capteur de conductivité inductif LDL200



**La meilleure invention pour améliorer la pureté de vos process!**

La distinction entre les fluides joue un rôle important dans l'industrie agroalimentaire. Les laiteries et autres fabricants de denrées alimentaires qui ont l'intention d'améliorer l'efficacité des processus NEP misent sur LDL200. Une des raisons est évidente: Le capteur se distingue par sa forme extrêmement compacte. Un seul connecteur M12 suffit pour fournir une transmission sans pertes des données détectées sur la conductivité et la température du fluide via IO-Link.

Grâce à sa haute technologie de mesure, le LDL200 détecte de manière précise si du liquide de nettoyage coule toujours à travers le tuyau ou bien de l'eau pure. Sa rapidité permet de réduire la consommation de ressources. Conséquences: Le processus de nettoyage et les arrêts de production diminuent.

L'échange de capteurs est aussi efficace. Il suffit tout simplement de le visser, c'est tout. Le paramétrage peut être effectué automatiquement via IO-Link. Plug & Play at its best!

Cela vous plaît? Alors allez visiter [www.ifm.com/fr/ldl200](http://www.ifm.com/fr/ldl200)



**LDL200**

Présentation du produit

## Avantages du produit

# Pourquoi LDL200?



### Disponibilité

Délais de livraison courts, certificat usine gratuit et téléchargeable.



### Qualité

L'appareil compact et robuste résiste à des chocs de température et des vibrations. 5 ans de garantie.



### Performance

Résolution supérieure sur toute l'étendue de mesure grâce à IO-Link.



### Gamme de produits pour l'industrie agroalimentaire

Une seule source pour l'ensemble de vos paramètres process et vos applications, par ex. pour des systèmes NEP.



