



Dokładna detekcja konturu do kontroli jakości w linii: nowy profiler PMD

Czujniki położenia



ifm.com/pl/profiler

Rewolucja kontroli jakości w linii

Precyzja:

Wykrywa profile wysokości aby zapewnić prawidłowy montaż części.

Prostota:

Szybkie ustawianie bez udziału oprogramowania.

Elastyczność:

Pomiar niezależny od odległości przy dużej tolerancji pozycjonowania obiektu.

Oszczędność kosztów:

Odporność na światło zewnętrzne, nie ma potrzeby stosowania osłon ani oświetlaczy zewnętrznych.

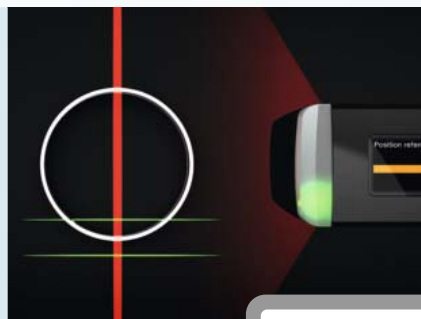
Opcjonalnie:

Wizualizacja konturu w oprogramowaniu do uproszczenia analizy błędów.



Nastawa odbywa się w trzech krokach bezpośrednio na czujniku...

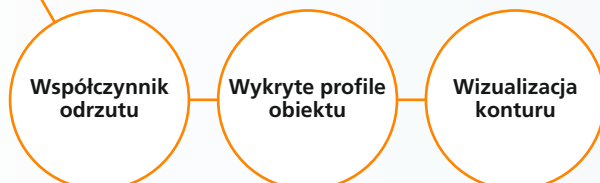
- nauczyć części wzorcowej
- ustawić obszar zainteresowania ROI
- ustawić próg tolerancji ...zrobione



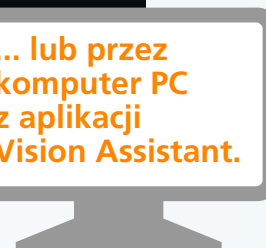
Precyzyjne skanowanie obiektu.



Połączenie przez IO-Link...



... lub przez komputer PC z aplikacji Vision Assistant.





Do zastosowań przemysłowych

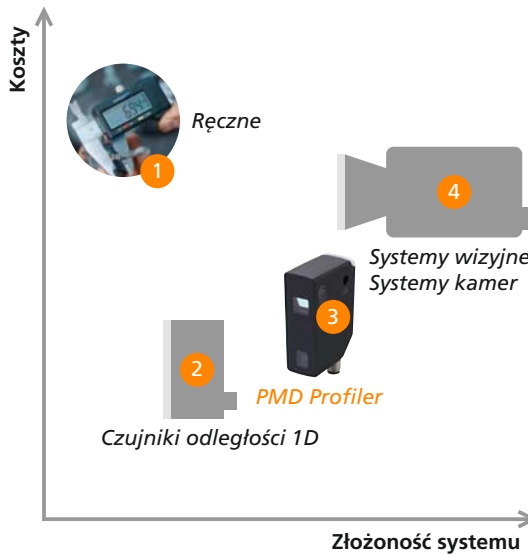


Elastyczny i mający szeroki zakres zastosowań.

Profiler niezawodnie stwierdza stosowanie właściwych części składowych. Dzięki dokładnemu sprawdzaniu konturu, skaner liniowy weryfikuje czy rozpoznawane obiekty są tymi, które mają być zastosowane. Oprócz tego prawidłowa orientacja i przetwarzanie elementów może być sprawdzane przez porównanie testowanego i zapamiętanego profilu.

Dzięki funkcji ROI, zakres analizy może być ograniczony do istotnych fragmentów danego elementu. Dwa zielone znaczniki na linii lasera wizualizują wybrany obszar ROI. Zarówno zmiany w szerokości szczelin (np. gdyby złącze nie zostało prawidłowo zatrzaśnięte), jak i obecność lub brak bardzo małych części mogą być pewnie wykrywane przy wykorzystaniu funkcji ROI.

Porównanie kontroli jakości.



- 1 Sprawdzenie ręczne**
Podatne na błędy, kosztowne
- 2 Sprawdzenie przy pomocy czujników odległości 1D**
Zależne od odległości
Trudności spowodowane orientacją małych obiektów
Brak klasyfikacji dobry / zły
- 3 PMD Profiler**
- 4 Sprawdzenie systemem wizyjnym**
Podatne na zewnętrzne oświetlenie
Wymagane osłony przed światłem zewnętrznym
Wymagana przeszkolona obsługa (oprogramowanie)



Zapewnienie jakości.

Wartość procentowa zgodności z obiektem odniesienia, definiująca granicę odrzutu, może być ustawiana. To przykładowo pozwala wykryć, że metalowy pierścień łożyska ma rowek lub nie. Można również wykryć czy prawidłowy kierunek montażu został zachowany.



Zielony: kontur odniesienia,
biały: kontur testowany

Typ [mm]	Odległość pomiarowa (oś Z) [mm]	Szerokość zakresu pomiarowego (oś X) [mm]	Wyjście	Nr zam.
88 x 65 x 28,5	150...300	100 (dla maksymalnej odległości 300 mm)	PNP / NPN	OPD100

Opis akcesoriów	Nr zam.
Zestaw montażowy OPD, 12 mm	E2D118
Pręt montażowy, 100 mm, ze stali nierdzewnej	E20938

Aby uzyskać więcej informacji, danych technicznych, akcesoriów, filmów o zastosowaniach i cen proszę odwiedzić stronę ifm.com/pl/profiler





Go ifmonline!

Przeglądaj, wybierz i zamów
w sklepie internetowym ifm

ifm.com/pl



ifm – close to you!



**Czujniki do
pozycjonowania**



**Czujniki
kontroli ruchu**



**Systemy
przetwarzania obrazu**



**Technika
bezpieczeństwa**



Czujniki procesowe



**Komunikacja
przemysłowa**



IO-Link



Systemy identyfikacji



**Systemy
monitorowania
warunków pracy**



**Systemy do
maszyn mobilnych**



Technika łączeniowa



Oprogramowanie



Zasilacze



Akcesoria

Polska
ifm electronic sp. z o.o.
ul. Węglowa 7
40-105 Katowice
Tel. +48 32 7056400
Faks+48 32 7056455
E-mail: info.pl@ifm.com

