

## Cabeamento sem painel elétrico

Aumento de eficiência e economia  
de custos de mais de 10.000 euros



### Nosso cliente:

Um fabricante global de instalações industriais para as indústrias alimentícia, de bebidas e de energia. 5.000 colaboradores garantem que os clientes se tornem mais “sustentáveis” enquanto produzem produtos seguros e saudáveis.

A empresa otimiza a eficiência das instalações em cada novo projeto. O desafio associado é que os painéis elétricos com conexão Profinet não oferecem a flexibilidade necessária para o planejamento estrutural de uma instalação. O uso das soluções IO-Link ajuda neste caso.

**O desafio:**

Tecnologias inovadoras de processamento para clientes da indústria alimentícia e de bebidas requerem uma grande variedade de sensores e atuadores para atender às mais altas exigências de disponibilidade, eficiência e qualidade. É preciso ter uma rede cada vez mais complexa para registrar os valores e sinais de medição para controlar a instalação. Árvores de cabeamento complicadas são propensas a erros e são difíceis de se adaptar a instalações individualizadas. Os módulos Ethernet IO oferecem soluções flexíveis que economizam tempo e permitem uma solução de automação descentralizada diretamente na máquina.



Condições de operação “adversas” na produção de alimentos devido aos processos de limpeza que usam alta pressão e produtos químicos, muitas vezes fazem os módulos IO chegarem a seus limites. Muitos fabricantes não cumprem o grau de proteção IP requerido, sendo então necessário haver um painel elétrico adicional para proteger a tecnologia. Este fator torna a solução complexa e ainda mais cara.

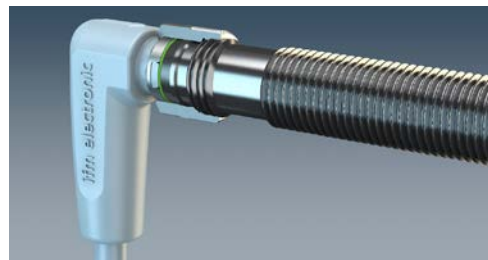
**A solução. Por que ifm?**

O alto grau de proteção IP de todos os componentes IO-Link ifm permite uma solução de automação descentralizada diretamente na máquina sem a necessidade de painéis elétricos adicionais. A solução ifm permite ao cliente economizar mais de 10.000 euros em custos de material. Os painéis elétricos para proteger os módulos IO-Link já não são mais necessários e a necessidade de tecnologia de conexão e caixas de distribuição foi reduzida..

A tecnologia de vedação dos conectores ifm, comprovada e aprovada no mercado já há vários anos, em combinação com o mestre IO-Link especialmente desenvolvido para a indústria alimentícia, atende aos mais altos requisitos com relação à resistência química e ao grau de proteção (ECOLAB e IP69K).



Graças aos conectores M12, não há ocorrência de erros de funcionamento causados por cabeamentos incorretos e a instalação pode ser realizada por profissionais menos experientes. O IO-Link é um padrão aberto desenvolvido em parceria com vários fabricantes, que permite integrar atuadores como os terminais de válvulas, possibilitando assim uma redução da infraestrutura das instalações. A soma dos benefícios do cliente mencionada, também aumenta a eficiência durante a entrada em operação. O tempo necessário neste caso é reduzido em cerca de 25%.

**Resultados:**

- Redução do tempo de instalação em cerca de 25 %
- Diminuição da taxa de erros durante o cabeamento
- Menor demanda de tecnologia de conexão e caixas de distribuição
- Economia de custos de mais de 10.000 euros, não há mais necessidade de painéis elétricos



**Resistência aos agentes de limpeza  
(ECOLAB e IP69K)**

**25 %**

**Entrada em operação  
mais rápida**

**10.000 €**

**Economia de custos  
de material**



**ifm.com**