

PMD 轮廓传感器

在线质量控
制线扫描仪

产品介绍



产品描述

PMD 轮廓传感器 OPD



缺陷检测的有力帮手，适用于所有的有挑战环境

产品的最终质量取决于每个单独的生产步骤中规范，以及装配之间的一致性。听起来是不是很复杂？从现在开始不会了！

因为 PMD 轮廓传感器能够解决在线质量控制的所有棘手挑战。光电传感器仅需几步，即可准备就绪并投入使用，并通过激光线扫描来识别物体的轮廓，以检测任何不符合目标状态的组件、安装程序、凹槽或钻孔 - 即便只有 0.5 毫米的偏差也可检测出来。换言之：在未来，您的产品将在每一个制造环节以最高的质量制造出来。简单又安全！

您现在是否想要详细了解一下 PMD 轮廓传感器？随时欢迎您查看：
ifm.com/cn/profiler



PMD 轮廓传感器
产品介绍

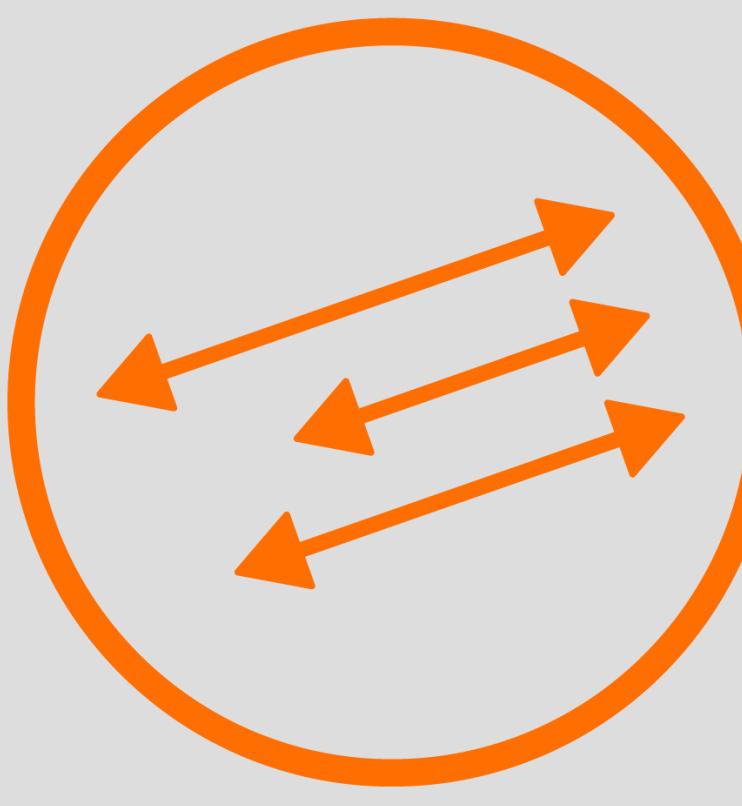
产品优势

为什么选择 PMD 轮廓传感器？



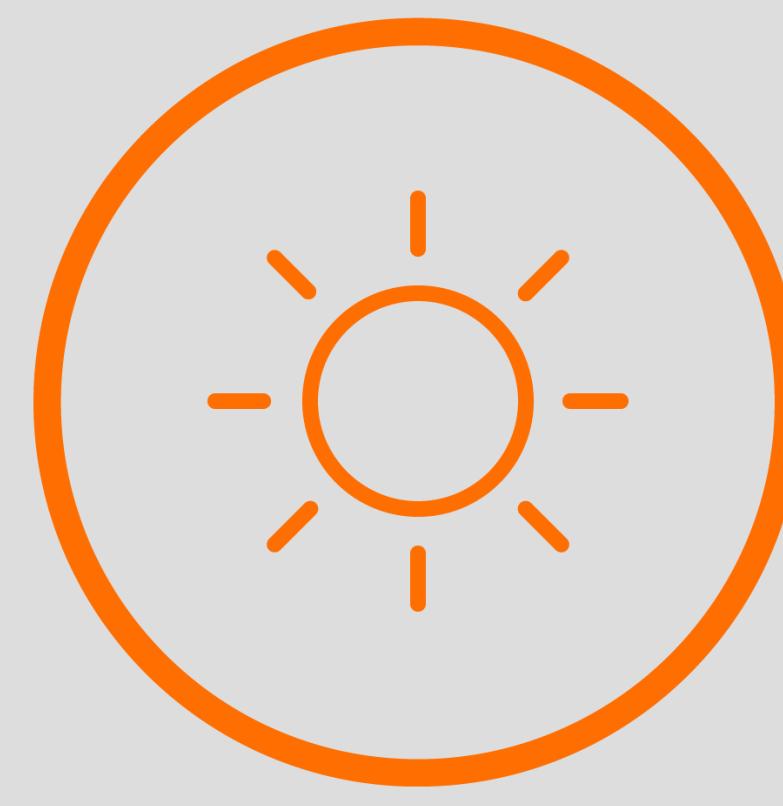
设置仅需几步

利用标准 M12 连接
件快速安装无需软件



不受距离约束

对物体位置要求不高



不受外来光影响

无需遮蔽
或外部照明



通过 IO-Link 简化故障分析

可通过使用软件实现轮廓可视化，
以分析不良部件



PMD 轮廓传感器
产品介绍

应用概览

