



Misurazione di livelli con temperature fino a 250 °C

Sensore di livello puntuale LMH con sonda
in ceramica

- Robusta sonda in ceramica, resistente a fluidi abrasivi e alte temperature
- Sistema di tenuta flessibile per applicazioni igieniche e industriali
- Rilevamento affidabile del livello puntuale grazie alla soppressione degli accumuli



IP69K



ifm – close to you!

Sensori di livello puntuale, fluido target regolabile individualmente

Descrizione	Codice art.
-------------	-------------

Sensore preimpostato per il rilevamento di fluidi a base di acqua

LMH600

Sensore preimpostato per il rilevamento di fluidi a base di olio

LMH610

Set di guarnizioni obbligatorie

Descrizione	Materiale	Resistenza alla temperatura [°C]	Codice art.
Set igienico/farmaceutico, FCM Giappone (O-ring frontale, guarnizione a L posteriore)	FKM	-15...200	E43033
Set igienico (O-ring frontale, guarnizione a L posteriore)	FFKM	-15...240	E43030
Set igienico, FCM Cina (O-ring frontale, guarnizione a L posteriore)	EPDM	-40...150	E43031
Set industriale (anello di tenuta posteriore)	FFKM	-40...250	E43032

Friggere, pastorizzare e condensare con affidabilità

Il sensore di livello puntuale LMH garantisce un rilevamento affidabile del fluido a base di acqua o olio anche a temperature costantemente elevate, fino a 250 °C. Nella produzione industriale di alimenti, ad esempio nei processi di frittura, nella pastorizzazione del latte o nei processi CIP/SIP, il sensore contribuisce alla qualità costante del processo, così come nelle applicazioni ad alta temperatura nei settori farmaceutico, chimico e biotecnologico.

Il sensore rileva il livello puntuale e la temperatura

La sonda realizzata in ceramica pura e robusta, tipica di ifm, è resistente ai fluidi abrasivi e garantisce una lunga vita utile del sensore LMH. Poiché il sensore trasmette tramite IO-Link non solo il livello puntuale, ma anche la temperatura del fluido, è possibile ridurre la necessità di punti di misura aggiuntivi.

Soppressione degli accumuli per misurazioni chiare

Il sensore LMH è in grado di sopprimere gli accumuli di fluido proprio come il sensore LMT. Si escludono così commutazioni errate che potrebbero portare allo svuotamento o traboccamento dei serbatoi.

Dati tecnici

Campo di misura della temperatura	[°C]	-40...250
Precisione di misura temperatura	[K]	±0,6
Resistenza alla pressione	[bar]	40
Qualità della ceramica	[%]	99,97
Sonda per valore medio di rugosità	[µm]	<0,38
Certificazioni		3A, EHEDG, FDA, USP Class VI, ASME BPE*
Grado di protezione		IP68, IP69K

* con adattatore clamp elettrolucidato (E43416, E43417)

Sistema di tenuta versatile

Il sensore di livello puntuale è progettato per l'utilizzo in applicazioni igieniche e industriali. Il sistema di tenuta ben studiato consente un semplice adattamento alle condizioni specifiche.

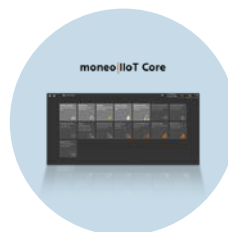
BEST FRIENDS



Sensore di livello LR
Rilevamento continuo
tramite microonde guidate



Master IO-Link
Master da campo per l'utilizzo
in applicazioni igieniche



moneo|iIoT Core
Software IIoT per un semplice
Condition Monitoring



Per ulteriori dati tecnici,
consultare:
ifm.com/fs/LMH600