



프로세스 센서

고압세척의 정확한 감지



유량 센서 / 유량계



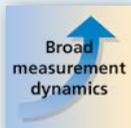
200 bar 까지의 고압
어플리케이션용으로 견고한
하우징

스텐레스 스틸 부품으로
세척제에 대한 내구성

유연성: IO-Link, 아날로그,
스위칭 및 주파수 출력

통합된 온도 센서로 하드웨어
비용 절감

IO-Link를 통해 세척작업 문서화
가능



빠른 반응 및 압력 내구성

세척 프로세스 및 고압 어플리케이션을 문서화할 때 빠른 반응시간을 가진 메카트로닉 측정 원리가 첫 번째 선택입니다. 통합된 온도 센서와 IO-Link를 사용한 다용도 진단 기능은 추가 하드웨어 비용과 유지보수 비용을 모두 절감합니다. 또한, 스테인레스 스틸 하우징을 사용하는 경우, 센서는 일반적인 세척제에 내성을 갖게 됩니다.

세척 프로세스 문서화

모든 측정값은 IO-Link를 통하여 변환 손실 없이 디지털 방식으로 컨트롤러에 전송됩니다. 따라서 각 세척 프로세스에 대한 유량 및 온도값이 쉽게 문서화될 수 있습니다.



타입	측정영역	매체	주문번호
	1...50 l/min	액체 매체, 물	SBZ224

추가 장점 및 고객 혜택

빠른 반응시간

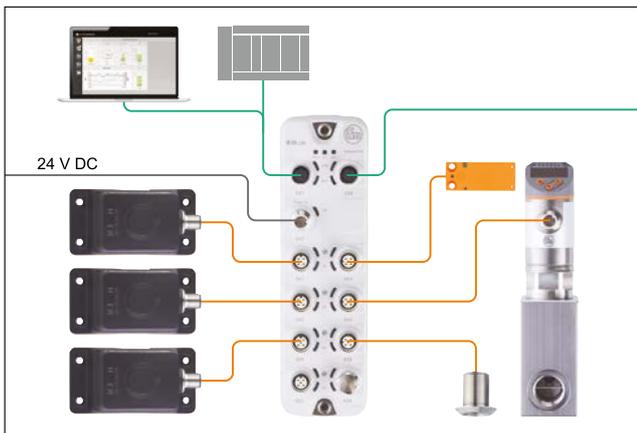
메카트로닉 측정 원리는 매우 빠른 반응시간이 특징입니다. 즉, 고압 세척 프로세스 중에 짧은 분무 분사량 또한 정확하게 수량으로 기록될 수 있습니다.

파이프의 인렛 및 아웃렛 구간이 필요하지 않습니다.

난류 및 기포는 측정에 영향을 주지 않습니다. 그러므로 파이프 구조의 어느 지점에나 센서 설치가 가능합니다.

어플리케이션 사례

IO-Link를 사용하는 경우, 세척 프로세스 문서를 비롯한 고압 세척 시스템을 최소한의 하드웨어 비용으로 쉽고 빠르게 모니터링할 수 있습니다. 예를 들어 현대적인 도축장에서 사용할 수 있습니다. ifm은 예를 들어 슈퍼마켓 체인에 요청되는 투명성을 제공하기 위하여 필요한 모든 하드웨어 및 소프트웨어 구성요소를 제공합니다.



상세 기술 데이터		
압력 정격	[bar]	200
반응시간	[s]	0.01
재질 (침수부품)		스텐레스 (316 S 13 / 1.4401); 스텐레스 (316L / 1.4404); O 링: FKM
작동전압	[V DC]	18...30
정확한 유량 측정		± (4 % MV + 1 % VMR)
반복성 유량 측정		± 1 % VMR
온도 측정 레인지	[°C]	-10...100
온도 측정 정확도	[K]	3
보호등급		IP 65, IP 67
출력 시그널		스위칭 시그널; 아날로그 시그널; 주파수 시그널; IO-Link

MV = 측정범위 값,
VMR = 측정범위 최종값