

LDL200

Inductieve geleidbaarheidssensor
voor hygiënische toepassingen



Productbeschrijving

Inductieve geleidbaarheids- sensor LDL200



De beste uitvinding sinds het “Reinheitsgebot”!

Eerlijk is eerlijk: niet alleen brouwerijen waarderen de nieuwe inductieve geleidbaarheidssensor van ifm. Ook de zuivelindustrie en andere levensmiddelenfabrikanten die hun CIP-proces zo efficiënt mogelijk willen beheersen, kiezen voor de LDL200.

Een van de redenen voor de grote waardering ligt letterlijk voor de hand: de sensor overtuigt door zijn bijzonder compacte bouwvorm. Net zo slank is de aansluiting. Eén afzonderlijke M12-stekker is genoeg om de meetgegevens van de geleidbaarheid en mediumtemperatuur via IO-Link zonder dataverlies te versturen. Dankzij zijn hoge meetdynamiek meet de LDL200 nauwkeurig, of er nog reinigingsvloeistof of al schoon water door het leidingwerk stroomt. En omdat hij zijn taak razendsnel uitvoert, daalt het verbruik van toegevoegde middelen. Anders gezegd: het reinigingsproces duurt korter en de beschikbaarheid van de installatie is groter.

Ook het vervangen van de sensor gaat uiterst efficiënt. Dat bestaat uit: inschroeven en klaar. De parametring kan automatisch via IO-Link plaatsvinden. Plug & Play at its best! Klinkt goed?

Het wordt nog beter – op www.ifm.com/nl/ldl200



LDL200
productpresentatie

Productvoordelen

Waarom LDL200?



Beschikbaarheid

Korte levertijden, fabriekscertificaat gratis te downloaden.



Kwaliteit

Robuust, compact design is bestand tegen temperatuurschokken en trillingen. 5 jaar garantie.



Prestaties

Volledige resolutie over het gehele meetbereik dankzij IO-Link.



Productportfolio voor de levensmiddelenindustrie

Alle processoren van één leverancier, bijv. voor CIP-systemen.



