



製程感應器



CIP監控的全新方法 – LDL200導電率感應器



分析式感應器



減少基於時間的清潔程序所造成的誤差

測量點靈活，提升製程效能

精巧、高品質的感應器設計，防止故障及無預警停機

➤ 簡化安裝及試車程序

➤ 測量值以無損訊號傳送



應用

區分不同介質非常重要，特別是在食品行業。製程管路中的清潔劑、沖洗用水及食品均有不同導電率數值，因此可輕鬆可靠地進行偵測。

優勢

可隨時驗證產品。快速可靠地區分介質，減少報廢產品與沖洗用水。

處理

開箱即可使用區分產品的功能。安裝時亦不須對感應器進行調整。同時更有模擬等附加功能可使用。

