

LDL200

Sensor de conductividad inductivo
para aplicaciones asépticas



Presentación del producto

Descripción del producto

Sensor de conductividad inductivo LDL200



La mejor invención de los últimos tiempos

Hay que reconocer que no solo las fábricas de cerveza aprecian el nuevo sensor de conductividad inductivo de ifm. Las centrales lecheras y otros fabricantes de alimentos también apuestan por el LDL200 para que sus procesos CIP sean lo más eficientes posible.

Uno de los motivos del gran éxito de este sensor es su diseño extremadamente compacto. Lo mismo se aplica para la conexión. Un único conector M12 es suficiente para transmitir sin pérdidas los datos registrados de conductividad y temperatura del fluido a través de IO-Link. Gracias a su elevada dinámica de medición, el LDL200 detecta con precisión si todavía fluye líquido de limpieza por la tubería o si ya solo circula agua pura. Y como el sensor cumple con su función tan rápidamente, el consumo de recursos disminuye. En otras palabras: el proceso de limpieza se reduce y la disponibilidad de las instalaciones aumenta.

La sustitución del sensor también se efectúa de forma eficiente. Solo hay que enroscarlo y ¡listo! La parametrización se puede llevar a cabo automáticamente a través de IO-Link. ¡Plug & Play en su máxima expresión!

¿Interesante? Pues esto no es todo, entre en www.ifm.com/es/ldl200



LDL200

Presentación del producto

Ventajas del producto

¿Por qué LDL200?



Disponibilidad

Cortos plazos de entrega, certificado de fábrica gratuito disponible para su descarga.



Calidad

Diseño compacto y robusto, resistente a choques de temperatura y vibraciones. 5 años de garantía.



Rendimiento

Alta resolución en todo el rango de medición gracias a IO-Link.



Gama de productos para la industria alimentaria

Todos los sensores de proceso de un solo proveedor, p. ej. para sistemas CIP.



