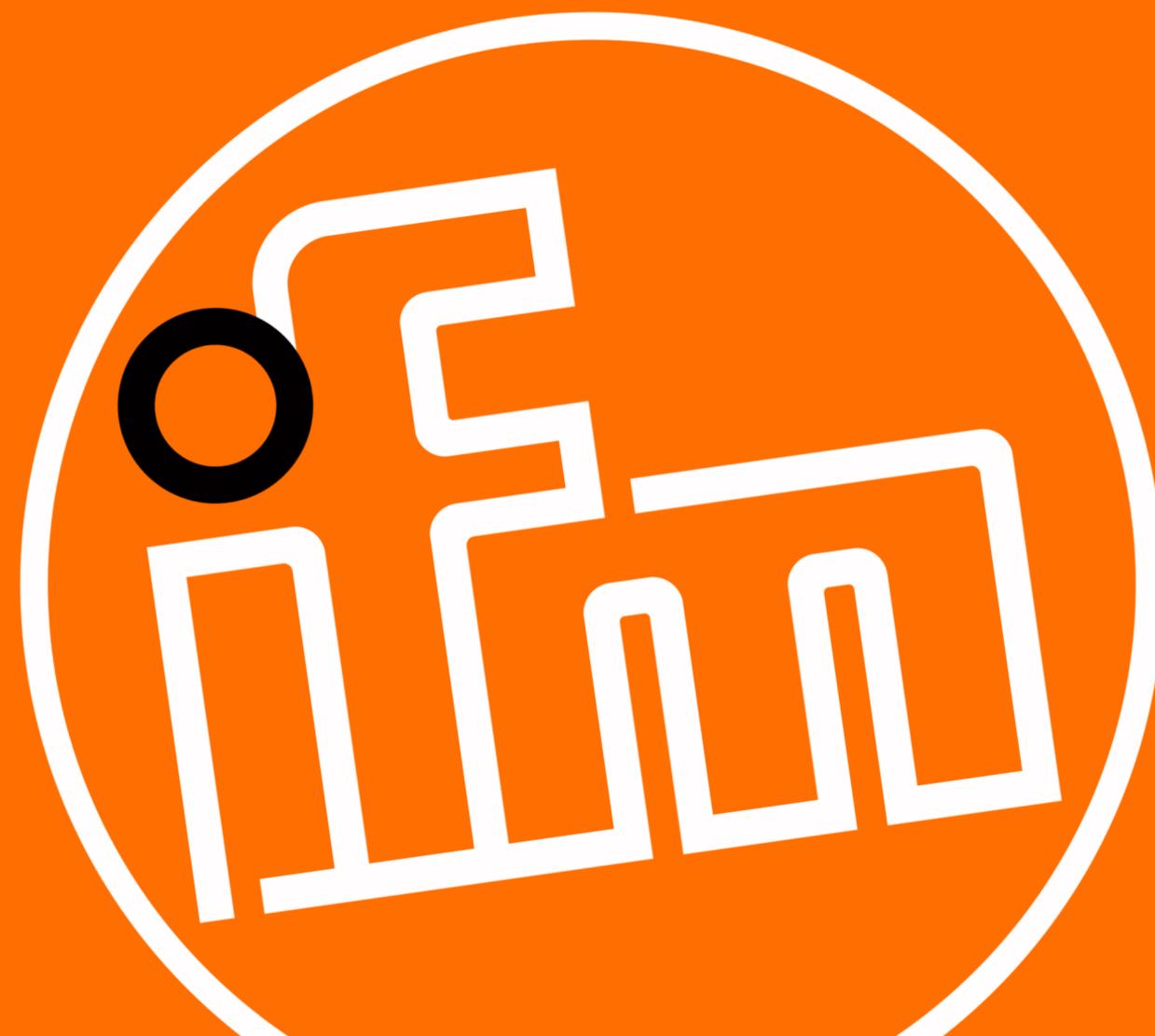


LDL 100

Sensor de condutividade condutivo
para aplicações higiênicas

Apresentação do produto



Descrição do produto

Sensor de condutividade condutivo LDL100



Pequeno em tamanho, grande na mudança de fases!

O novo sensor de condutividade condutivo ifm é inigualável em sua categoria. Num instante o LDL100 distingue diferentes fluidos como produtos de limpeza, água de enxágue e alimentos uns dos outros. Graças ao seu modelo compacto, ele também pode ser montado em tubulações de diâmetros pequenos.

Vantagens: um controle extremamente eficiente de processos CIP e com isso também uma maior disponibilidade da instalação.

