



## 모든 면에서 효율성 향상

빠른 반응, 정밀한 유량 센서

- 지속적인 온도 제어 모니터링을 통한 신뢰성있는 프로세스 품질 유지
- 정밀한 프로세스 제어 및 자재 낭비 감소에 기여
- 온도 센서와 결합된 최신 에너지 관리
- 최대 180°C의 온도와 최대 30bar의 압력에 내구성이 있음



IP67

ifm - close to you!

측정 영역 [l/분]	프로세스 연결	주문번호
0.3...25	G 3/4	<b>SBT633</b>
0.6...50	G 3/4	<b>SBT634</b>
2...100	Rp 1	<b>SBT646</b>
4...200	Rp 1 1/2	<b>SBT657</b>

**필요한 수준의 품질을 보장하는 효율적인 생산**

SBT 타입 유량 센서는 사출 성형 설비, 타이어 생산 또는 육류 대체품 생산과 같은 생산 프로세스에서 품질과 효율성을 보장합니다. 센서는 프로세스 단계에 따라 금형을 가열하거나 냉각하기 위해 등각 온도 제어에 사용되는 매체의 유량을 빠르고 정확하게 결정합니다. 이 과정에서 기포의 영향을 받지 않습니다.

높은 반복성으로 유량이 매우 낮은 경우에도 초기단계에서 설정값의 편차를 감지할 수 있습니다. 조기 또는 불완전한 냉각으로 인한 값비싼 자재 낭비가 방지됩니다.

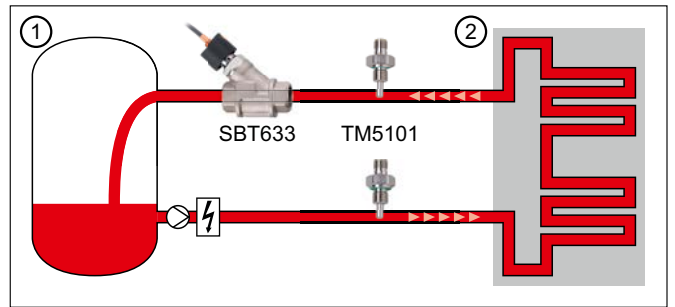
**유지보수 요구 사항의 조기 파악**

가열 또는 냉각 매체의 특성에 따라 등각 온도 제어를 위해 사출 몰딩에 통합된 채널이 시간이 지남에 따라 막힐 수 있습니다. 석회나 먼지 입자와 같은 침전물은 가열 또는 냉각매체의 흐름을 감소시키거나 심지어 방해할 수 있습니다. 정밀한 센서 기술은 막힌 배관 시스템의 유지보수 요구사항을 신속하게 파악하고 품질 저하를 방지하는 데 도움이 됩니다.

공통 기술 데이터	
매체온도 [°C]	10...180
정확도 [%]	± 5
반응시간 [s]	< 0.01
보호등급	IP67

**현대적인 에너지 관리**

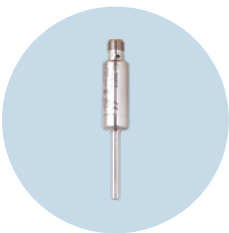
유량 및 온도 모니터링은 온도 제어 프로세스에서 그 가치가 입증되었습니다. 이러한 방식으로 온도와 유량을 정확하게 컨트롤하여 생산 프로세스의 에너지 소비를 쉽게 모니터링하고 최적화할 수 있습니다.



- 1) 온도 제어 장치
- 2) 도구

**BEST FRIENDS**

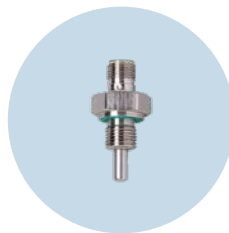
기술변경은 사전에 통보되지 않습니다. · 04.2023  
ifm electronic gmbh · Friedrichstr. 1 · 45128 Essen



**온도 트랜스미터**  
최대 200°C의 온도를 정확하고 빠르게 감지



**IO-Link 컨버터**  
디스플레이를 보유한 아날로그 센서 연결용



**온도 센서**  
최대 150°C의 온도를 정확하고 빠르게 감지



상세기술 데이터:  
[ifm.com/fs/SBT633](http://ifm.com/fs/SBT633)