

LDL 100

Konduktiver Leitfähigkeitssensor
für hygienische Anwendungen



Produktvorstellung

Produktbeschreibung

Konduktiver Leitfähigkeits- sensor LDL100



Klein in den Maßen, groß in der Phasentrennung!

Dem neuen konduktiven Leitfähigkeitssensor von ifm macht so schnell niemand etwas vor. Blitzschnell unterscheidet der LDL100 verschiedene Medien wie Reiniger, Spülwasser und Lebensmittel voneinander. Und das tut er dank seiner kompakten Bauform ohne weiteren Aufwand auch in Rohrleitungen mit kleinen Durchmessern. Ihr Vorteil: Eine äußerst effiziente Steuerung von CIP-Prozessen – und damit auch eine höhere Anlagenverfügbarkeit.

Und es kommt noch besser. Seine Erfahrung spielt der LDL100 out of the box aus. Just plug & play! Soll eine individuelle Parametrierung erfolgen, ist das dank IO-Link ein Kinderspiel. Über die digitale Anbindung stellt der Sensor zudem die gesammelten Daten verlustfrei zur Verfügung. Die Kosten für eine zusätzliche Auswerteeinheit samt geschirmtem Kabel kann man sich guten Gewissens sparen.

Sie wollen mehr erfahren? Können Sie! Unter www.ifm.com/de/ldl100



LDL100
Produktvorstellung

Produktvorteile

Warum LDL100?



Verfügbarkeit

Kurze Lieferzeiten,
Werkszertifikat kostenlos
zum Download.



Qualität

Robustes, kompaktes Design
widersteht Temperaturschocks und
Vibrationen. 5 Jahre Garantie.



Performance

Volle Auflösung über
den gesamten Messbereich
dank IO-Link.



Produktportfolio für die **Lebensmittelindustrie**

Alles Prozesssensoren aus einer
Hand, z. B. für CIP-Systeme.

