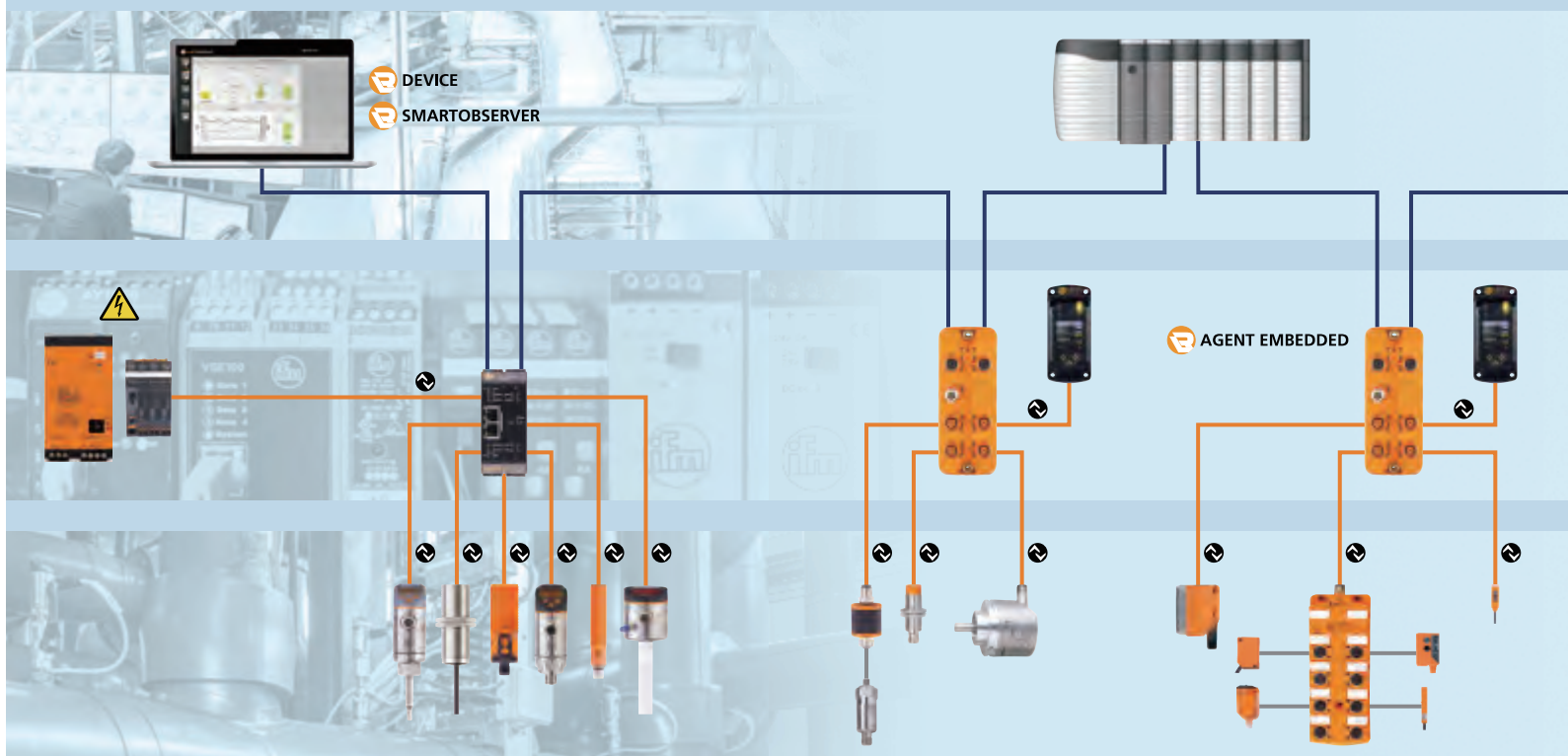




= 本展の見所 =
プロセス値を活用し予知保全

1. 振動センサーを工作機械の主軸と各軸に取付け
状態監視 / プロセス監視
2. 油圧ユニットに取り付けた圧力 / 温度 / レベル
センサーのプロセス値を PLC に送信し
PID 制御に活用。
PLC 側からパラメーター設定変更。
3. センサーからのプロセス値を可視化し
予知保全を実現



MECT 2019

メカトロテック ジャパン 2019

MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN

会場案内図

会期：2019年10月23日[水]～26日[土]

会場：ポートメッセ名古屋・第一展示館



ifm efector株式会社
第一展示館
小間番号 1C07

ifm efector株式会社

本社

〒103-0023 東京都中央区日本橋本町 4-4-2 東山ビルディング 10F
Phone 03-5255-5500 Fax 03-5255-5511