LDL200
productpresentatie

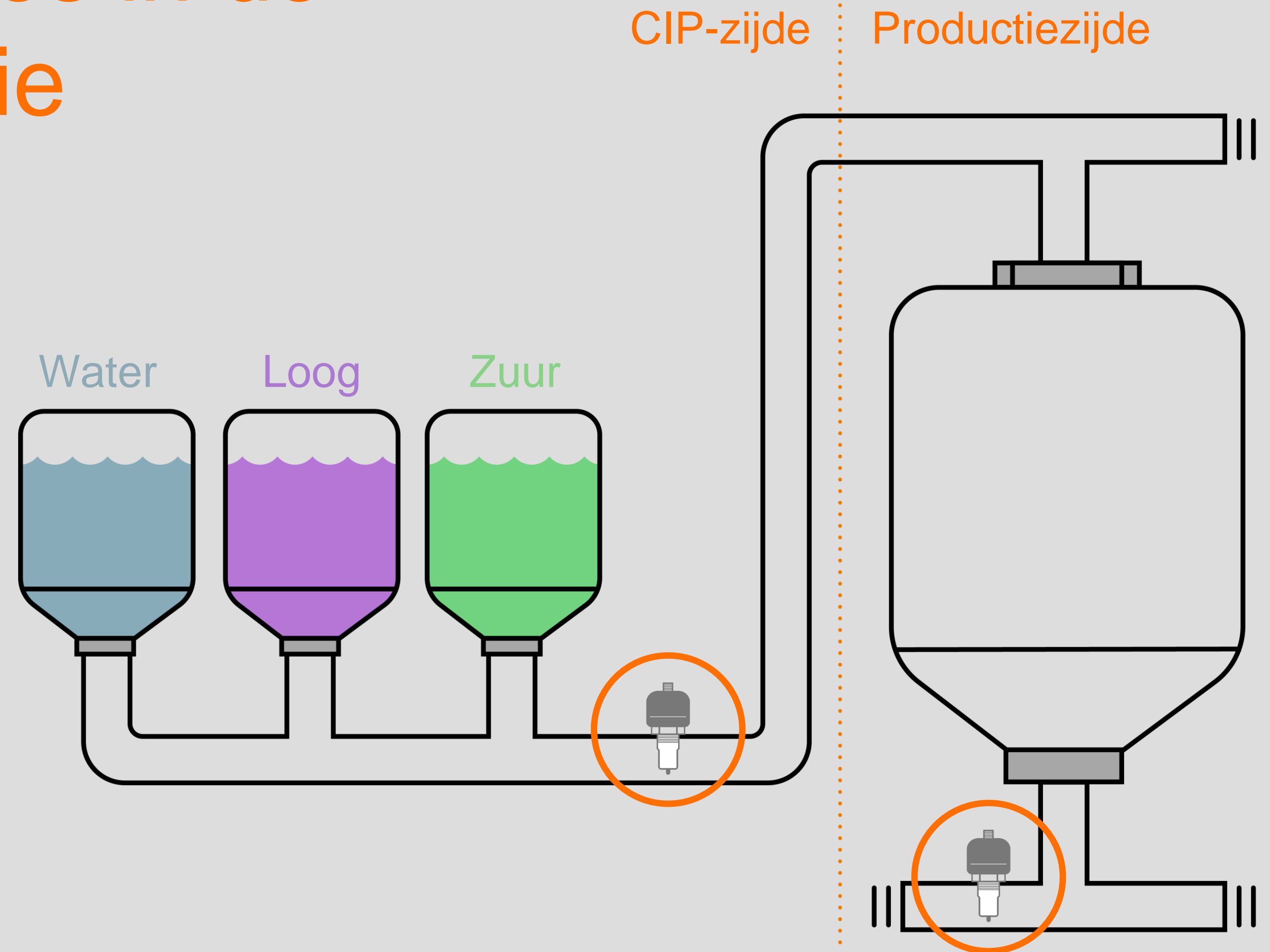
Applicatieoverzicht

Typisch reinigingsproces in de levensmiddelenindustrie

Toepassing

Met een sensor in de aanvoer en een in de retour kan het volgende worden gemeten:

- Het aandeel reinigingsmiddelen in het spoelwater
- Verontreiniging van het spoelwater
- Productresten in de reinigingsretourleiding



LDL200
productpresentatie

Applicatieoverzicht

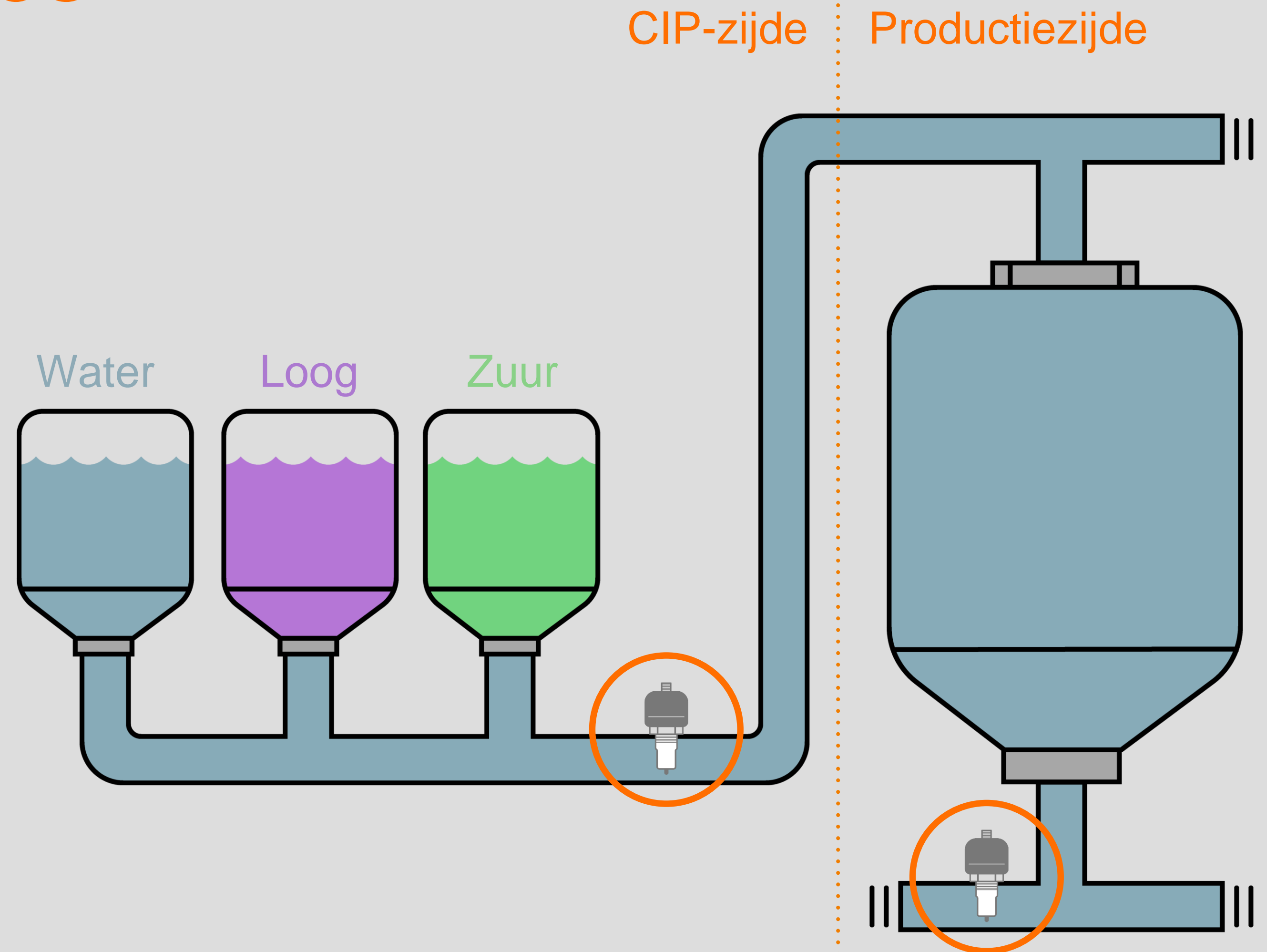
Typisch reinigingsproces

Toepassing

Door een sensor in de aanvoer en een in de retour wordt de voortgang van de reiniging met proceswater, loog en zuur bepaald.

