



결로 방지

이슬점 센서는 압축 공기 품질을 보장하고,
에너지 비용을 절감합니다

- -20°C까지의 고정밀 이슬점 측정
- 혹독한 산업 환경에서 사용할 수 있는 견고한 디자인
- 소형 센서 디자인으로 간편한 설치 및 시운전



ifm - close to you!

깨끗하고 건조한 압축 공기

압력 이슬점 모니터링은 압축 공기 라인과 탱크에서 공기 품질과 운영 안전성을 확보하기 위한 핵심적인 프로세스입니다. 압력 이슬점은 압력이 일정한 상태에서 압축 공기 내에 포함된 수증기가 응축되기 시작하는 온도를 의미합니다.

과도한 습기는 부식과 잠재적 누수를 유발하며, 시스템의 수명을 단축시키고 압축 공기 구동 장치의 기능을 저하시킵니다. 따라서, 건조한 압축 공기는 특히 식품 및 제약 산업과 같은 민감한 분야나 정밀 공압 제어 시스템에서 문제 없는 프로세스 운영과 표준 준수를 위해 필수적입니다.

최적화된 압축 공기 처리

ifm의 새로운 이슬점 센서는 효율적인 압축 공기 처리에 결정적인 기여를 합니다. 압력 이슬점을 높은 정밀도로 측정하며, 이 값이 낮을수록 압축 공기는 더욱 건조한 상태임을 의미합니다.

지속적인 공기 품질 모니터링을 통해 수요 기반 건조기 제어가 가능해집니다. 이는 불필요한 "과도한 건조"를 방지하고, 에너지를 절감하며 비용을 줄일 수 있습니다.

센서는 필요한 공기를 직접 공급하지 않고 모니터링 기능을 수행합니다. 본 센서는 건조기 등 시스템 구성요소가 정상적으로 작동하도록 보장하며, 이상 징후를 즉시 감지하여 사용자가 신속하게 대응할 수 있도록 합니다. 따라서, 그 주요 목적은 품질 모니터링이며, 동시에 간접적으로 다운타임을 방지하는 데에도 기여합니다.

설치 및 운영

소형 디자인을 통하여 본 센서는 기존 압축 공기 라인에 쉽게 통합될 수 있습니다. 또한 스테인레스 스틸 하우징과 IP67 보호등급을 갖춘 견고한 디자인으로 가혹한 환경 조건에서도 안정적으로 사용이 가능합니다. IO-Link 인터페이스를 통해 센서를 시스템 제어에 쉽게 통합할 수 있습니다.

설명	주문번호
이슬점 센서	LDH313
공압 라인용 고속 커플링 어댑터	E33710

기술 데이터		
측정범위	[°C Td]	-20...20
디스플레이 레인지	[°C Td]	-20...60
매체온도	[°C]	-20...60
정격 압력	[bar]	50
출력 시그널		IO-Link, 1x 4...20 mA
정확도	[°C Td]	± 2
프로세스 연결		G½
보호등급		IP67

BEST FRIENDS

기술변경은 사진에 통보되지 않습니다. · 04.2026
ifm electronic gmbh · Friedrichstr. 1 · 45128 Essen



SD 압축 공기 미터
유량, 소모량, 압력 및 온도 측정



PQC 압력 센서
공압 및 압축 공기 시스템 내 시스템 압력 모니터링



누출 위치
가장 작은 압축 공기 누출까지 감지 가능한 휴대용 디바이스



상세 기술 데이터:
ifm.com/fs/LDH313