E melhor ainda. O LDL100 é uma solução "out of the box". Simplesmente plug & play! Se uma parametrização individual for necessária, isto é muito fácil graças ao IO-Link. Além disso, através da conexão digital, o sensor fornece todos os dados sem perdas. E você pode economizar os custos com uma unidade de avaliação adicional e cabos blindados com a consciência tranquila.

Deseja saber mais ? Você pode! Consulte www.ifm.com/br/ldl100



LDL100

Apresentação do produto

Vantagens do produto

Por que LDL100?



Disponibilidade

Curtos prazos de entrega, download gratuito do certificado de fábrica.



Qualidade

Resistente à choques de temperatura e vibrações graças ao design robusto e compacto.
5 anos de garantia.



Desempenho

Alta resolução por todo o range de medição graças ao IO-Link.



Gama de produtos para a indústria alimentícia

Todos os sensores de processo de um único fornecedor, por exemplo, para sistemas CIP.



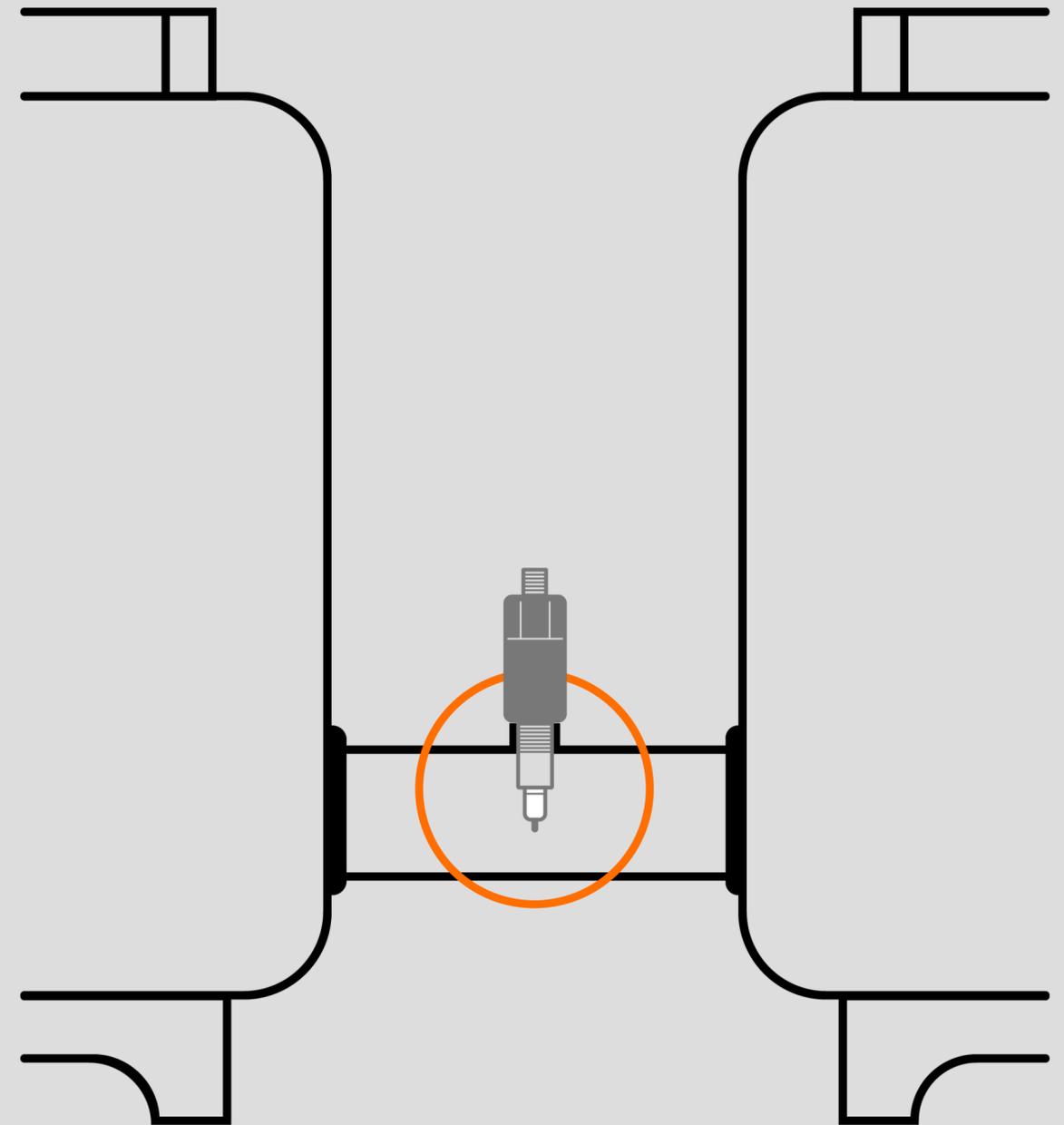
LDL100

Apresentação do produto

Visão geral de aplicação

Processos de limpeza típicos na indústria alimentícia

Objetivo: diferenciação precisa entre produto e água de enxágue através do monitoramento da condutividade.



