



Profile exakt erfassen für inline Qualitätskontrollen. Der neue PMD Profiler.

Positionssensoren



ifm.com/de/profiler

Die Revolution der inline Qualitätskontrolle.

Präzise:

Erstellt Höhenprofile zur Prüfung einer korrekten und vollständigen Montage.

Unkompliziert:

Schnelle Inbetriebnahme ohne Software.

Flexibel:

Abstands- und Farbunabhängige Messung für hohe Toleranz bei der Objektpositionierung.

Spart Kosten:

Fremdlichtimmunität – keine Abschirmung oder externe Beleuchtung erforderlich.

Optional:

Profile visualisieren und Messwerte, z.B. Verschiebung eines Objekts zur vereinfachten Fehleranalyse ausgeben.



In 3 Schritten am Sensor eingestellt...

- Gutteile einlernen*
- Profilbereich einstellen
- Grenzwert festlegen
- ...fertig



Verbindung
mit IO-Link.

Ausschussrate

Erfasste
Objektprofile

Profil-
visualisierung

...oder am PC per
Vision Assistant.

Präziser Objektskan.



*Mit dem OPD101 können sogar bis zu 10 Gutteile hinterlegt werden, um die Prüfung wechselnder Objekte auf der selben Fertigungslinie zu vereinfachen

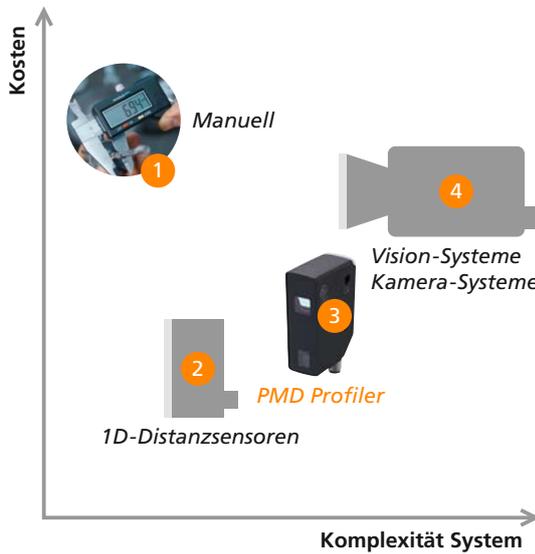


Flexibel und vielfältig einsetzbar.

Der Profiler sichert zuverlässig die korrekte Verwendung und Montage von Bauteilen. Dank der präzisen Profilerfassung erkennt der Line-Scanner, ob das Prüfobjekt das tatsächlich vorgesehene ist. Auch die korrekte Orientierung und Bearbeitung des Bauteils lässt sich über den Vergleich des tatsächlichen und des vorgegebenen Höhenprofils prüfen.

Dank der Region-of-Interest-Funktion (ROI) lässt sich der Prüfbereich auf relevante Ausschnitte des Bauteils eingrenzen. Zwei grüne Marker auf der Laser-Linie visualisieren die ausgewählte ROI. Minimale Spaltabweichungen, etwa bei nicht eingerasteten Steckverbindungen lassen sich mittels ROI-Funktion ebenso zuverlässig erfassen wie die Anwesenheit oder Abwesenheit von Kleinstbauteilen. Mit dem OPD101 können im ifm Vision Assistant sogar 2 ROIs definiert werden, um z.B. beide Erhebungen eines Kugellagers präzise abzufragen.

Qualitätskontrolle im Vergleich.

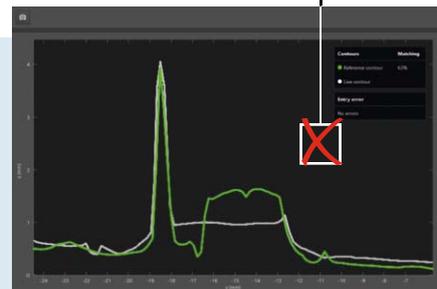


- 1 Manueller Check**
Häufige Fehler, hohe Kosten
- 2 1D-Distanzsensoren Check**
Abstandsabhängig
Schwierige Ausrichtung
kleiner Objekte
Keine Erkennung als Gut- oder Schlechtteil
- 3 PMD Profiler**
- 4 Vision-System Check**
Empfindlich gegen Umgebungslicht
Umhausung gegen Fremdlicht
Geschultes Servicepersonal erforderlich (Software)



Qualität sichern.

Über einen einstellbaren Grenzwert kann der Prozentwert der Übereinstimmung definiert werden, ab dem ein Objekt als Gut- oder Schlechtteil erkannt wird. Z. B. kann zwischen Metallringen eines Lagers mit oder ohne Nut unterschieden werden. Auch kann geprüft werden, ob die korrekte Montagerichtung eingehalten wird.



Grün: Referenz-Profil, weiß: Live-Profil

Bauform [mm]	Messabstand (Z-Richtung) [mm]	Messbereichsbreite (X-Richtung) [mm]	Region of Interest (ROI)	Zu speichernde Profile	Bestell-Nr.
PMD Profiler · Laserschutzklasse 1 · M12 Steckverbindung · Ausgangsfunktion PNP / NPN					
88 x 65 x 28,5	150...300	90 (bei einem maximalen Abstand von 300 mm)	1	1	OPD100
88 x 65 x 28,5	150...300	90 (bei einem maximalen Abstand von 300 mm)	1 (Am Gerät) oder 2 (im VA)	10	OPD101

Zubehör Ausführung	Bestell-Nr.
Montageset OPD, 12 mm	E2D118
Rundprofil, 100 mm, Edelstahl	E20938

Weiterführende Informationen wie technische Daten, Zubehör, Anwendungsvideo oder Preise finden Sie unter ifm.com/de/profiler



Go ifmonline!

Informieren, auswählen,
bestellen im ifm-Webshop

ifm.com



ifm – close to you!



Positionssensoren



Sensoren für
Motion Control



Industrielle
Bildverarbeitung



Sicherheitstechnik



Prozesssensoren



Industrielle
Kommunikation



IO-Link



Identifikationssysteme



Systeme zur
Zustandsüberwachung
von Maschinen



Systeme für mobile
Arbeitsmaschinen



Verbindungstechnik



Software



Netzteile



Zubehör

Ihr ifm-Service-Center
0800 16 16 16 4

Kompetent. Direkt. Kostenlos.

