



상태 모니터링용 시스템

단순한 편의성으로 두배의 효과 두 축의 가속도를 측정하는 센서



진동 모니터링 및 진단용 시스템



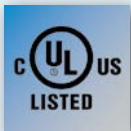
2축 동작에서 가속도 측정을
통한 최적의 상태 분석

VSE 진단 전자장치에 연결용

IEPE 표준을 통한 범용적 사용

다양한 어플리케이션 시나리오를
위한 광범위한 측정 범위

견고한 IP 67 디자인




효율적인 진동 진단용

VSM102 가속도 센서는 반경 방향 및 축 방향 진동 변화를 감지할 수 있습니다. 이를 통하여 예를 들어 앵글러 콘택트 볼 베어링 또는 압출기의 상태를 모니터링할 수 있을 뿐만 아니라 힘과 불균형이 하나 이상의 동작 축에 작용하는 기타 시스템도 쉽게 모니터링할 수 있습니다.

상태 모니터링의 중요한 지표

가속도 시그널은 기계 및 설비 상태 모니터링에 중요한 역할을 합니다. 이는 불균형, 베어링 손상 또는 충돌 등의 초기단계의 증상을 나타내며, 이러한 증상이 눈에 띄지 않을 경우 기계 고장으로 이어질 수 있습니다. 감지된 raw 데이터는 추가 평가를 위하여 ifm의 VSE 진단 전자장치와 같은 외부 디바이스로 전송됩니다.



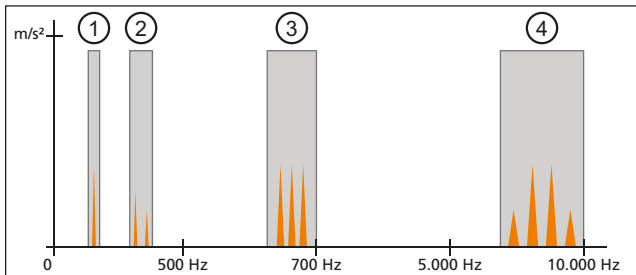
타입	설명	주문번호
	M12 커넥터를 보유한 0.6 m 연결 케이블	VSM102

견고함: MEMS 측정 원리

이 VSM102 가속 센서는 MEMS 칩 (정전용량식 측정 원리)을 기반으로 하며 까다로운 산업 어플리케이션에 적합하도록 디자인되었습니다. MEMS 테크놀러지로 센서의 적절한 기능이 진단 전자장치 (자체 테스트)를 통해 능동적으로 점검될 수 있습니다.

광범위한 호환성: IEPE 표준

센서는 무엇보다도 확립된 표준인 IEPE 시그널에 따라 예를 들어 가속도 센서에 데이터를 전송합니다. IEPE 디바이스의 장점은 연결 케이블의 타입이나 길이에 무관하게 항상 높은 민감도를 유지할 수 있는 점입니다.






- 1) 불균형
- 2) 정렬 에러, 느슨한 기계 베이스
- 3) 롤러 베어링
- 4) 캐비테이션

상세 기술 데이터		
작동전압	[V DC]	10...15
작동 전류	[mA]	4...10
민감도	[mV/g]	100
측정 레인지	[g]	-40...40
주파수 영역	[Hz]	1...4500
측정 축의 수		2
주변온도	[°C]	-30...85
보호등급		IP 67
하우징 재질		스텐레스 (316L / 1.4404)


액세서리

타입	설명	주문번호
----	----	------

진동센서를 위한 진단 전자장치

	통신 인터페이스: 이더넷, 프로토콜: TCP/IP 실시간 클럭	VSE003
	통신 인터페이스: 이더넷, 프로토콜: TCP/IP 실시간 클럭	VSE101
	통신 인터페이스: 이더넷, 프로토콜: PROFINET IO 실시간 클럭	VSE150


설치

	마운팅 어댑터 M16 그리고 1/4"	E30494
---	----------------------	---------------

연결 기술

타입	설명	주문번호
----	----	------

M12 연결 케이블

	2 m, 흑색, PUR 케이블	EVC538
	5 m, 흑색, PUR 케이블	EVC539
	10 m, 흑색, PUR 케이블	EVC540