

LDL 100

Conductieve geleidbaarheidssensor
voor hygiënische toepassingen



Productbeschrijving

Conductieve geleidbaarheids- sensor LDL100



Klein qua afmetingen, groot in fasescheiding!

De nieuwe conductieve geleidbaarheidssensor van ifm laat zich niet zo snel iets wijs maken. Razendsnel onderscheidt de LDL100 het verschil tussen verschillende media, zoals reinigingsmiddelen, spoelwater en levensmiddelen. En dat doet hij door zijn compacte bouwvorm, zonder verdere aanpassingen voor leidingen met kleine diameters. Uw voordeel: Een bijzonder efficiënte besturing van CIP-processen – en daarmee ook een hogere beschikbaarheid van de installatie.

En het wordt nog beter. De LDL100 is klaar voor gebruik, direct 'out of the box'. Simpelweg plug&play! Wanneer een individuele parametring moet plaatsvinden, is dat dankzij IO-Link kinderspel. Via de digitale aansluiting stelt de sensor bovendien de verzamelde data zonder dataverlies ter beschikking. De kosten voor een extra verwerkingseenheid inclusief afgeschermde kabel kan men met een gerust geweten achterwege laten.

Wilt u meer weten? Geen probleem! Op www.ifm.com/nl/ldl100



LDL100
Productpresentatie

Productvoordelen

Waarom LDL100?



Beschikbaarheid

Korte levertijden, fabriekscertificaat gratis te downloaden.



Kwaliteit

Robuust, compact design en is bestand tegen temperatuurschokken en trillingen.
5 jaar garantie.



Prestaties

Volledige resolutie over het gehele meetbereik dankzij IO-Link.



Productportfolio voor de levensmiddelenindustrie

Alle processoren van één leverancier, bijv. voor CIP-systemen.

