



Avec le capteur de température TCC sécurité et qualité sont accrues

Grâce à l'intégration de ses deux sondes intégrées (redondantes et diversitaires) qui s'autocontrôlent en permanence, sur l'ensemble de la plage de température -25 à 160 °C, le TCC permet d'améliorer le process et ainsi augmenter le niveau de sécurité alimentaire. Il donne en continu l'état réel du capteur (mesure précise, dérive ou dysfonctionnement) avec une précision de 0,2°C.

Si le capteur s'écarte des valeurs de tolérance définies ou en cas de dysfonctionnement, il fournit un signal lumineux clairement visible (vert ok, bleu : écart de température en dehors de la plage, rouge : dysfonctionnement grave) et envoie un message à l'automate via IO-Link (Analogique et sortie de commutation possible).

Grâce à son nouveau design (boîtier entièrement soudé et scellé, nouvelle conception de sonde de mesure), le TCC est résistant en permanence aux contraintes de l'industrie agroalimentaire (chocs thermiques, vibrations, nettoyages) ou du traitement de l'eau pour les skids de dépollution et de filtration.

Autres caractéristiques :

- Journal de bord listant les 20 derniers événements liés à l'état des LED (bleu et rouge)
- Mode simulation permettant à tout moment de tester le système d'autocontrôle (via commande automate)
- IP 68 / IP 69K
- M12

Pour une fiche technique, cliquez [ici](#).
Vous pouvez retrouver le TCC en vidéo [ici](#)

Contact clients :

ifm electronic
Tél. : 09 70 15 30 01
Fax : 08 20 22 22 04
e-mail : info.fr@ifm-electronic.com
Suivez ifm :

Contact presse :

ifm electronic
Florence Coquet (chargée de Communication)
Savoie Technolac – BP 70226
73374 Le Bourget-du-Lac cedex
e-mail : florence.coquet@ifm.com



À propos du groupe ifm

Mesurer, contrôler et évaluer - en matière de technologie d'automatisation et de numérisation, le groupe ifm est le partenaire idéal. Depuis sa fondation en 1969, ifm a développé, produit et vendu des capteurs, contrôleurs, logiciels et systèmes pour l'automatisation industrielle dans le monde entier. En tant que pionnier de l'industrie 4.0, ifm développe et met en œuvre des solutions cohérentes pour numériser l'ensemble de la chaîne de valeur "du capteur à l'ERP". Aujourd'hui, le groupe familial ifm appartient à la deuxième génération. Il compte plus de 7 000 employés dans 85 pays et est l'un des leaders mondiaux de l'industrie. ifm combine à la fois l'internationalité et la force d'innovation d'un grand groupe et la flexibilité et le contact étroit avec les clients d'une entreprise de taille moyenne.