**LDL200**

Présentation du produit

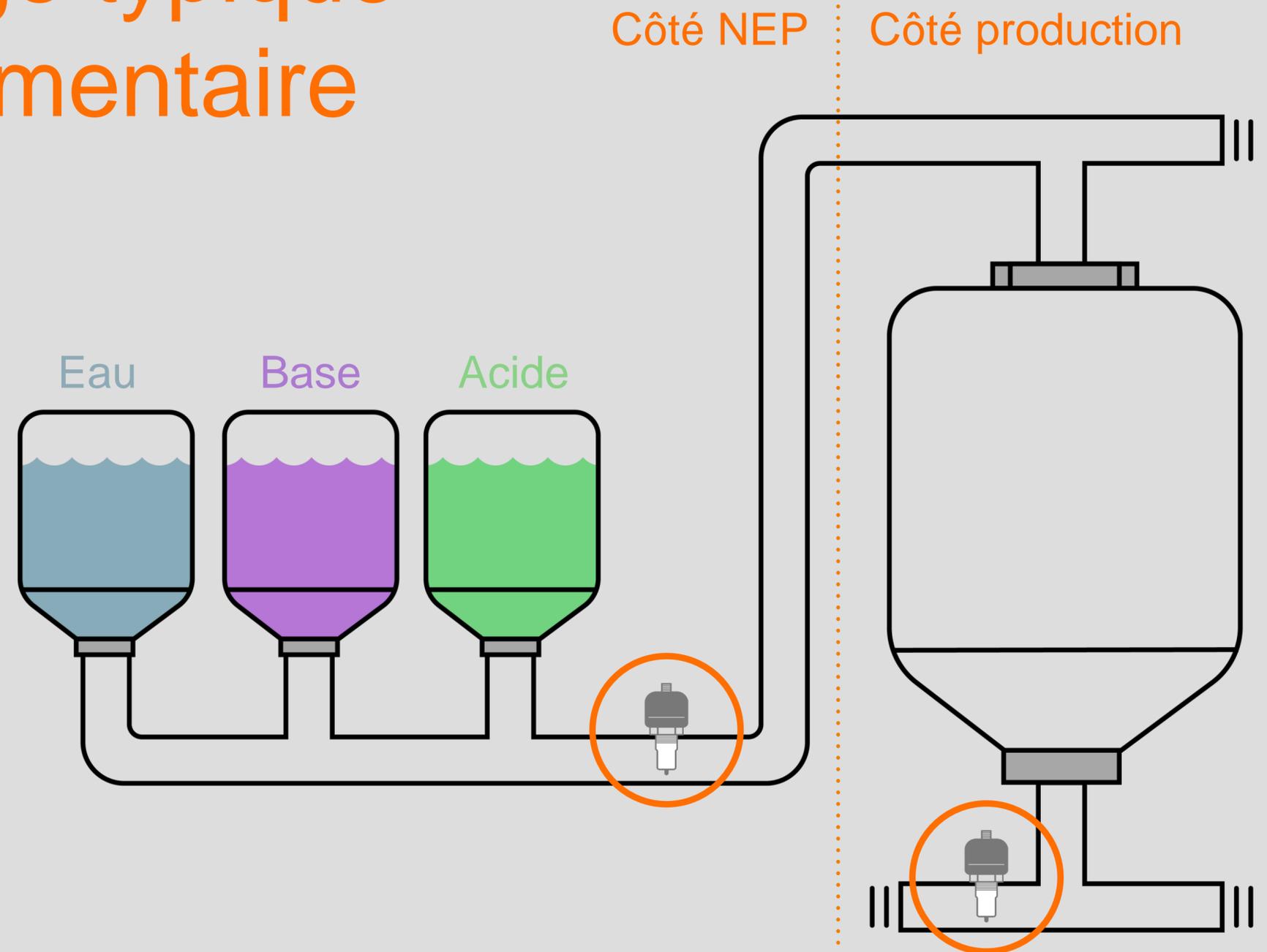
## Aperçu des applications

# Processus de nettoyage typique dans l'industrie agroalimentaire

### Application

Un capteur à l'entrée et un capteur à la sortie permettent de mesurer:

- Pourcentage de produits de nettoyage dans l'eau de rinçage
- Contamination de l'eau de rinçage
- Résidus du produit dans le conduit de retour



