



Capteurs process

# Premier capteur de pression G 1/2 destiné aux applications hygiéniques utilisant des petits tuyaux.



Capteurs de pression



Concept d'étanchéité en PEEK, nécessitant aucun entretien, pour raccords G 1/2 courants.

Cellule de mesure en céramique robuste et éprouvée sans utilisation de fluides tampon.

Dispose de toutes les homologations hygiéniques.

- ↻ Deux capteurs en un grâce à la mesure de température intégrée.
- ↻ Transmission TOR des signaux sans pertes.



## La solution idéale pour les installations de production aux exigences aseptiques

Le nouveau capteur de pression PM15 dispose d'une solution d'étanchéité affleurante unique. Elle permet d'intégrer de façon aseptique de petites cellules de mesure céramique-capacitives dans de petits tuyaux. Ce produit répond aux applications dans les systèmes de dosage et de remplissage, tout en satisfaisant les exigences aseptiques. Grâce au filetage G 1/2, le montage s'effectue en direct sans adaptateurs coûteux et encombrants. L'adaptation sans zone de rétention permet son utilisation dans des fluides visqueux et un nettoyage optimisé lors des processus NEP. Pour chaque capteur, un certificat usine peut être téléchargé gratuitement.

## Sans entretien et robuste

Côté process, le capteur a été conçu sans joints d'étanchéité en élastomère et ne nécessite donc aucun entretien. La cellule de mesure céramique affleurante et robuste résiste aussi bien aux coups de bélier, à la dépression et aux substances abrasives. De plus, le capteur résiste à des températures de fluide de jusqu'à 150 °C (pendant 1h max.) pour répondre au nettoyage par NEP.



Réglage usine Étendue de mesure [bar]	Étendue de mesure, pression relative [bar]	Tenue en pression [bar]	Réf.
<b>Cône d'étanchéité G 1/2, 4...20 mA, IO-Link</b>			
0...40	-1...40	200	<b>PM1543</b>
0...25	-1...25	160	<b>PM1503</b>
0...16	-1...16	110	<b>PM1514</b>
0...10	-1...10	75	<b>PM1504</b>
0...6	-1...6	50	<b>PM1515</b>
0...4	-1...4	40	<b>PM1505</b>
0...2,5	-0,124...2,5	30	<b>PM1506</b>
0...1	-0,05...1	20	<b>PM1507</b>

## Accessoires

Type	Description	Réf.
------	-------------	------

### Montage

	Raccord à souder D29 ; tenue en pression 50 bar ; inox (1.4435 / 316L)	<b>E43310</b>
	Pièce en T ; tenue en pression 40 bar ; inox (1.4404 / 316L) ;	<b>E43316</b>
	Bouton d'apprentissage point zéro, inox (1.4404 / 316L) ; PA ; FFKM ; PBT	<b>E30425</b>

### IO-Link

	Maître IO-Link USB pour le paramétrage et l'analyse d'appareils, protocoles de communication supportés : IO-Link (4.8, 38.4 et 230 kbits/s)	<b>ZZ1060</b>
	<b>moneo configure SA</b> Licence autonome, logiciel pour le paramétrage online et offline d'appareils IO-Link, comprenant maintenance et support jusqu'à la fin de l'année suivante	<b>QMP010</b>

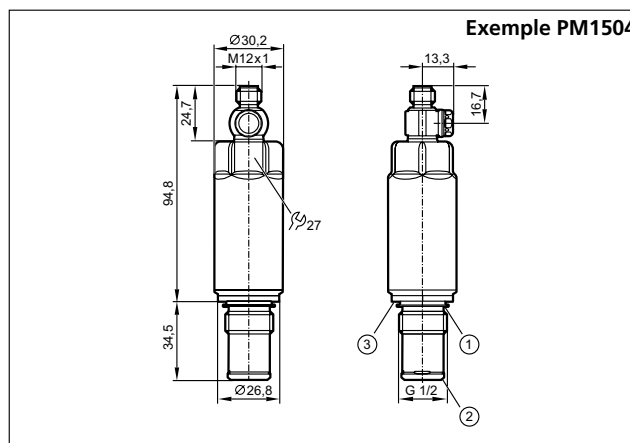
### Technologie de connexion

	Connecteur femelle M12, 4 pôles 5 m gris, câble MPPE	<b>EVF001</b>
	Connecteur femelle M12, 4 pôles 10 m gris, câble MPPE	<b>EVF002</b>
	Connecteur femelle M12, 4 pôles 5 m gris, câble MPPE	<b>EVF004</b>
	Connecteur femelle M12, 4 pôles 10 m gris, câble MPPE	<b>EVF005</b>

## Données techniques communes

Tension d'alimentation	[V DC]	18...30
Contrôle de pression		
Exactitude / dérive (en % du gain)		
Exactitude type (DIN EN 61298-2)	[%]	< ± 0,5
Temps de réponse Sortie analogique	[ms]	30 (2 fils) / 7 (3 fils)
Surveillance de température (via IO-Link)		
Précision	[K]	± 2,5
Temps de réponse dynamique T05/T09	[s]	< 10 / < 25
Température du fluide	[°C]	-25...125 (150 max. 1h)
Indice de protection		IP 67 / IP 68 / IP 69K
Matières en contact avec le fluide		Céramique 99,9 %, PTFE, inox (1.4435 / 316L)
Interface de communication		IO-Link 1.1 esclave COM2 ; 38,4 kBaud

## Dimensions



- 1) Joint d'étanchéité FKM (pour assurer l'étanchéité à l'arrière – non résistant à la pression) / démontable
- 2) Joint d'étanchéité PEEK prémonté (démontable) / zone d'étanchéité métallique
- 3) Rainure pour joint d'étanchéité DIN 3869-21