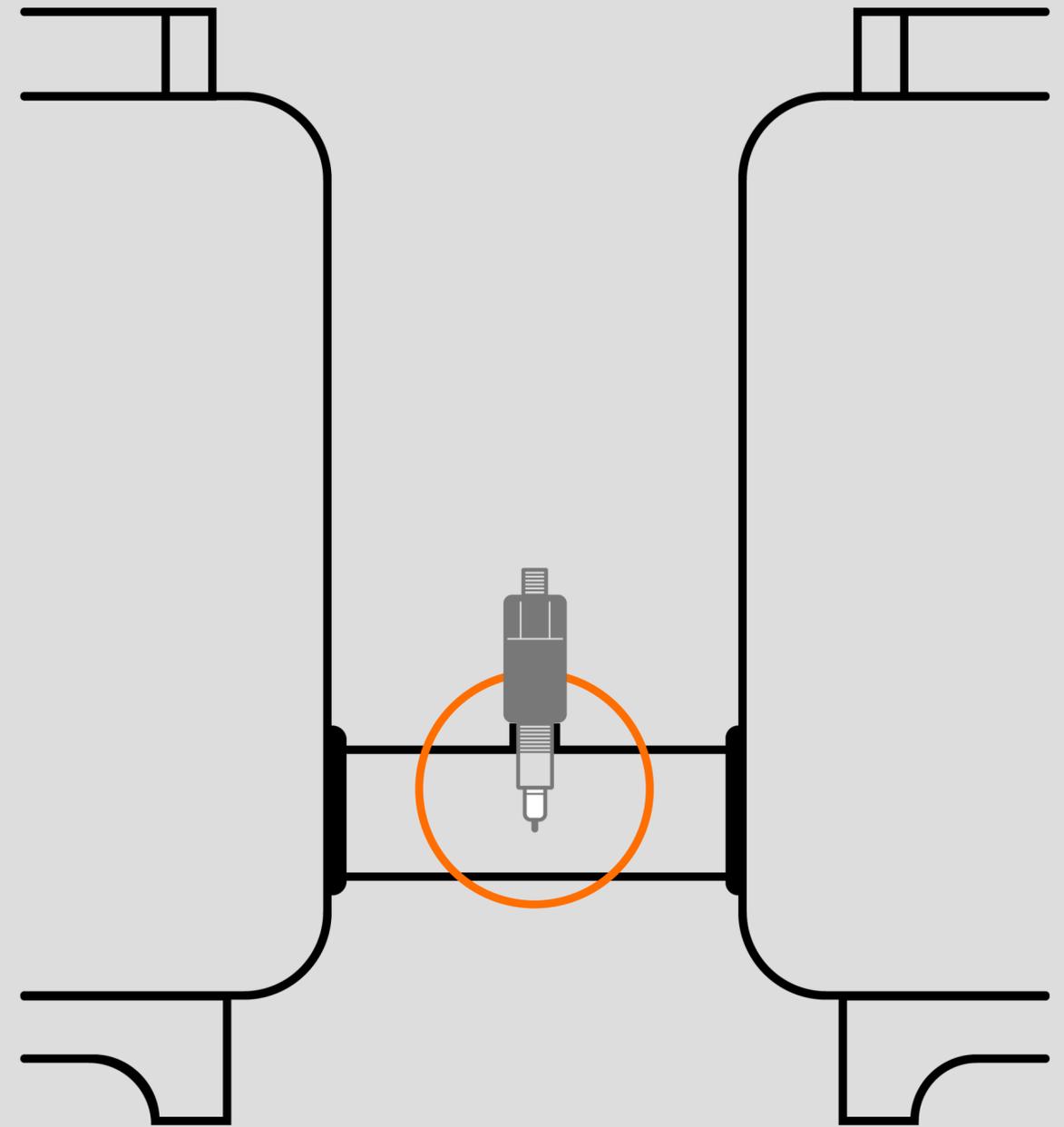


LDL100
Produktvorstellung

Applikationsübersicht

Typischer Reinigungsprozess in der Lebensmittelindustrie

Ziel: Präzise Unterscheidung
zwischen Produkt und Spülwasser
mittels Überwachung der Leitfähigkeit.



LDL100
Produktvorstellung

Applikationsübersicht

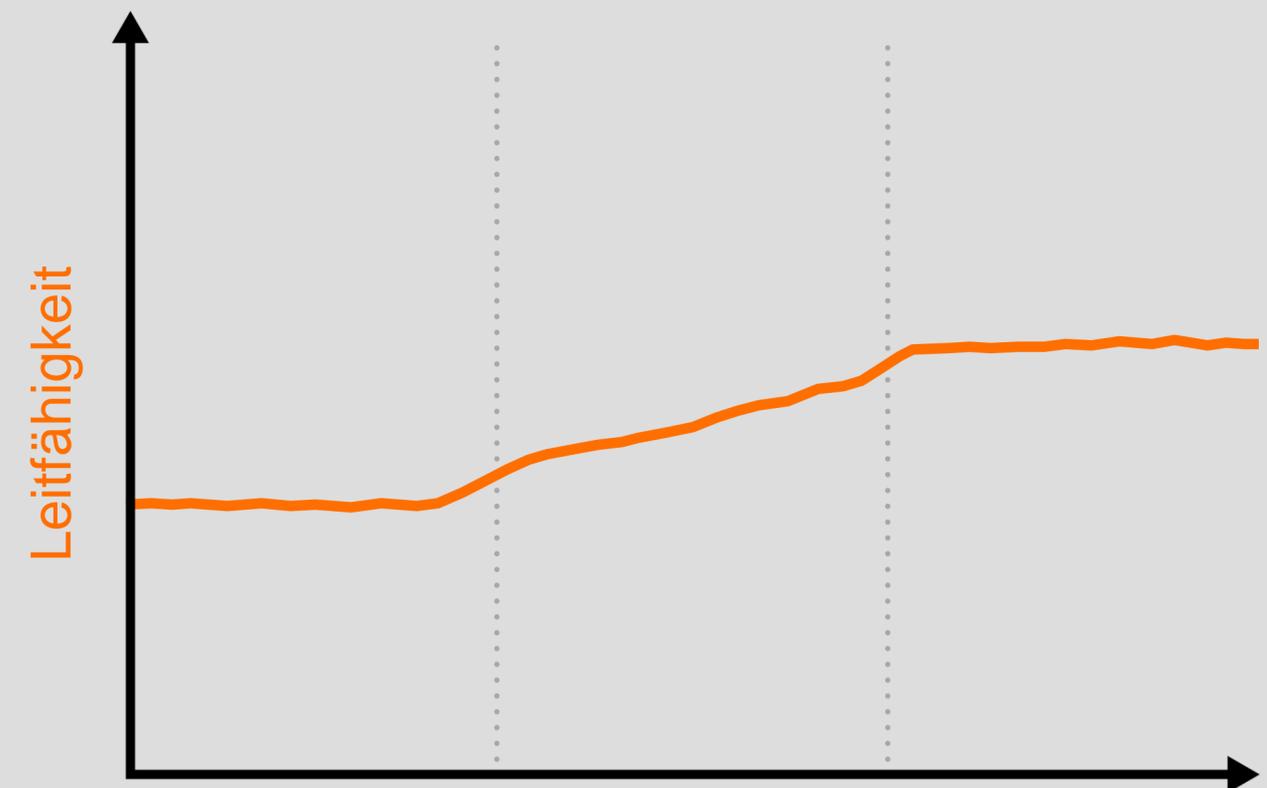
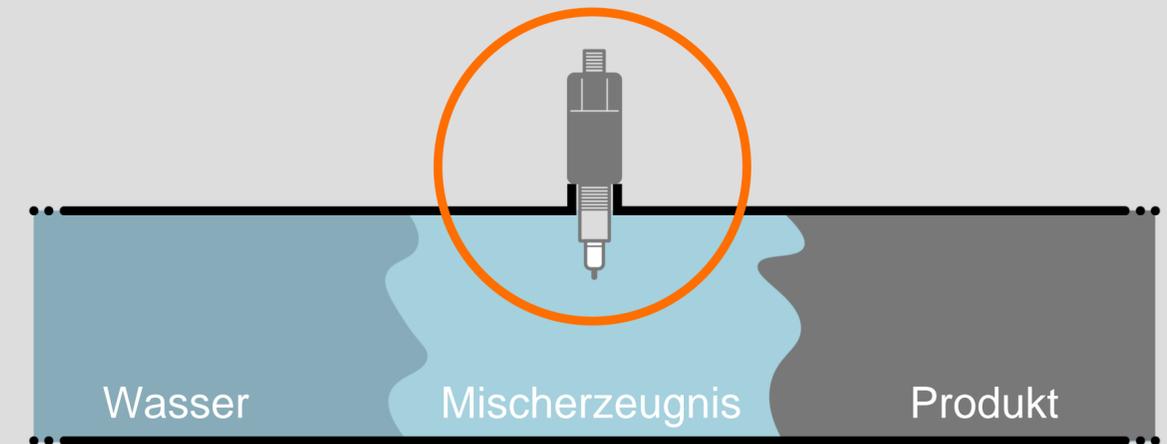
Typischer Reinigungsprozess

