

## Mehr Sicherheit auf der Baustelle

Automatisierungslösung für mobile Arbeitsmaschinen aus einer Hand



### Unser Kunde: Hersteller von Sicherheitslösungen

Die Umgebungsbedingungen beim Einsatz mobiler Arbeitsmaschinen sind variabel, auch Personen können sich in unmittelbarer Umgebung aufhalten. Das Anheben von Lasten oder das Schwenken eines Maschinenteils ist deswegen stets mit Gefahr verbunden.

Um die Sicherheit in solchen Anwendungen zu gewährleisten, entwickelt ein englisches Unternehmen innovative Sicherheitslösungen für mobile Arbeitsmaschinen, die im Bau, Bergbau und Transport eingesetzt werden. Die Systeme berechnen die sicher ausführbare Tragfähigkeit und Arbeitshöhe und greifen bei Gefahr in die Steuerung der mobilen Arbeitsmaschine ein.

Im Bereich der Höhen- und Schwenksteuerung, sowie Stabilitätsüberwachung gehört das Unternehmen zu den weltweiten Marktführern für Sicherheitslösungen für die Bauindustrie.

## CASE STUDY | MOBILE ARBEITSMASCHINEN



### Die Herausforderung:

Beim Betrieb schwerer mobiler Arbeitsmaschinen müssen die Bediener alle aktuell geltenden Sicherheitsvorschriften einhalten, um einen sicheren Betrieb gewährleisten zu können. Dies ist auch aus Gründen der Haftung von hoher Bedeutung. Aufgrund der sich regelmäßig ändernden Sicherheitsvorschriften ist es besonders wichtig, dass die Sicherheitssysteme flexibel sind, um jederzeit an die Anforderungen angepasst werden zu können. Sämtliche Komponenten, wie Sensoren, Steuerungen oder Displays an



der Benutzerschnittstelle, die in den Systemen zum Einsatz kommen, müssen für die schwierigen Umgebungsbedingungen, in denen mobile Arbeitsmaschinen eingesetzt werden, geeignet sein. Hohe oder tiefe Temperaturen, Schmutz, Feuchtigkeit und Vibrationen dürfen die Funktion der Komponenten nicht beeinträchtigen.

Zudem müssen die Anzeige- und Bediengeräte den hohen Anforderungen entsprechen, die ein Einsatz bei der Bedienung einer mobilen Arbeitsmaschine mit sich bringt. Das Unternehmen suchte nach einem Anbieter, der hochwertige und langlebige Produkte anbietet, die den Anforderungen entsprechen, und der gleichzeitig über ein umfassendes Know-how in diesem Bereich verfügt.

### Die Lösung – warum ifm?

Das Unternehmen hat einen ausgiebigen Feldtest über zwölf Monate durchgeführt, um den geeigneten Hardware-Partner für neu geplante Systeme zu finden. Die Wahl fiel dabei auf ifm, weil die Produkte durch Zuverlässigkeit, Performance und Flexibilität überzeugen konnten. Ein weiteres Kriterium war der technische Service, den ifm bieten kann. Durch die breite Produktpalette kann das Unternehmen all seine Systeme mit Sensoren und Mobilsteuerungen aus einer Hand umsetzen. Durch den Einsatz der Basic-Serie und CR-Sicherheitssteuerungen für mobile Arbeitsmaschinen von ifm sind die Systeme schnell, einfach und flexibel in der Installation und Bedienung. Auch Anpassungen der Sicherheitsrichtlinien lassen sich mit diesen Steuerungen leicht realisieren. Durch den Einsatz hochwertiger Produkte verfügen die Systeme über umfassende Zertifizierungen, die alle Anforderungen der

aktuellen Sicherheitsvorschriften erfüllen. Da die Komponenten von ifm mit Standard-Schnittstellen und -Protokollen arbeiten, kann der Kunde die Architektur seiner Systeme flexibel anpassen. Dabei ist auch der Einsatz von Komponenten anderer Hersteller ohne Probleme möglich. Für die Endkunden ermöglichen die Systeme einen sicheren und zuverlässigen Betrieb der mobilen Arbeitsmaschinen entsprechend der aktuell geltenden Vorschriften.



### Ergebnisse:

- Innovative Sicherheitslösungen für mobile Arbeitsmaschinen
- Schnelle und einfache Installation
- Hohe Bedienerfreundlichkeit
- Offene Schnittstellen ermöglichen flexibel anpassbare Systeme



**Robuste, zuverlässige  
Produkte**



**Schnelle & einfache  
Inbetriebnahme**



**Flexible Systeme für jeden  
Einsatzbereich**



**ifm.com**