LDL100

Apresentação do produto

Visão geral de aplicação

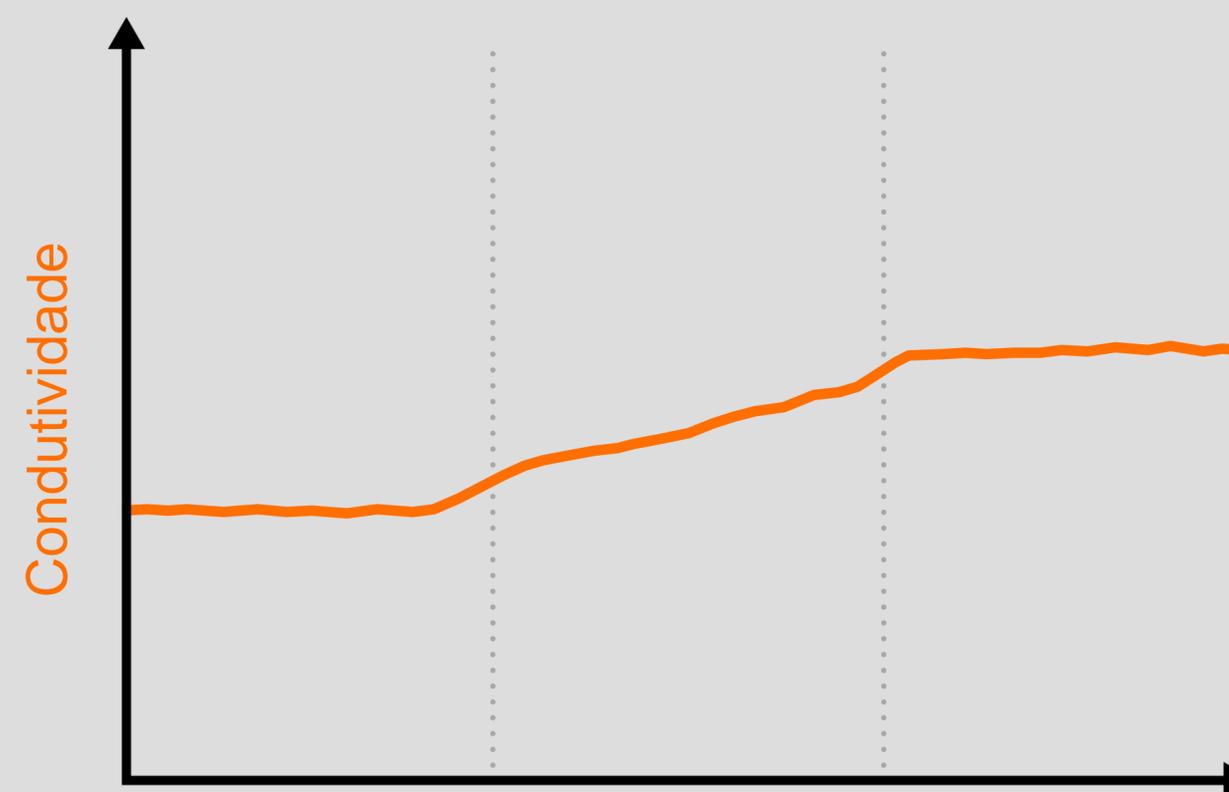
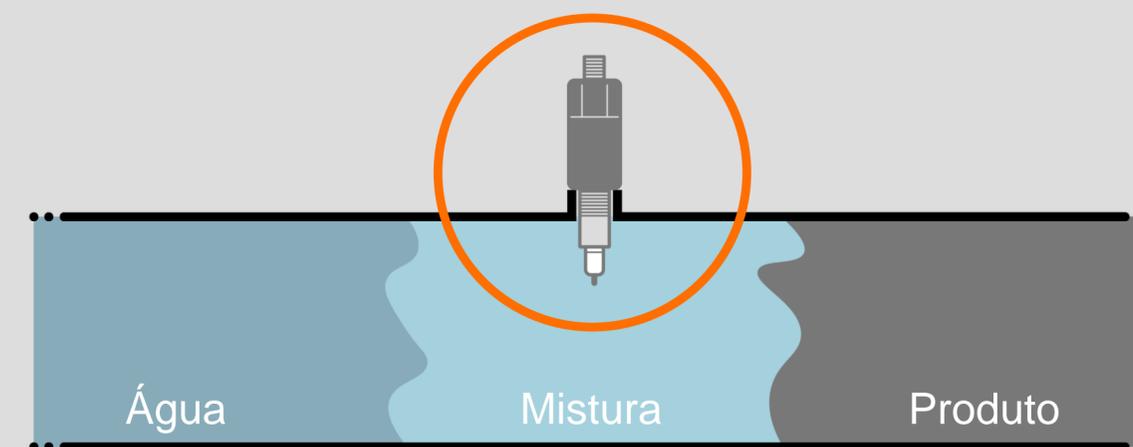
Processos de limpeza típicos

