



## Evita la condensación

El sensor de punto de rocío para aplicaciones neumáticas garantiza la calidad del aire comprimido y reduce los costes energéticos

- Medición de alta precisión del punto de rocío hasta  $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Diseño robusto para el uso en entornos industriales exigentes
- Fácil instalación y puesta en marcha gracias a su formato compacto



IP67

**ifm** – close to you!

### Aire comprimido limpio y seco

La supervisión del punto de rocío es un proceso clave en tuberías y depósitos de aire comprimido para garantizar tanto la calidad del aire como la seguridad operativa. El punto de rocío indica la temperatura a la que el vapor de agua contenido en el aire comprimido comienza a condensarse a presión constante.

Un exceso de humedad provoca corrosión y, en consecuencia, fugas. Además, reduce la vida útil de las instalaciones y afecta al funcionamiento correcto de los equipos accionados por aire comprimido. Especialmente en sectores sensibles como la industria alimentaria y farmacéutica, así como en controladores neumáticos de alta precisión, el aire comprimido seco es imprescindible para garantizar un funcionamiento fiable y el cumplimiento de las normas.

### Tratamiento optimizado del aire comprimido

El nuevo sensor de punto de rocío de ifm contribuye decisivamente al tratamiento eficiente del aire comprimido. Mide el punto de rocío con gran precisión: cuanto más bajo es este valor, más seco es el aire comprimido.

Gracias a la supervisión continua de la calidad del aire, los secadores pueden controlarse en función de la demanda. Esto evita un "secado excesivo" innecesario, ahorra energía y reduce costes.

El sensor no suministra directamente el aire requerido, sino que desempeña una función de supervisión. Garantiza el correcto funcionamiento de los componentes, como secadores y otros elementos del sistema, y detecta desviaciones de forma inmediata, permitiendo al usuario reaccionar rápidamente. Por lo tanto, su función principal es controlar la calidad, aunque de forma indirecta también contribuye a evitar tiempos de inactividad.

### Instalación y funcionamiento

Gracias a su formato compacto, el sensor se puede integrar fácilmente en tuberías de aire comprimido existentes. El diseño robusto con carcasa de acero inoxidable y grado de protección IP67 permite su uso incluso en condiciones ambientales exigentes. La interfaz IO-Link facilita la integración del sensor en el sistema de control de la instalación.

Descripción	N.º de pedido
Sensor de punto de rocío	<b>LDH313</b>
Adaptador de conexión rápida para líneas neumáticas	<b>E33710</b>

Datos técnicos		
Rango de medición	[°C Td]	-20...20
Rango de indicación	[°C Td]	-20...60
Temperatura del fluido	[°C]	-20...60
Resistencia a la presión	[bar]	50
Señales de salida		IO-Link, 1x 4...20 mA
Precisión	[°C Td]	± 2
Conexión de proceso		G½
Grado de protección		IP67

## BEST FRIENDS

Nos reservamos el derecho de modificar las características técnicas sin previo aviso. · 04.2026  
ifm electronic gmbh · Friedrichstr. 1 · 45128 Essen



**Contador de aire comprimido SD**  
Mide caudal, consumo, presión y temperatura



**Sensor de presión PQC**  
Supervisa la presión del sistema en instalaciones neumáticas y de aire comprimido



**Localización de fugas**  
Dispositivo portátil para detectar fugas mínimas de aire comprimido



Para más datos técnicos:  
[ifm.com/fs/LDH313](http://ifm.com/fs/LDH313)