



Pentair

Condition Monitoring per
sistemi di pompaggio



Pentair: Condition Monitoring come servizio win-win

Esame preciso dello stato di salute della pompa

Nello stabilimento Pentair di Winterswijk, nei Paesi Bassi, si producono pompe da oltre 118 anni. Da azienda familiare, l'impresa è diventata leader mondiale nelle soluzioni riguardanti l'acqua. Le pompe e i sistemi di pompaggio vengono progettati, prodotti e testati interamente all'interno dell'azienda. Rispondendo efficacemente alle esigenze dei clienti e agli sviluppi del mercato, Pentair ha già introdotto con successo numerose innovazioni sul mercato.

Con il marchio Pentair Fairbanks Nijhuis, l'azienda opera a livello mondiale realizzando soluzioni di pompaggio intelligenti e sostenibili per l'approvvigionamento idrico pubblico e industriale. "Le pompe vengono utilizzate, ad esempio, per la fornitura di acqua potabile, il trattamento delle acque, l'estinzione di incendi, nella distribuzione dell'acqua di riscaldamento a livello regionale e nell'industria onshore e offshore", spiega **Jeroen Munnik**, responsabile del centro di assistenza Pentair di Zevenbergen che, insieme ai centri di assistenza di Beverwijk e Tynaarlo, garantisce ai clienti tutta l'assistenza di cui hanno bisogno quando si tratta di pompe:

dalle ispezioni alla manutenzione preventiva e correttiva, alla fornitura e alla sostituzione delle pompe fino al supporto immediato in caso di necessità stringente di una manutenzione. In caso di emergenza, gli esperti sono pronti a intervenire 24 ore su 24.

Condition Monitoring come integrazione dell'assistenza in loco

Negli ultimi tre anni, Pentair non si è più affidata esclusivamente all'assistenza manuale di specialisti in loco per il supporto ai clienti. "Con la nostra soluzione di Condition Monitoring Pentair CMD19, offriamo ai nostri clienti anche le moderne possibilità di una manutenzione efficiente e orientata alle necessità, basata sulla valutazione del comportamento vibrazionale dell'impianto. Può trattarsi di una pompa, di una girante o di un ventilatore", afferma **Jeroen Munnik**. Pentair CMD19 è stato sviluppato in collaborazione con il fornitore di soluzioni di automazione ifm. "All'inizio del nostro sviluppo, ci siamo guardati intorno sul mercato e abbiamo identificato ifm come il fornitore che ci ha completamente convinto in termini di prodotti e di supporto tecnico e assistenza."



Jeroen Munnik è molto soddisfatto della chiara presentazione dei valori di vibrazione nel software di ifm: "Non c'è niente di meglio", afferma Munnik.



C'è un sacco di ifm lì dentro: la soluzione di monitoraggio delle condizioni CMD19 sviluppata da Pentair.

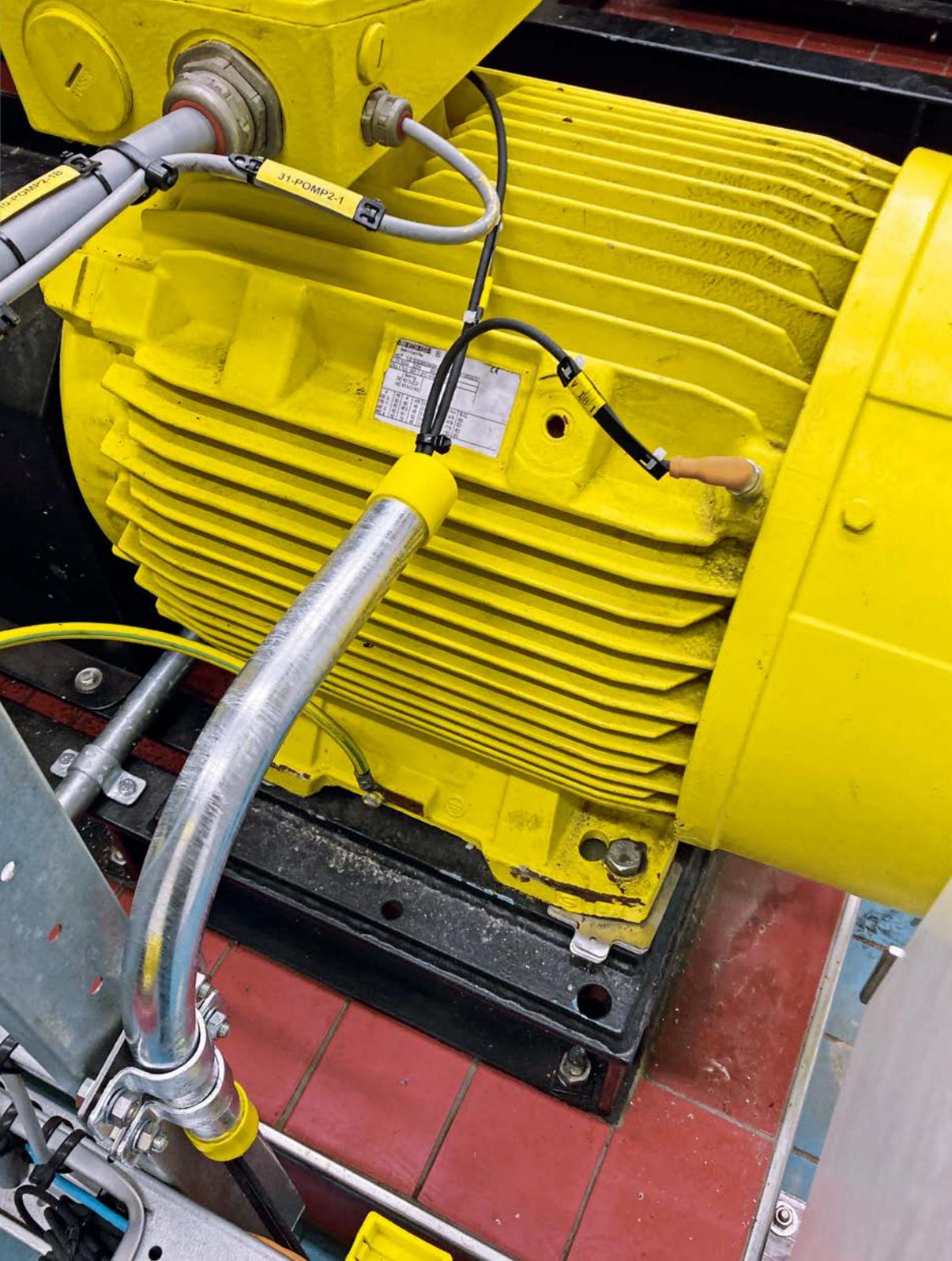
” *In definitiva, il Condition Monitoring è un investimento per il futuro che si ripaga molto rapidamente.*