Voordelen

- Het gebruik van geleidbaarheidssensoren kan het verbruik van water en chemicaliën verlagen: reinigen en spoelen naar behoefte.
- De kwaliteit van het reinigingsproces is reproduceerbaar.



Good to know

Meerwaarde dankzij IO-Link



Gegevensoverdracht zonder dataverlies

Digitale overdracht van geleidbaarheid en temperatuur



Plug & Play

Eenvoudige inbedrijfname door automatisch parametren



Transparante processen

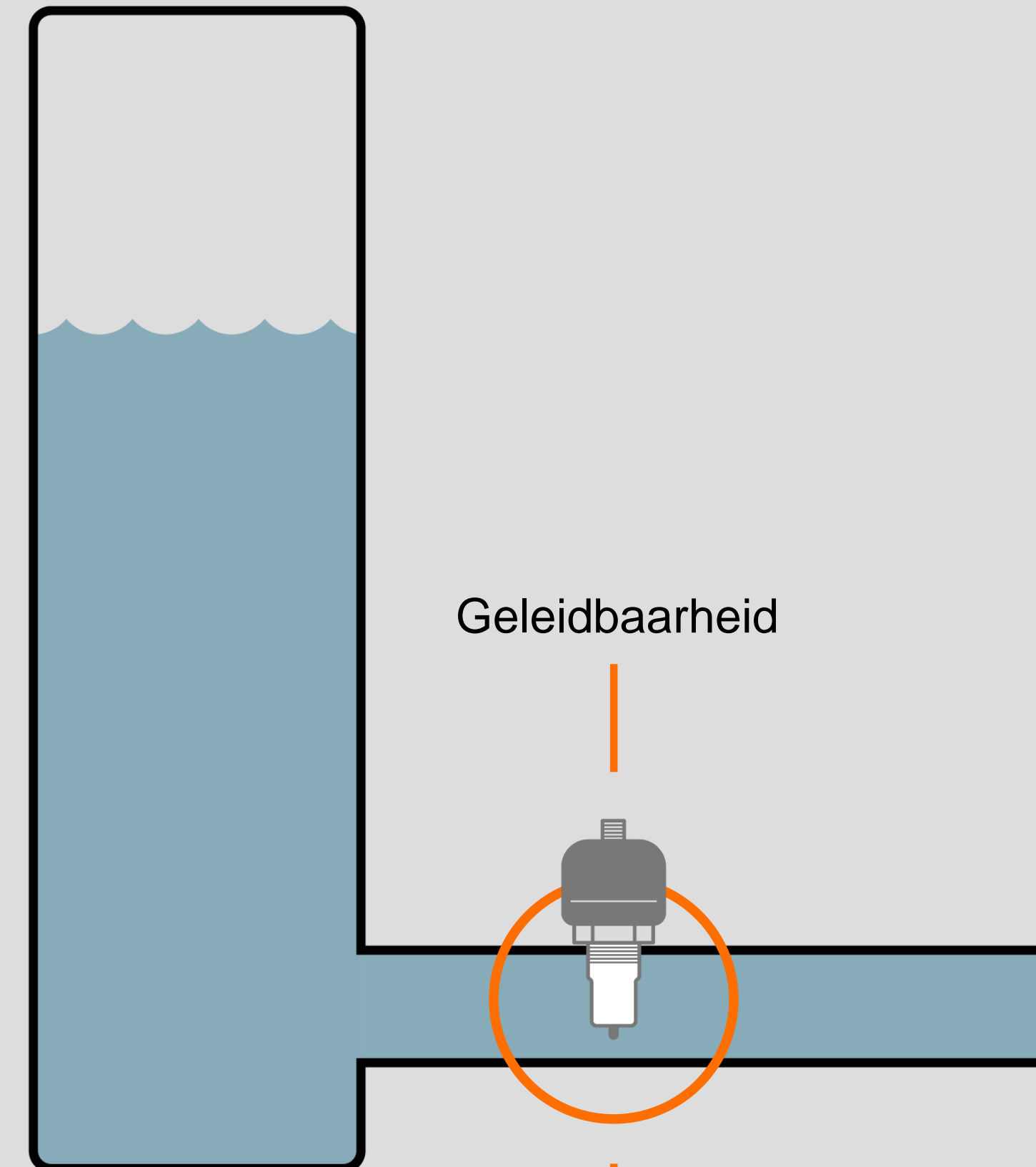
Intern historiegeheugen



LDL200
productpresentatie



01100001
01100011
01101001



LDL200

ifm.com