Aplicação

- Objetivo: diferenciação precisa entre produto e água de enxágue
- Processo de limpeza: a água leva o produto para fora da tubulação
- O sensor de condutividade monitora a transição entre fluidos de condutividades diferentes

Vantagens

- Redução do descarte de produtos e de água de enxágue
- Validação do processo



LDL100

Apresentação do produto

Bom saber

Valor agregado graças ao IO-Link



Transmissão de dados sem perdas

Transmissão digital de condutividade e temperatura



Plug & Play

Fácil colocação em funcionamento graças à parametrização automática



Processos transparentes

Memória de histórico interna

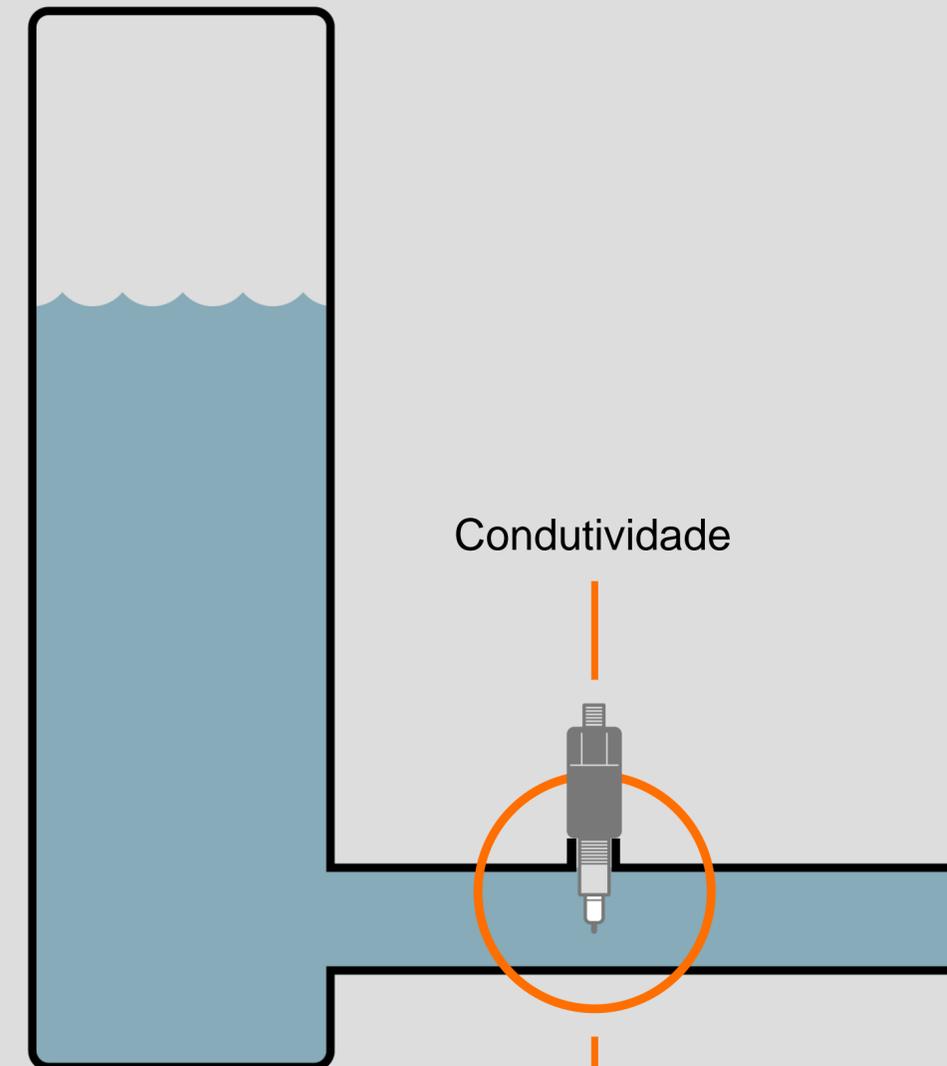


LDL100

Apresentação do produto



01100001
01100011
01101001



Conductividade

Temperatura

LDL 100

ifm.com