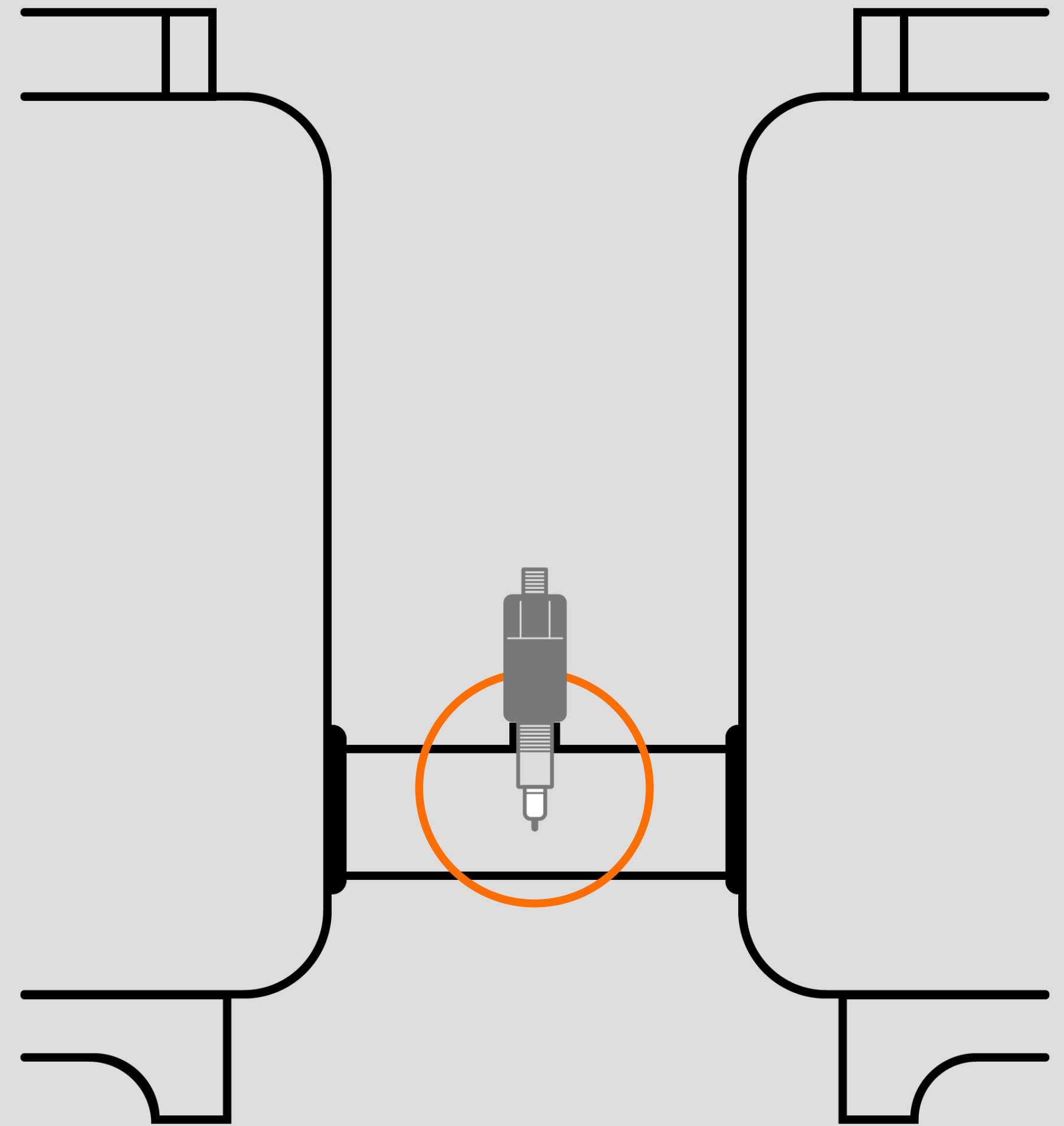


LDL100
Productpresentatie

Applicatieoverzicht

Typisch reinigingsproces in de levensmiddelenindustrie

Doel: Nauwkeurig onderscheid maken tussen product en spoelwater door bewaking van de geleidbaarheid.



