



Capteurs process

Mesure précise de l'air comprimé du générateur au consommateur.



Capteurs de débit / débitmètres



La connaissance de la répartition des coûts en énergie grâce à une mesure précise de la consommation.

Augmentation de l'efficacité énergétique par la surveillance des fuites.

La base pour un système de gestion de l'énergie selon EMAS ou la norme DIN EN ISO 50001.

Surveillance de la pression au moyen d'un capteur de pression intégré.

➤ Réduction du nombre de points de mesure grâce à l'indication simultanée de différentes valeurs process.



Efficacité énergétique



IP 65
IP 67



IO-Link



Mesure dynamique



4...20 mA

Des économies de coûts grâce à un capteur « tout-en-un »

Le compteur d'air comprimé SDG est un véritable multitalent. Grâce aux capteurs supplémentaires intégrés pour mesurer la pression et la température, l'utilisateur dispose en un coup d'œil de quatre valeurs process (débit, pression, température et consommation totale), qui fournissent des informations sur l'efficacité énergétique de son système.

Avec une large gamme de capteurs inline précis de DN8 à DN250, ifm couvre de nombreuses applications.

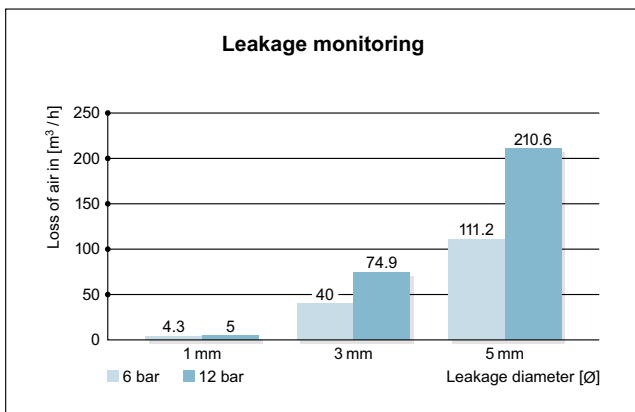
Surveillance de l'énergie en un coup d'œil

L'écran TFT intégré permet de surveiller efficacement les valeurs process à tout moment. Quatre présentations graphiques paramétrables et orientables sont disponibles. De plus, toutes les valeurs process peuvent être transmises rapidement et facilement via IO-Link.

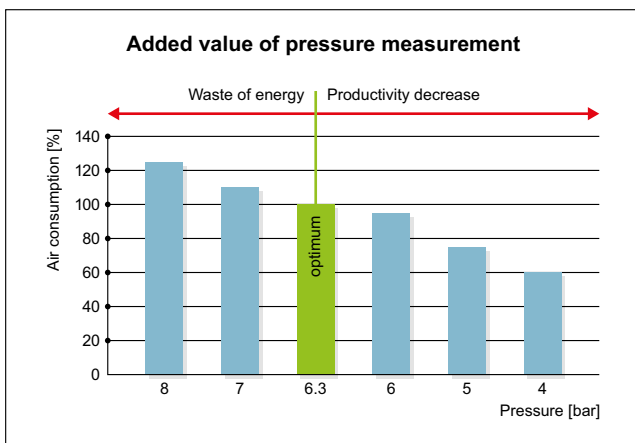


Augmentation de l'efficacité énergétique grâce à la surveillance intégrée des fuites dans l'installation

La surveillance précise du débit permet la détection des fuites, ce qui amène des économies d'énergie. En outre, la répétabilité élevée de l'appareil permet d'imputer avec exactitude les coûts de l'air comprimé à la chaîne de production et d'optimiser les calculs de coûts des produits.



Grâce à la mesure de pression intégrée, nos capteurs d'air comprimé permettent de surveiller la pression de fonctionnement générale du système d'air comprimé. En créant une différence de pression du générateur au consommateur, il est en outre possible de surveiller et d'optimiser la chute de pression du système de tuyau. Toute chute de pression, par exemple causée par des systèmes de filtres encrassés, est également détectée en continu.



La base pour un système complet de gestion de l'énergie selon la norme EMAS ou DIN EN ISO 50001

Selon des directives européennes sur l'efficacité énergétique, tous les États membres se sont engagés à réaliser des économies d'énergie. Une condition préalable pour obtenir des réductions de taxe sur l'énergie est la mise en œuvre d'un système de gestion de l'énergie. L'utilisation du nouveau compteur d'air comprimé avec des étalonnages réguliers en constitue la base optimale.

Étendue de mesure [m³/h]	Fluide	Raccord process	Réf.
8 à 2011	Air	Bride DN65	SDG350
12 à 2769	Air	Bride DN80	SDG450
19 à 4667	Air	Bride DN100	SDG550
43 à 10320	Air	Bride DN150	SDG750
73 à 17480	Air	Bride DN200	SDG850

Données techniques communes Type SDG

Débit

Étendue de mesure	[m³/h]	8 à 17480
Précision :		
Classe 141	[%]	± (3,0 VM + 0,3 VEM)
Classe 344	[%]	± (6,0 VM + 0,6 VEM)
Temps de réponse	[s]	0,1

Température

Étendue de mesure	[°C]	-10 à 60
Précision	[K]	± 0,5
Temps de réponse T09	[s]	0,5

Pression

Étendue de mesure	[bar]	-1 à 16
Erreur de linéarité	[%]	<± 0,5 (BFSL)
Répétabilité	[%]	± 0,2
Temps de réponse	[s]	0,05

Signal de sortie

Sortie de commutation, sortie analogique, sortie impulsionnelle, IO-Link (configurable)

VM = valeur de l'étendue de mesure ;
VEM = valeur finale de l'étendue de mesure