



Un éclairage idéal et efficace

Lampe de machine conforme à la directive d'écoconception

- Lumière blanche plus LED RVB : pour l'éclairage et la visualisation d'état
- Rendement lumineux élevé : 450 lumens sur 250 mm de long, jusqu'à quatre modules d'éclairage peuvent être montés côte à côte
- Design hygiénique avec surface lisse
- Robuste et résistant aux produits chimiques
- Conformité à la directive d'écoconception 2009/125/CE



IP69K

ifm – close to you!

Un éclairage innovant de machines

La lampe de machine combine le respect des exigences strictes de la directive d'écoconception avec une robustesse exceptionnelle et de multiples possibilités d'utilisation.

La lampe se distingue par sa surface élégante et lisse et son design hygiénique, ce qui la rend parfaite pour une utilisation dans des environnements exigeants. Les matériaux utilisés sont non seulement particulièrement robustes, mais garantissent également une durée de vie impressionnante. Avec une longueur de 250 mm et la possibilité de la raccorder via un connecteur M12, elle offre une immense flexibilité. Il est possible de monter jusqu'à quatre lampes côte à côte pour créer un éclairage optimal.

La lampe se distingue non seulement par sa lumière blanche efficace, mais aussi par ses couleurs de signalisation RVB vives, le tout à un prix qui n'a absolument rien à envier aux lampes traditionnelles qui n'offrent que de la lumière blanche. Elle est commandée par quatre canaux 24 V DC, et l'intégration IO-Link via le DP1615 permet de nombreuses options de commande.

Robustesse

Grâce à la technologie éprouvée du moulage plastique, la lampe de machine est extrêmement robuste et résistante aux produits chimiques. L'enrobage protège l'électronique de manière fiable et garantit une longue durée de vie, même dans des conditions environnementales exigeantes.

Nombreuses possibilités de montage

Le montage s'effectue à l'aide d'un clip de montage universel qui permet la fixation par vis, par aimant ou par cylindre de serrage ifm.

Description	Réf.
Module terminal, 1x M12 module RVBB, 250 mm, 24 V DC	DV3010
Module central, 2x M12 module RVBB, 250 mm, 24 V DC	DV3011

Directive d'écoconception

La directive d'écoconception 2009/125/CE définit des exigences strictes en matière d'efficacité énergétique, de rendement lumineux et de durée de vie des consommateurs électriques, notamment pour les composants d'éclairage. Les rubans LED traditionnels ne répondent souvent pas entièrement à ces exigences et sont donc utilisés en premier lieu pour la visualisation d'état.

Avec la lampe de machine, ifm présente une solution qui répond à toutes les exigences de la directive d'écoconception. La lampe offre un rendement lumineux impressionnant de 450 lumens pour seulement 250 mm de longueur, combiné à une consommation d'énergie minimale et à une longue durée de vie. De plus, elle peut signaler en couleur l'état de la machine. Ces caractéristiques font de la lampe de machine une solution d'éclairage durable, économe en énergie et tournée vers l'avenir.

BEST FRIENDS



Appareil de commande pour barres LED

Commande polyvalente de LED RVBB par IO-Link



Lampe de signalisation

Visualisation bien visible de loin des états de fonctionnement



Maîtres IO-Link

Maîtres appropriés pour un usage en zone aseptique



Autres données techniques disponibles sur :
ifm.com/fs/DV3010