LDL200

Présentation du produit

## Aperçu des applications

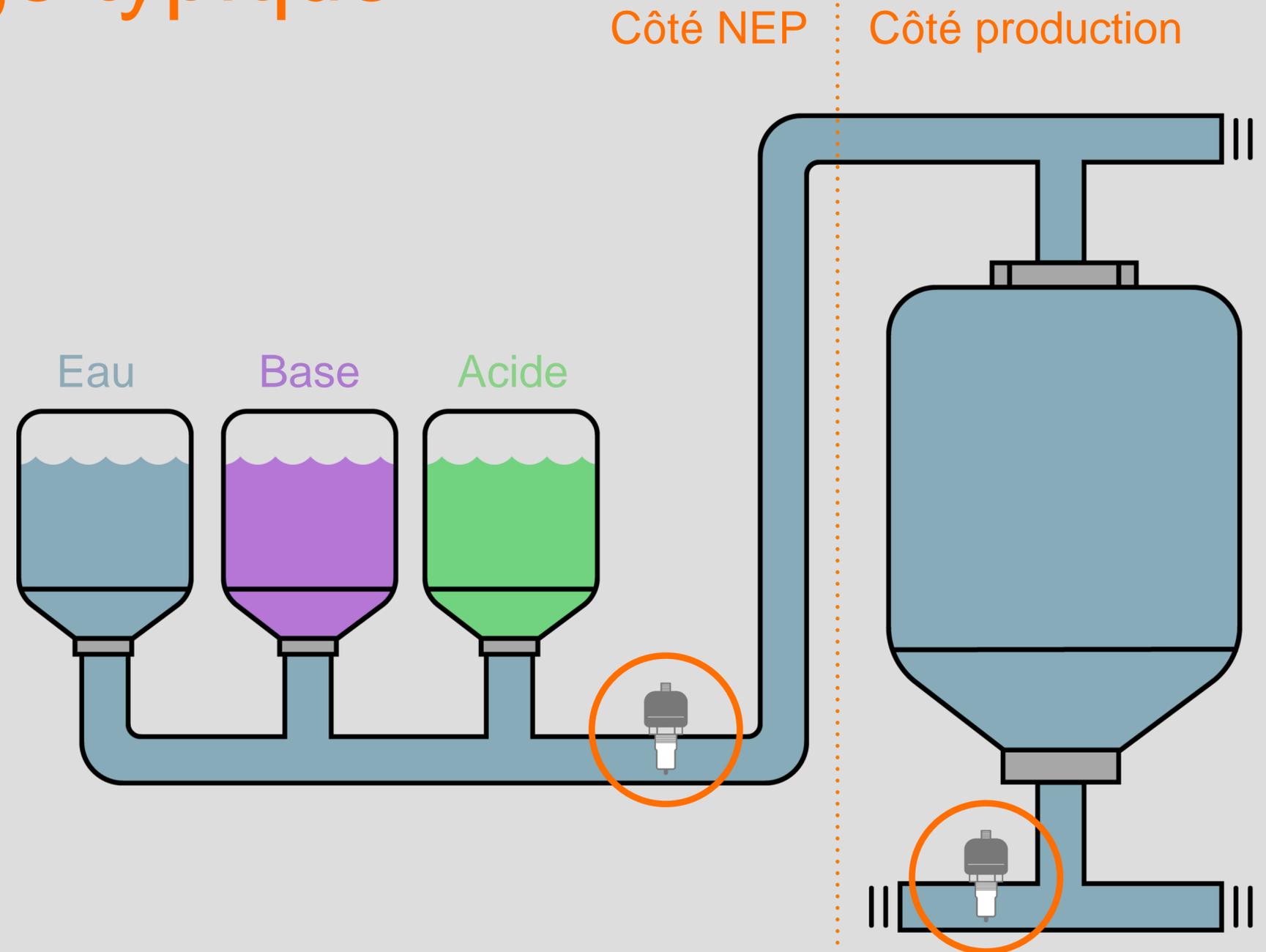
# Processus de nettoyage typique

### Application

Un capteur à l'entrée et un capteur à la sortie valident le progrès du nettoyage avec l'eau de process, la base et l'acide.

### Avantages:

- L'utilisation de capteurs de conductivité peut réduire la consommation d'eau et de produits chimiques: nettoyer et rincer selon les besoins.
- La qualité du processus de nettoyage peut être reproduite.



LDL200

Présentation du produit

Bon à savoir

# Valeur ajoutée grâce à **IO-Link**



## Transmission des données sans pertes

Transmission numérique de conductivité et de température



## Plug & Play

Mise en service simplifiée grâce à un paramétrage automatique



## Analyse et suivi du process

Mémorisation interne de l'historique des valeurs mesurées

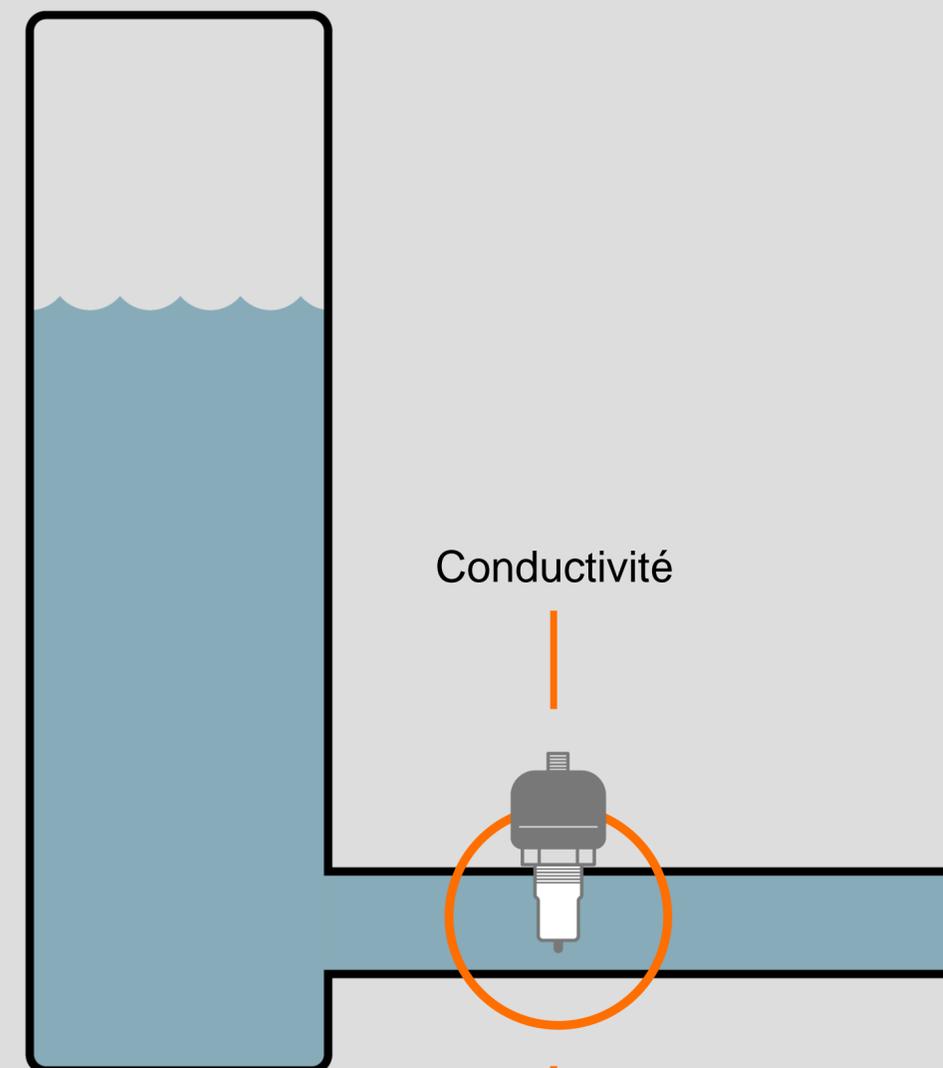


**LDL200**

Présentation du produit



01100001  
01100011  
01101001



Conductivité

Température

# LDL200

ifm.com

