



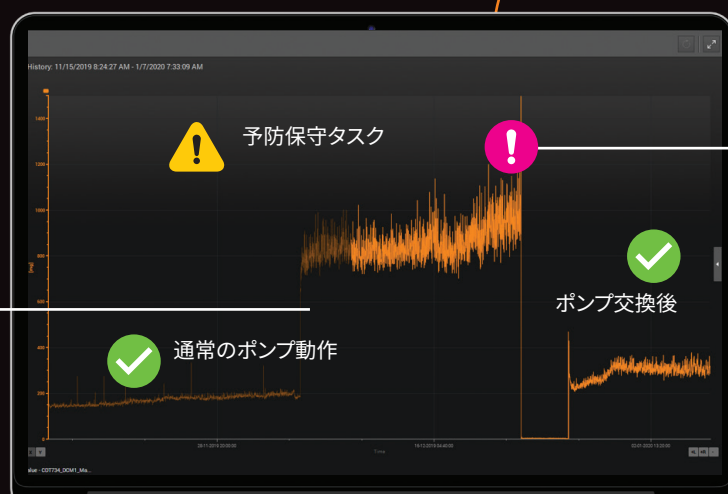
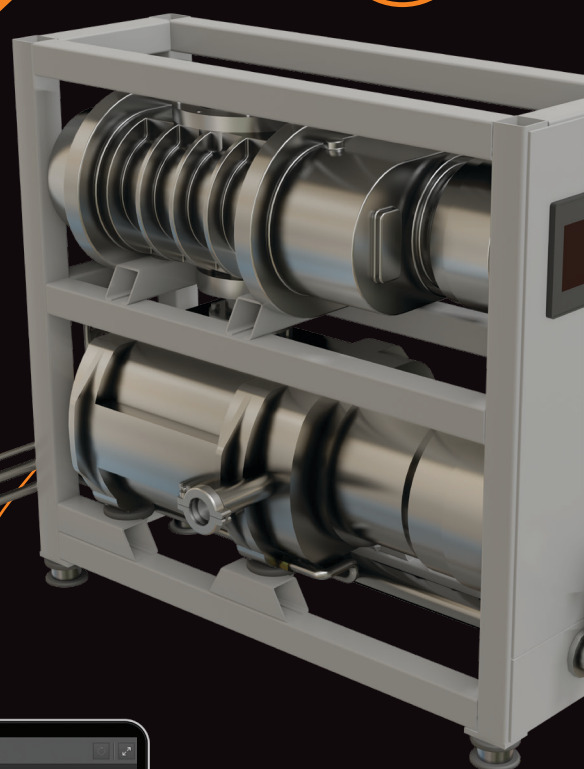
状態監視でクリーンルーム内での歩留まりを改善

サブファブのリアルタイム状態監視



こんな問題ありませんか？

致命的な障害や計画外のダウンタイムが発生してしまいウェハの廃棄処分や装置の保守に高コストが発生



しきい値管理により
コンディションベースの保守が可能

設備に重症なダメージが発生する前に適切なタイミングで対処を行うことが可能



ツールセンサ

ゲートウェイ エッジ
コンピュータ
デバイス

FDC
(Fault Detection
and Classification)

ファブ
オートメーション
システム

ソリューションで解決



電流監視

- 電流監視によりモータ及びポンプの負荷状態を監視し、機械的な問題を検出

振動監視

- スラッジ破片の蓄積により発生するロータへの過剰な摩擦を検出
- 異物混入による有害な影響を検出

モータ速度監視

- ポンプ駆動システムの過剰な負荷を検出

詳細はこちら



振動センサ
VVBシリーズ



振動センサ
VSEシリーズ



振動センサ
VSAシリーズ

解決策とメリット



サブファブの 信頼性

致命的な障害が発生する前にアラートを発報しダウンタイムを削減



見やすい 分析データ

センサからの情報をプラットフォーム上で分析しポンプの状態を可視化



予知保全

プロセス値が正常値から逸脱した場合、通知によるメンテナンスを促進