



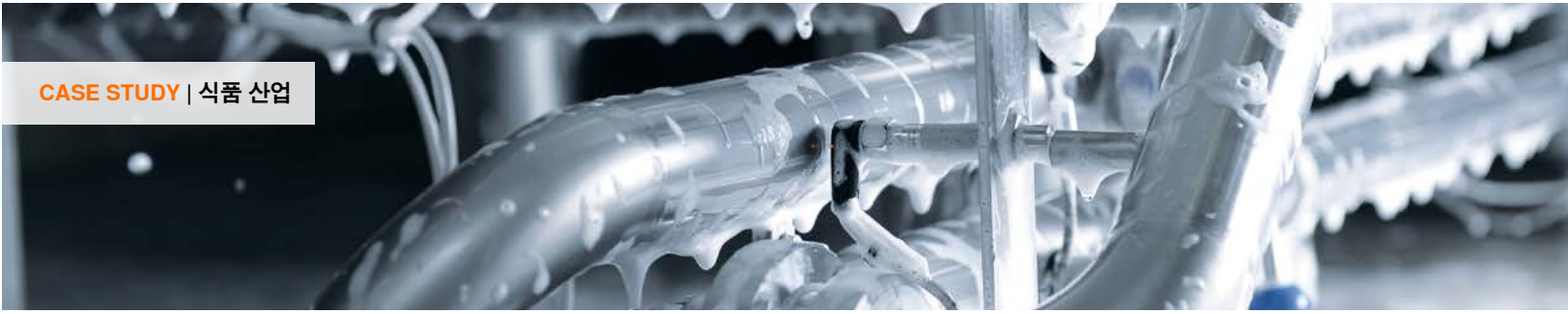
컨트롤 캐비닛이 없는 배선

10,000유로 이상의 비용 절감과 함께 효율성 향상

ifm 고객:

식품료 및 에너지 산업용 설비를 제조하는 글로벌 기업입니다. 총 5,000명의 직원이 안전하고 건강한 제품을 생산하면서 고객이 '보다 더 지속가능한' 기업이 될 수 있도록 지원합니다.

이 기업은 새로운 프로젝트마다 공장의 효율성을 최적화합니다. 이와 관련된 과제는 Profinet 연결이 가능한 컨트롤 캐비닛이 구조적 설비 디자인에 필요한 유연성을 제공하지 못한다는 점입니다. ifm의 IO-Link 솔루션을 사용하면 이러한 문제를 해결할 수 있습니다.



도전 과제:

식품료 산업 고객을 위한 혁신적인 처리 기술에는 가용성, 효율성 및 품질 측면에서 가장 까다로운 요구사항을 충족하기 위해 많은 수의 센서와 액추에이터가 필요합니다. 측정된 값과 신호를 기록하고 플랜트를 제어하려면 점점 더 복잡한 네트워크가 필요합니다. 그러나 복잡한 케이블 하네스는 오류가 발생하기 쉽고 맞춤형 플랜트에 적용하기 어렵습니다. 이더넷 IO 모듈을 통해 시간을 절약하고 유연한 솔루션을 제공하여 기계에서 직접 분산형 자동화 솔루션을 구현할 수 있습니다.



고압과 화학 물질을 사용하는 세척 프로세스로 인해 식품 생산의 "열악한" 작동 조건은 종종 IO 모듈을 한계상황까지 밀어붙입니다. 많은 제조업체가 요구되는 IP 보호등급을 충족하지 못하기 때문에 기술을 보호하기 위하여 추가 컨트롤 캐비닛이 필요합니다. 이로 인해 솔루션이 더 복잡해지고 비용이 많이 듭니다.

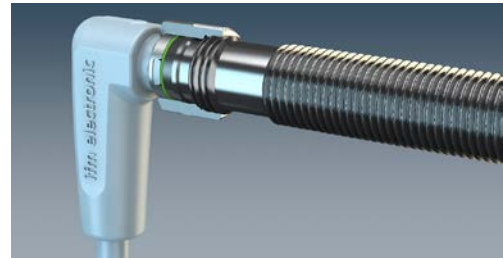
솔루션 - 왜 ifm입니까?

모든 ifm IO-Link 구성요소의 일관되게 높은 IP 보호등급은 추가 컨트롤 캐비닛 없이 기계에서 직접 분산형 자동화 솔루션을 가능하게 합니다.



이 고객은 ifm의 솔루션을 통해 10,000유로 이상의 자재 비용을 절감할 수 있었습니다. IO-Link 모듈을 보호하기 위한 컨트롤 캐비닛이 더 이상 필요하지 않으며, 연결 기술 및 스플리터 박스의 필요성이 크게 감소했습니다. 수년간 시장에서 검증을 거친 ifm 소켓의 씰링 기술은 식품 산업을 위한 특수 디자인 IO-Link 마스터와 결합하여 내화학성 및 보호등급 (ECOLAB 및 IP69K)에 관한 최고 요구사항을 충족합니다.

M12 커넥터를 사용하면 잘못된 배선으로 인한 오작동을 방지할 수 있으며, 숙련도가 낮은 직원에게도 설치를 맡길 수 있습니다. IO-Link는 다수의 제조업체가 공동으로 개발한 개방형 표준으로, 밸브 터미널과 같은 액추에이터를 통합하여 설비 인프라를 축소시킬 수 있습니다. 또한 이러한 모든 고객 혜택은 커미셔닝 중 효율성을 증가시켜 필요한 시간을 약 25%까지 감소시킵니다.



결과:

- 약 25%의 설치시간 단축
- 배선 중 오류율 감소
- 연결 기술 및 스플리터 박스의 필요성 감소
- 10,000€ 이상의 비용 절감, 컨트롤 캐비닛이 더 이상 필요하지 않음



세척제에 대한 내구성 (ECOLAB 및 IP69K)

25%

더 빠르고 간단한 셋업

10,000 €

자재비용 절감



ifm.com