LDL200

Presentación del producto

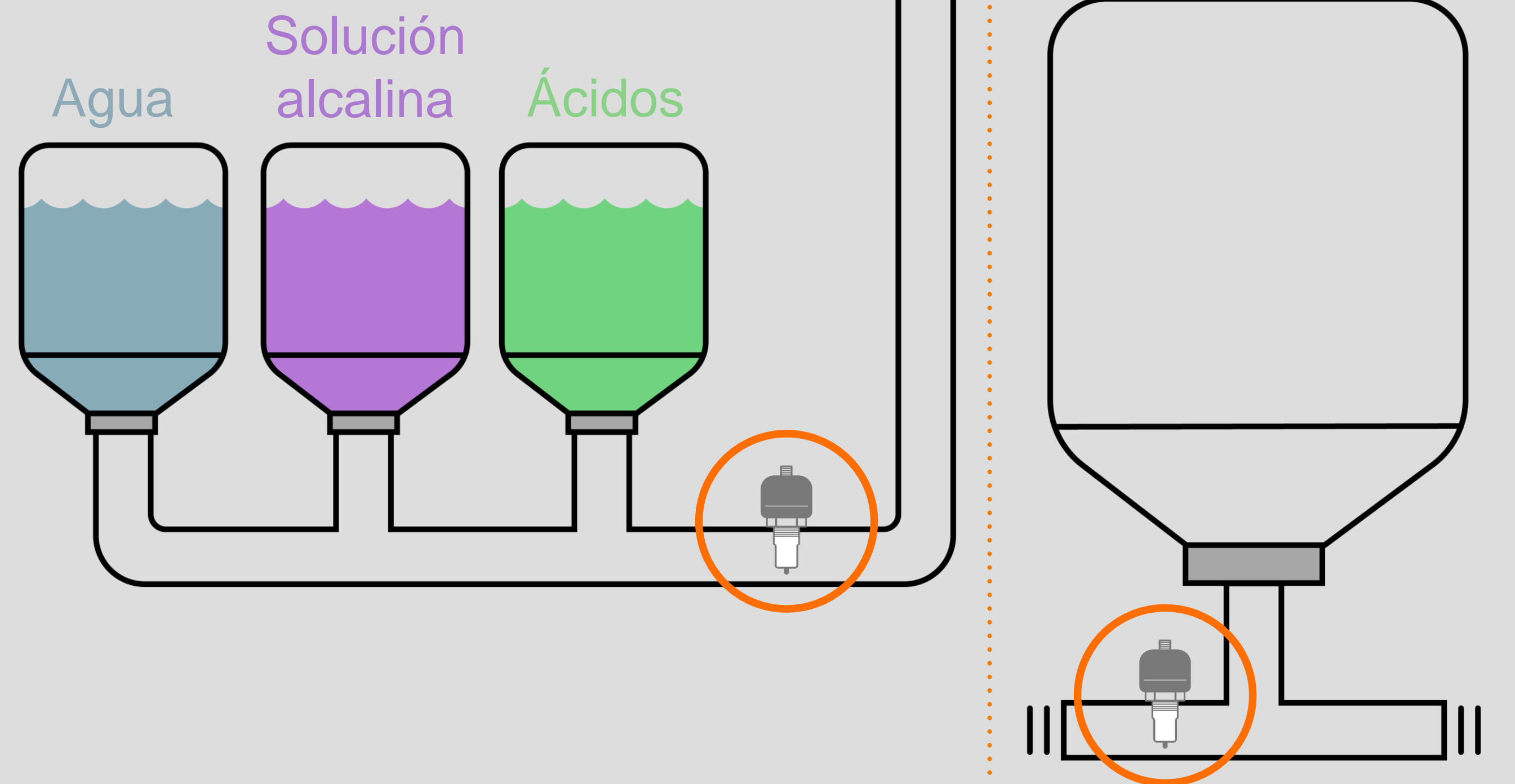
Aplicaciones

Típico proceso de limpieza en la industria alimentaria

Aplicación

Con un sensor en la entrada y otro en la salida se puede medir lo siguiente:

- Concentración de agentes de limpieza en el agua de lavado
- Contaminación del agua de lavado
- Residuos de producto en la tubería de retorno durante el proceso de limpieza



LDL200

Presentación del producto

Aplicaciones

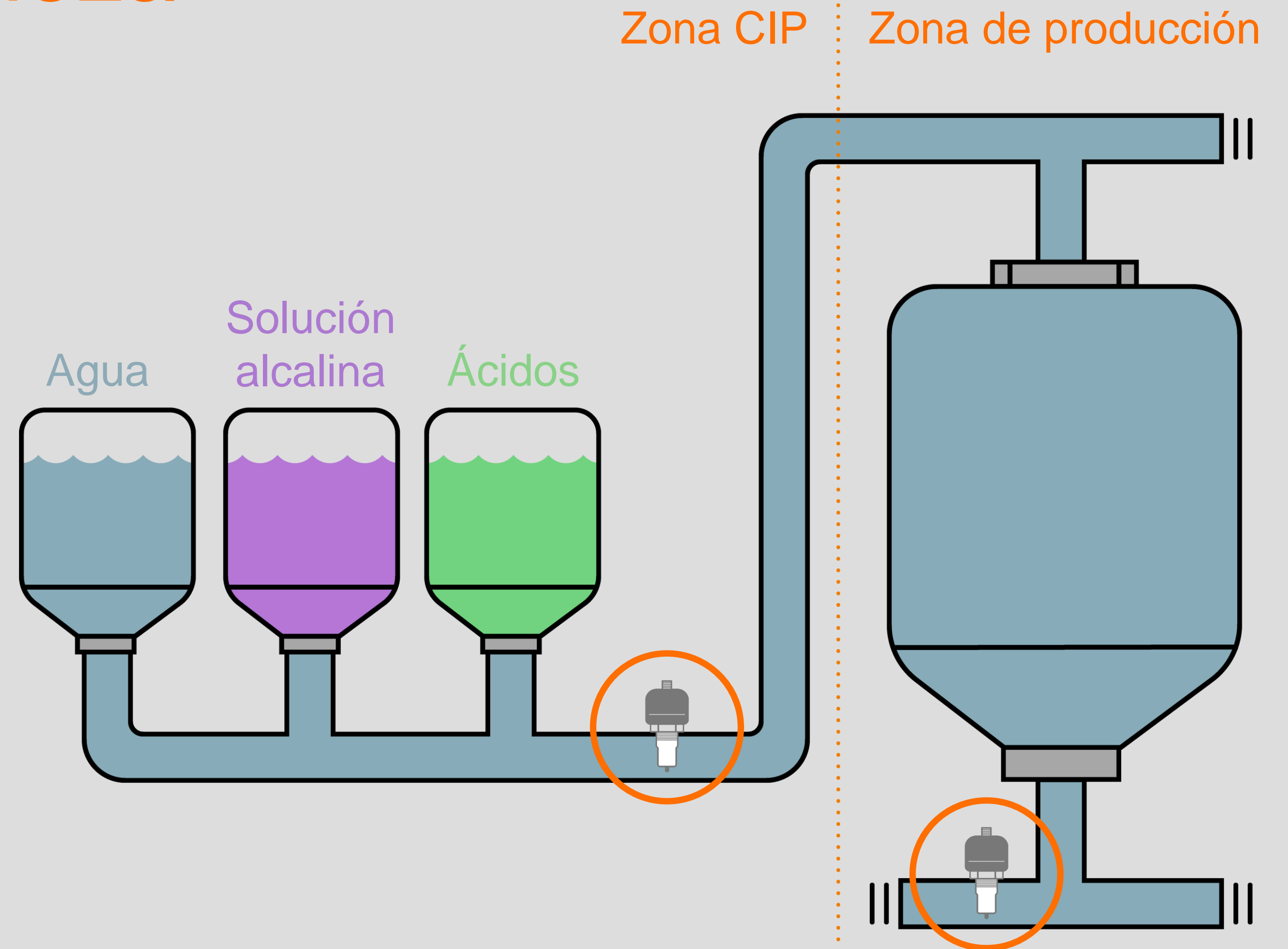
Típico proceso de limpieza

Aplicación

Con un sensor en la entrada y otro en la salida se puede verificar la progresión del proceso de limpieza con agua, solución alcalina y ácidos.