LDL100
Productpresentatie

Applicatieoverzicht

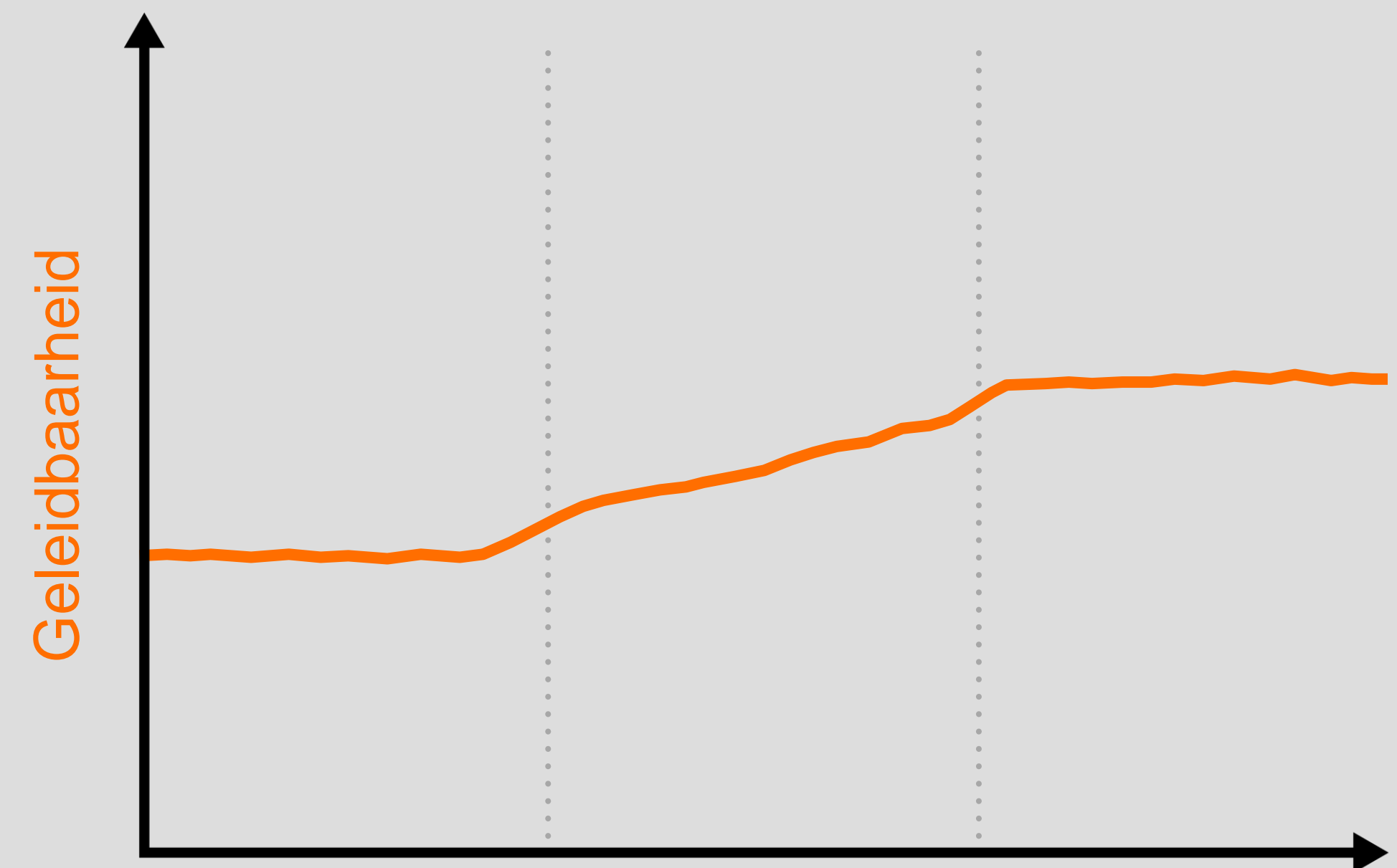
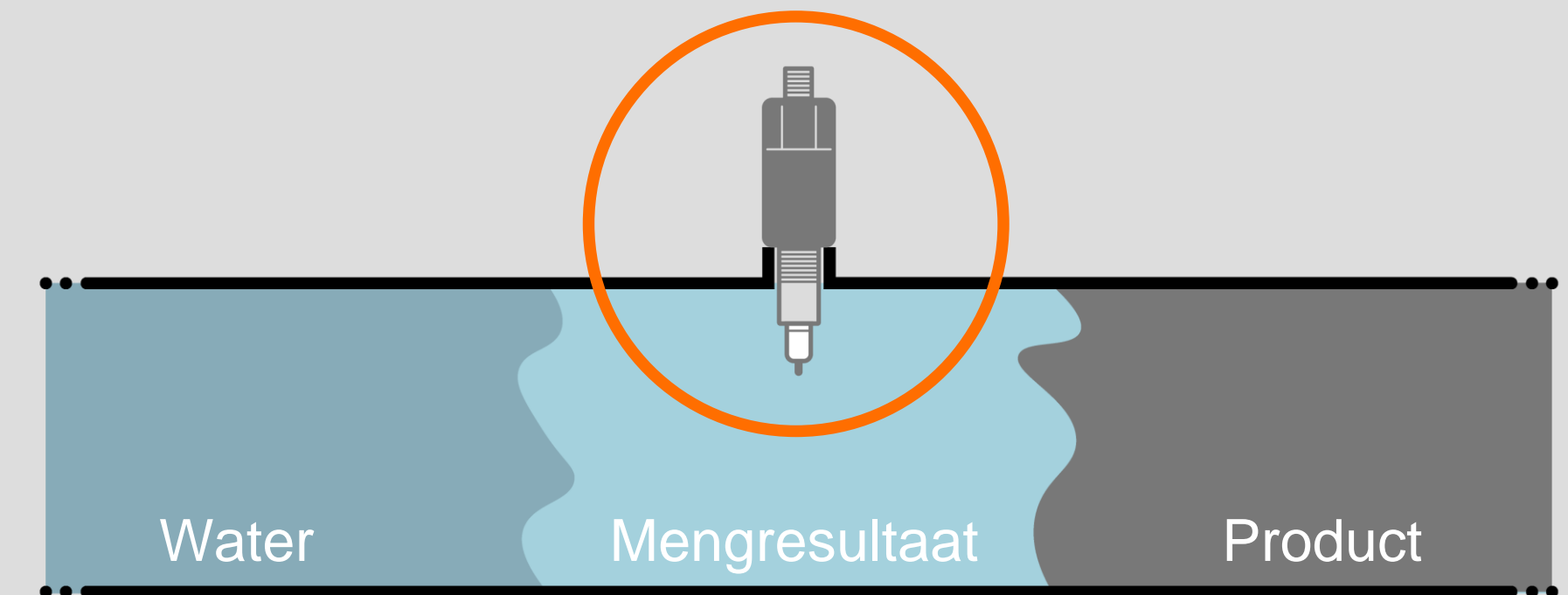
Typisch reinigingsproces

Toepassing

- Doel: nauwkeurig onderscheid maken tussen product en spoelwater
- Reinigingsprocedure: water spoelt het product uit het leidingwerk
- De geleidbaarheidssensor bewaakt de overgang tussen media met verschillende geleidbaarheid