Il pacchetto completo di Condition Monitoring comprende sensori, centraline diagnostiche e software per il monitoraggio delle vibrazioni, nonché sensori di temperatura supplementari. *“Il fatto che negli ultimi tre anni siamo riusciti ad ampliare notevolmente le nostre competenze nell’analisi vibrazionale è in parte dovuto al supporto di ifm, ma anche alla visualizzazione dettagliata dei valori nel software di ifm. Una volta parametrizzato, il sistema a semaforo fornisce una visione trasparente dello stato di salute attuale dell’impianto monitorato. Non c’è niente di meglio”*, dichiara soddisfatto Jeroen Munnik.

Rilevamento tempestivo della necessità di una manutenzione per ottimizzare i costi

Anche i clienti di Pentair sono soddisfatti del monitoraggio condizionale automatico tramite sensori. *“Ricordo un episodio con un cliente che aveva installato la variante modem della nostra soluzione, CMD19-M. Attraverso il modem avevamo direttamente i dati attuali dell’impianto del cliente. Un giorno abbiamo ricevuto un allarme e abbiamo scoperto corpi estranei nella girante della pompa. Abbiamo informato il responsabile della manutenzione, che è rimasto molto sorpreso perché lui stesso non aveva notato alcun cambiamento. Dopo la manutenzione e la conferma del risultato, era più che entusiasta del fatto che avessimo salvato l’azienda da una riparazione più costosa con la possibile sostituzione di parti della pompa”*.

Il cliente in questione ha risparmiato circa 40.000 euro perché il monitoraggio delle condizioni ha evitato danni alla tenuta meccanica. Grazie all’esperienza acquisita nell’analisi delle vibrazioni, il team di Jeroen Munnik è anche in grado di prevedere i modelli di errore che si verificano con breve preavviso e di adottare le misure di manutenzione necessarie.



Per il monitoraggio delle pompe Pentair si affida ai sensori di vibrazione, ai sensori di temperatura e alla centralina diagnostica di ifm.

“Se rileviamo la presenza di corpi estranei nella girante, siamo in grado di valutare se l’anomalia si risolve da sola o se è necessario arrestare la pompa e sottoporla a manutenzione”.

L’investimento nel futuro si ripaga rapidamente

Grazie a tutti questi vantaggi, Munnik vede il futuro del monitoraggio delle pompe nel Condition Monitoring.

“La soluzione è vantaggiosa per tutti, sia che venga gestita in loco dal cliente, sia che noi operiamo da remoto come fornitore di servizi. Il cliente e il nostro team di assistenza possono intervenire in tempo prima che si verifichino danni gravi alla pompa. Allo stesso tempo, il personale di manutenzione può essere impiegato dove ce n’è davvero bisogno. L’allarme tempestivo e la sostituzione delle parti soggette a usura in base alle condizioni vanno di pari passo con la riduzione dei costi operativi. Possiamo anche determinare il grado di usura dal comportamento delle vibrazioni e valutare se un componente deve essere sostituito al momento previsto o se è ancora funzionante. In definitiva, il Condition Monitoring è un investimento per il futuro che si ripaga molto rapidamente”.

Conclusioni

Grazie alla gamma di soluzioni ifm per il Condition Monitoring, Pentair ha sviluppato una soluzione per i suoi clienti che rende estremamente efficienti gli interventi di manutenzione per entrambe le parti. Grazie all’esperienza acquisita nell’analisi delle vibrazioni, il team olandese di Pentair è in grado di aiutare i clienti a ridurre i costi operativi totali con valutazioni accurate delle anomalie e suggerimenti per interventi specifici.