Ventajas

- La utilización de sensores de conductividad puede reducir el consumo de agua y productos químicos: limpieza y enjuague según demanda.
- La calidad del proceso de limpieza es reproducible.



LDL200

Presentación del producto

Bueno es saberlo

Valor añadido gracias a IO-Link



Transmisión de datos sin pérdidas

Transferencia digital de conductividad y temperatura



Plug & Play

Sencilla puesta en marcha gracias a la parametrización automática



Procesos transparentes

Memoria del histórico interna

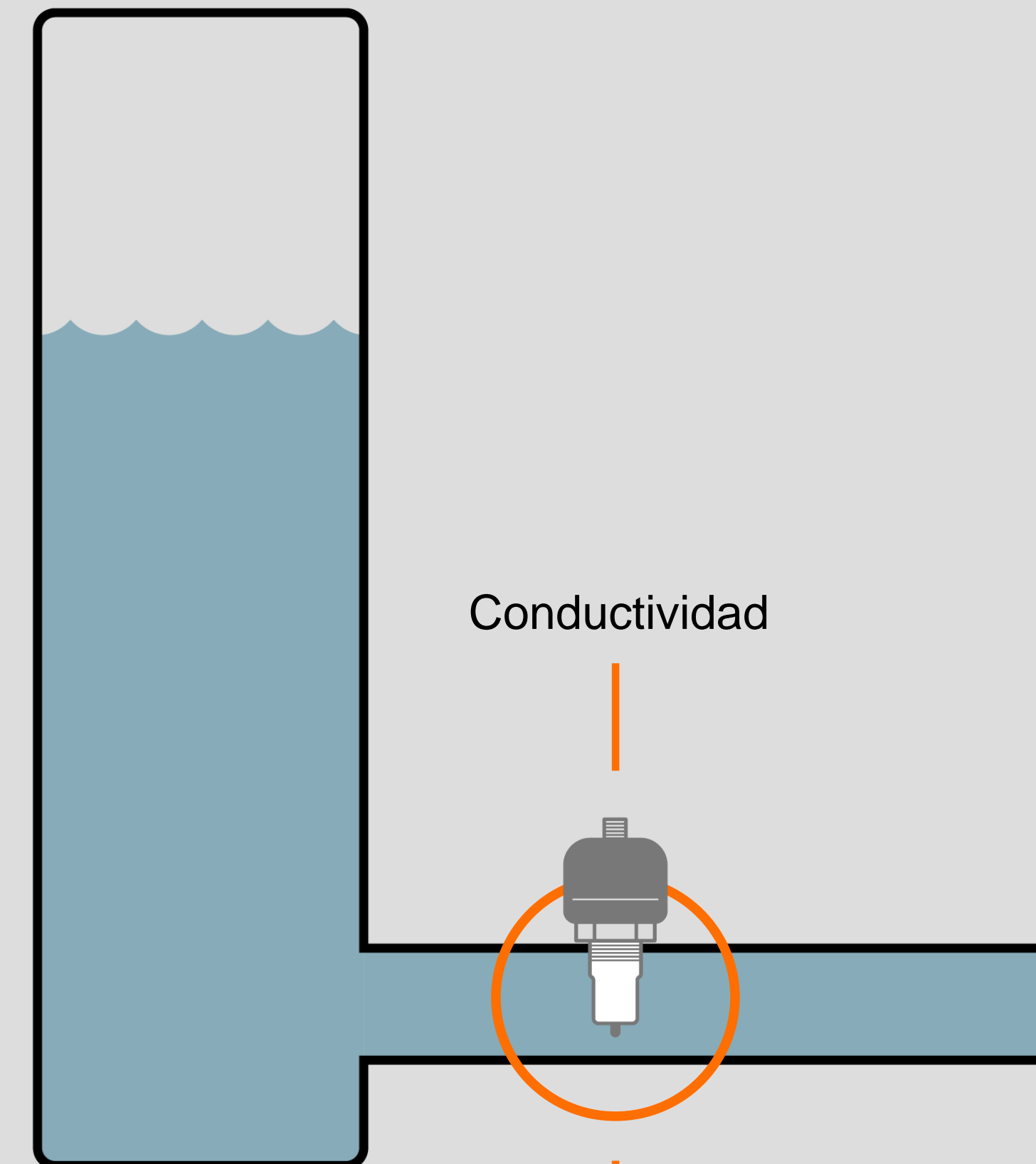


LDL200

Presentación del producto



01100001
01100011
01101001



Conductividad

Temperatura

LDL200

ifm.com

