

## Cableado sin armarios de control

Aumento de la eficiencia y ahorro de costes de más de 10 000 euros



### Nuestro cliente:

Fabricante mundial de instalaciones industriales para las industrias energética, alimentaria y de bebidas. Un total de 5000 empleados garantizan que los clientes sean más "sostenibles", al tiempo que fabrican productos seguros y saludables.

La empresa optimiza la eficiencia de sus instalaciones con cada nuevo proyecto. El reto que esto plantea es la escasa flexibilidad que ofrecen los armarios de control con conexión Profinet para la planificación estructural de la instalación. El uso de las soluciones IO-Link de ifm pone remedio a esta situación.



### El reto:

Las innovadoras tecnologías de procesamiento para clientes de la industria alimentaria y de bebidas requieren una amplia gama de sensores y actuadores para satisfacer las más altas exigencias de disponibilidad, eficacia y calidad. Se necesita una red cada vez más compleja para registrar los valores y señales medidos y controlar la instalación. Los cableados complejos son propensos a errores y resultan difíciles de adaptar a instalaciones individualizadas. Los módulos Ethernet de E/S ofrecen soluciones flexibles que ahorran tiempo y permiten una solución de automatización descentralizada directamente en la máquina.



Las "duras" condiciones de funcionamiento en la producción de alimentos, debidas a los procesos de limpieza que utilizan altas presiones y productos químicos, a menudo llevan a los módulos de E/S a sus límites. Muchos fabricantes no cumplen el grado de protección IP requerido, por lo que se necesita un armario de control adicional para proteger la tecnología. Esto hace que la solución sea más compleja y costosa.

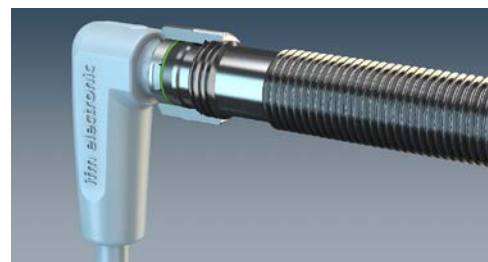
### La solución: ¿por qué ifm?

El alto grado de protección IP de todos los componentes IO-Link de ifm permite una solución de automatización descentralizada directamente en la máquina, sin armarios de control adicionales.



La solución de ifm permite al cliente ahorrar más de 10 000 euros en costes de material. Los armarios de control para proteger los módulos IO-Link ya no son necesarios y la demanda de sistemas de conexión y cuadros de distribución se ha reducido considerablemente. La probada tecnología de estanqueidad de los conectores de ifm, junto con el maestro IO-Link desarrollado especialmente para la industria alimentaria, cumplen los requisitos más exigentes en cuanto a resistencia química y grado de protección (ECOLAB e IP69K).

Gracias a los conectores M12, se descartan los fallos de funcionamiento debidos a un cableado incorrecto y el personal menos experimentado también puede realizar la instalación. IO-Link es un estándar abierto que ha sido desarrollado conjuntamente por numerosos fabricantes, lo que permite integrar también actuadores como los terminales de válvulas, posibilitando así una infraestructura reducida de las instalaciones. La suma de las ventajas mencionadas para el cliente también aumenta la eficiencia durante la puesta en marcha: el tiempo necesario para ello se reduce en torno a un 25 %.



### Resultados:

- Reducción del tiempo de instalación en aprox. un 25 %
- Reducción de la tasa de error durante el cableado
- Menor demanda de sistemas de conexión y cuadros de distribución
- Ahorro de costes de más de 10 000 euros, los armarios de control ya no son necesarios



Resistencia a productos de limpieza  
(ECOLAB e IP69K)

25 %

Puesta en marcha más rápida

10 000 €

Ahorro de costes de material



ifm.com