



工業影像處理

# 全新的Dualis: 檢驗、測量及控制物體



視覺感應器

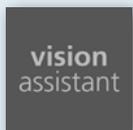


**2D視覺感應器，確保製程與物體的品質**

**表面與輪廓的偵測，用於目標機械手臂導航**

**使用者友善的軟體，簡化設定**

**在光源變動的條件下，可靠運作**



## 多用途且必不可少

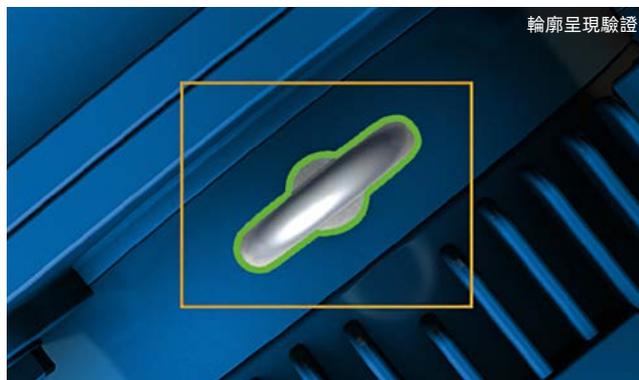
遺漏的固定夾、過多的黏著劑、過小的齒輪：全新的Dualis偵測物體，並利用表面、輪廓、尺寸以及物體彼此之間距離，來檢查物體的品質或製程步驟是否正確。Dualis也能可靠假設機械手臂到物體的精準控制，使其成為一個多用途的感應器，在不允許絲毫誤差的製程中，扮演不可或缺的角色。

透過使用者友善的宜福門視覺助手軟體，設定全新的Dualis。四個精靈支援使用者，設定最常見的幾項應用：表面分析、輪廓偵測、物體尺寸以及機器人導航等功能，只要輕點幾項，無論是單一或組合功能，都能完成設定。



類型	視角	介面	照明	
			紅外線	RGB-W
			訂單編號	訂單編號
	16°, 標準鏡頭	乙太網路/IP	<b>O2D520</b>	<b>O2D500</b>
	30°, 廣角鏡頭	乙太網路/IP	<b>O2D522</b>	<b>O2D502</b>
	10°, 望遠鏡頭	乙太網路/IP	<b>O2D524</b>	<b>O2D504</b>
	16°, 標準鏡頭	PROFINET, L-編碼	<b>O2D530</b>	<b>O2D510</b>
	30°, 廣角鏡頭	PROFINET, L-編碼	<b>O2D532</b>	<b>O2D512</b>
	10°, 望遠鏡頭	PROFINET, L-編碼	<b>O2D534</b>	<b>O2D514</b>
	16°, 標準鏡頭	PROFINET, A-編碼	<b>O2D550</b>	<b>O2D540</b>
	30°, 廣角鏡頭	PROFINET, A-編碼	<b>O2D552</b>	<b>O2D542</b>
	10°, 望遠鏡頭	PROFINET, A-編碼	<b>O2D554</b>	<b>O2D544</b>

### 一步步輕鬆解決您的應用



輪廓呈現驗證精靈，支援您解決簡單的輪廓呈現檢查。即使是缺乏經驗的使用者，也能在2分鐘內設定應用程式。

#### 機器人感應器校準

機器人感應器校準精靈，能夠利用機械手臂，精準控制物體。透過標記校準，感應器的座標系統以及機器人就能精確適應彼此。

#### 測量

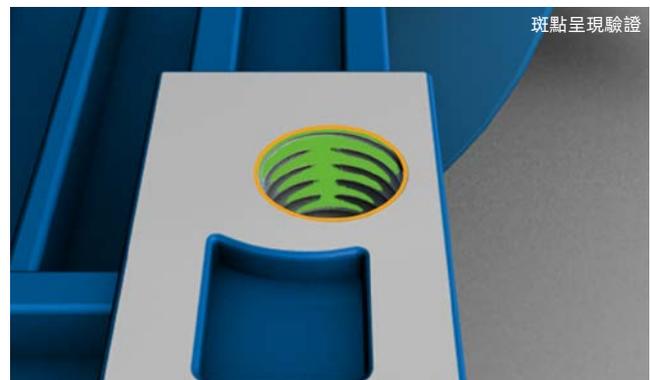
測量精靈容許判定物體的輪廓和表面。可以針對物體彼此之間及其判定的絕對值距離，設定這些。

#### 使用者自訂模式

有了使用者自訂模式，任何結合了所有功能的複雜應用都能解決。

#### 輕鬆連接至機器人

ProfiNet 版本配備L編碼連接器，用於電源供應，加速直接連接至工業用機器人。



使用斑點呈現驗證精靈，您可輕鬆設定應用程式，分析斑點。斑點是形成一個區域的連續像素。可以檢查這些區域的尺寸、形狀或其他特性。

#### 有許多選項，達成完美的品質控制

Dualis可採用紅外線或RGB-W的照明。後者讓Dualis透過顏色區分物品。多虧有了偏光濾鏡，高反射性物品也能夠輕鬆偵測。

在光源強烈波動的條件下，需要有五張不同曝光時間的影像，然後選擇照明最佳的影像，進行品質控制。

多虧有了日光濾片，Dualis極能抗拒外部光線影響。

#### 多虧有了記憶條，能夠快速更換

Dualis配備宜福門的記憶條，能夠儲存參數與設定。更換裝置時，就能使用記憶條，輕鬆將數據移轉至新的Dualis上。

宜福門保留隨時變更技術之權利，恕不另行通知。© 09.2022