Applikation

- Ziel: präzise Unterscheidung zwischen Produkt und Spülwasser
- Reinigungsvorgang: Wasser spült das Produkt aus der Rohrleitung
- Der Leitfähigkeitssensor überwacht den Übergang zwischen Medien mit unterschiedlichen Leitfähigkeit

Vorteile

- Reduzierung des Ausschusses an Produkt und Spülwasser
- Prozessvalidierung



LDL100
Produktvorstellung

Good to know

Mehrwert dank IO-Link



Verlustfreie Datenübertragung

Digitale Übermittlung von Leitfähigkeit und Temperatur



Plug & Play

Komfortable Inbetriebnahme durch automatische Parametrierung möglich



Transparente Prozesse

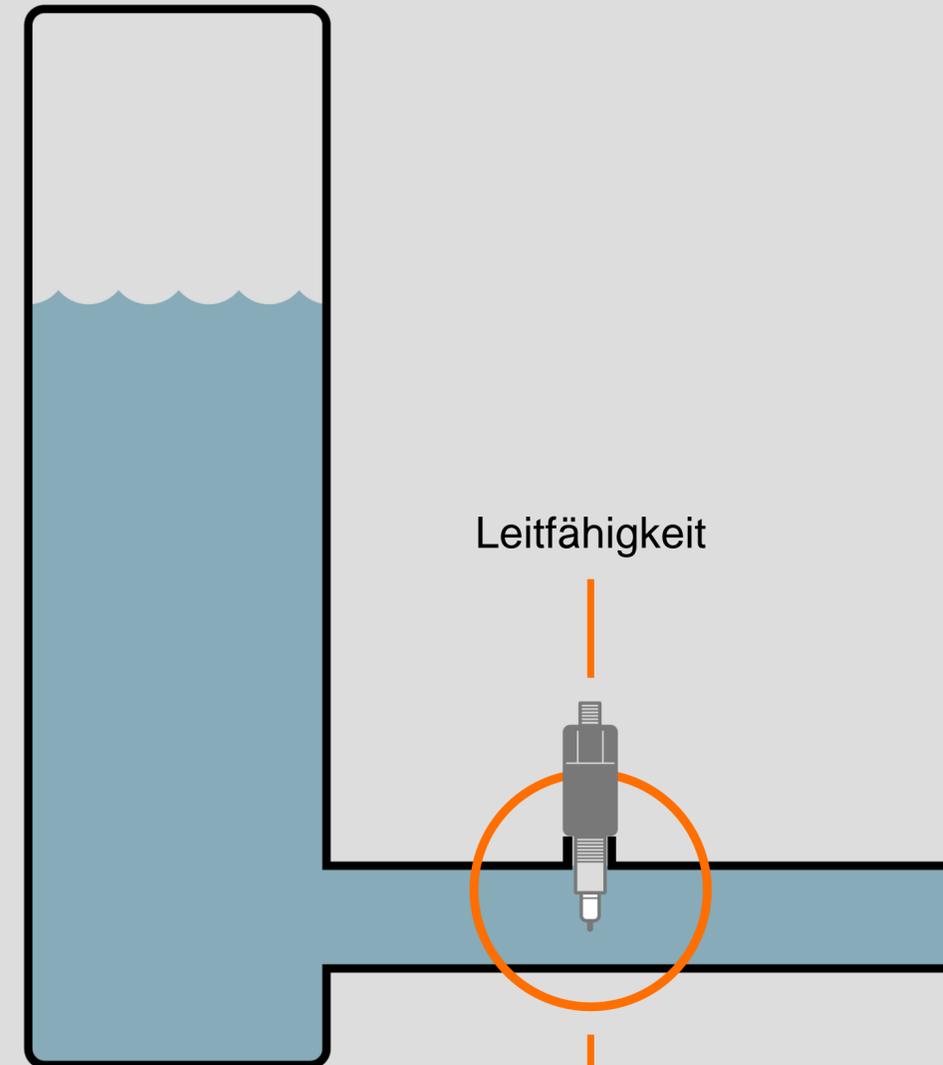
Interne Historienspeicher



LDL100
Produktvorstellung



01100001
01100011
01101001



LDL 100

ifm.com