Voordelen

- Vermindering van uitstoot van product en spoelwater
- Procesvalidatie



Good to know

Meerwaarde dankzij IO-Link



Gegevensoverdracht zonder dataverlies

Digitale overdracht van geleidbaarheid en temperatuur



Plug & play

Comfortabele inbedrijfstelling door automatische parametring mogelijk



Transparante processen

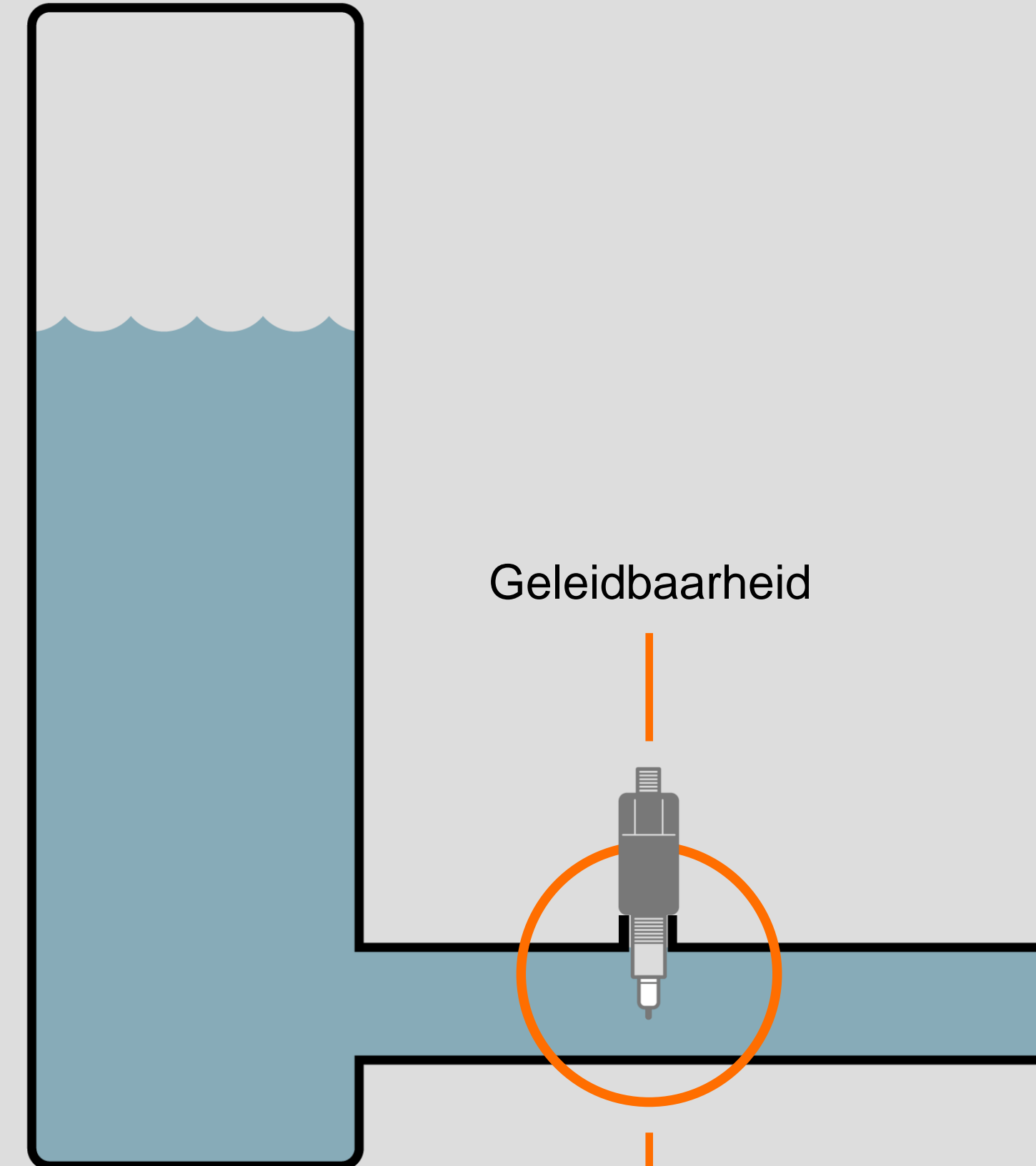
Intern historiegeheugen



LDL100
Productpresentatie



01100001
01100011
01101001



Geleidbaarheid

Temperatuur

LDL 100

ifm.com

