



Mesurer les niveaux limites jusqu'à 250 °C

Capteur de niveau à seuils LMH avec sonde
de mesure en céramique

- Sonde de mesure robuste en céramique qui résiste durablement aux milieux abrasifs et aux températures élevées
- Concept d'étanchéité flexible pour une utilisation dans des applications hygiéniques et industrielles
- Détection fiable du niveau limite, car les dépôts sont supprimés



IP69K



ifm – close to you!

Capteurs de niveau à seuils, fluide cible réglable individuellement

Description	Réf.
-------------	------

Capteur pré-réglé pour la détection de fluides à base d'eau

LMH600

Capteur pré-réglé pour la détection de fluides à base d'huile

LMH610

Kits de joints d'étanchéité obligatoires

Description	Matériau	Résistance à la température [°C]	Réf.
Kit hygiène/pharmaceutique, FCM Japon (joint torique sur l'avant, joint en L sur l'arrière)	FKM	-15 à 200	E43033
Kit hygiène (joint torique sur l'avant, joint en L sur l'arrière)	FFKM	-15 à 240	E43030
Kit hygiène, FCM Chine (joint torique sur l'avant, joint en L sur l'arrière)	EPDM	-40 à 150	E43031
Kit industrie (bague d'étanchéité sur l'arrière)	FFKM	-40 à 250	E43032

Friture, pasteurisation, condensation fiables

Le capteur de niveau à seuils LMH assure une détection fiable du fluide à base d'eau ou d'huile, même à des températures élevées permanentes allant jusqu'à 250 °C. Dans la production alimentaire industrielle, par exemple dans des process de friture, de pasteurisation du lait ou dans les process NEP/SEP, le capteur contribue à une qualité durable des process, tout comme dans les applications à haute température dans les secteurs pharmaceutique, chimique et biotechnologique.

Le capteur détecte le niveau limite et la température

La sonde de mesure en céramique très pure et robuste, typique d'ifm, résiste aux milieux abrasifs et assure une utilisation durable du LMH. Comme le capteur transmet via IO-Link à la fois le niveau limite et la température du fluide, le besoin en points de mesure supplémentaires peut être réduit.

La suppression des dépôts fournit des résultats précis et fiables

Le LMH offre une suppression efficace des dépôts de fluides déjà connue du capteur de niveau à seuils LMT. Les commutations intempestives qui pourraient entraîner une vidange ou un débordement des réservoirs sont exclues.

Données techniques

Plage de mesure de la température	[°C]	-40 à 250
Précision de mesure de la température	[K]	±0,6
Tenue en pression	[bar]	40
Qualité du matériau céramique	[%]	99,97
Rugosité moyenne de la sonde	[µm]	<0,38
Homologations		3A, EHEDG, FDA, USP Classe VI, ASME BPE*
Indice de protection		IP68, IP69K

* avec adaptateur Clamp électropoli (E43416, E43417)

Le concept d'étanchéité assure la flexibilité

Le capteur de niveau à seuils est conçu pour être utilisé aussi bien dans un environnement aseptique que dans un environnement industriel. Le concept d'étanchéité bien conçu simplifie l'adaptation aux conditions individuelles.

BEST FRIENDS



Capteur de niveau LR

Mesure continue selon le principe des micro-ondes guidées



Maître IO-Link

Maîtres de terrain appropriés pour l'utilisation en zones aseptiques



moneoIIoT Core

Logiciel IIoT pour une maintenance préventive conditionnelle simple



Autres données techniques disponibles sur : ifm.com/fs/LMH600