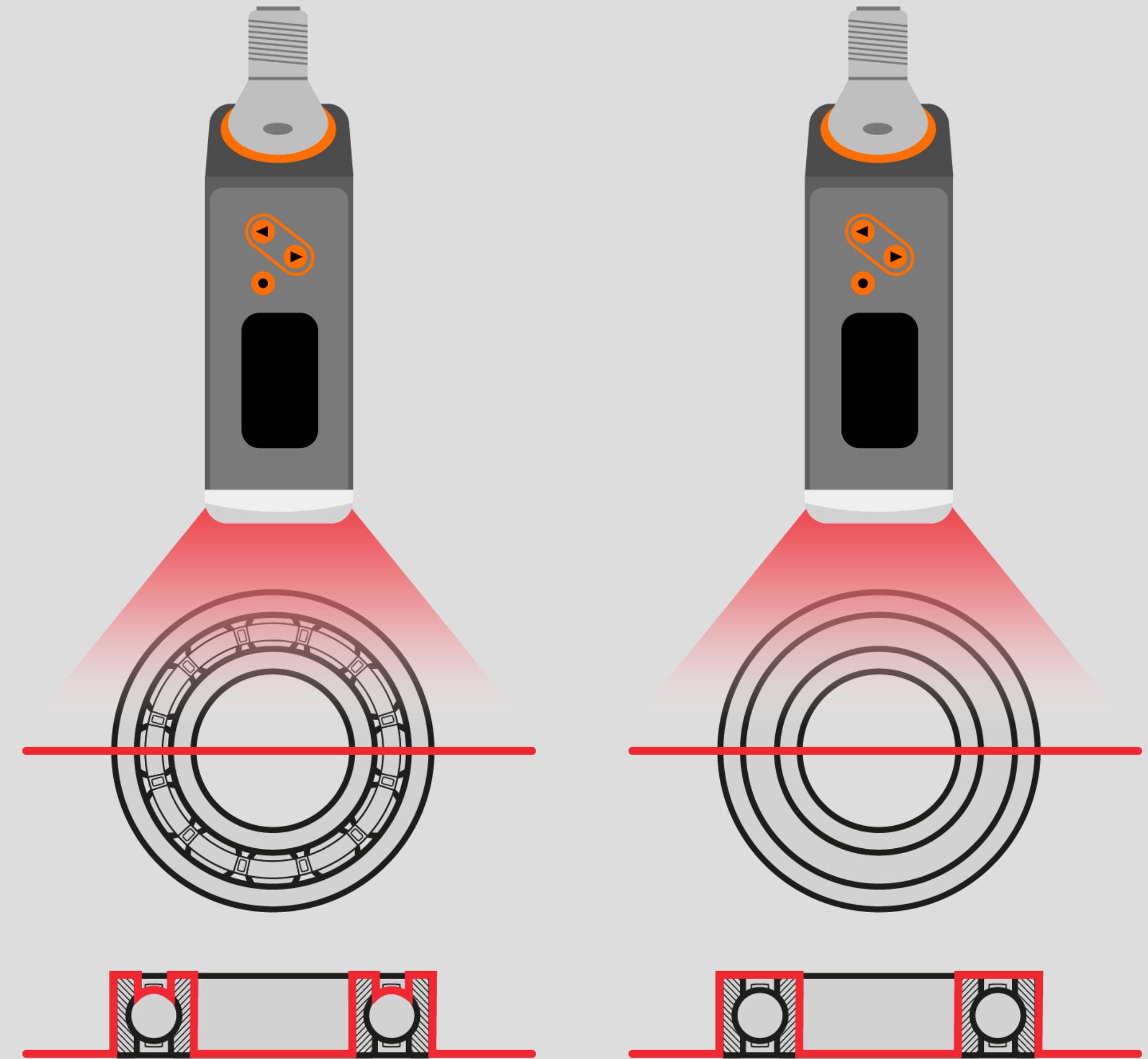
分拣和定位

缺陷检测应用

- 区分光学上很难辨别的零部件
- 可靠地检测和排除不良部件
- 在运行过程中监控物体的正确位置

优点

- 及早发现和消除故障源
- 从长远来看，可以最大限度减少废品率
- 避免因错误安装零部件，而造成相应损失



PMD 轮廓传感器
产品介绍

应用概览

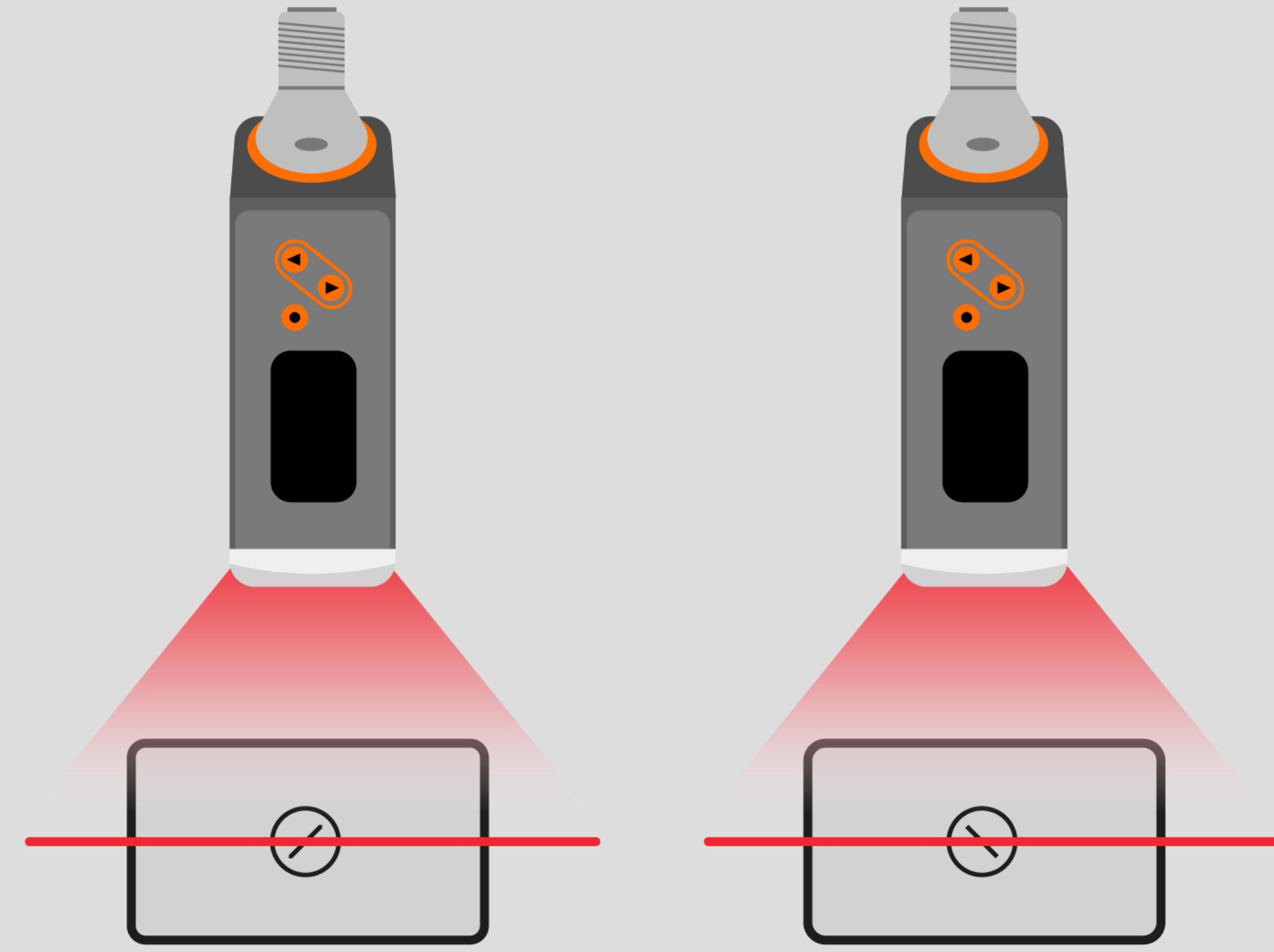
正确完整装配

装配应用

- 检查组件是否正确完整安装
- 检查密封环等是否正确安装，以及螺丝是否拧紧

优点

- 检测不完整的组件，如有必要，进行改造
- 重新调整或排除安装不正确的组件
- 防止泄漏或不稳定

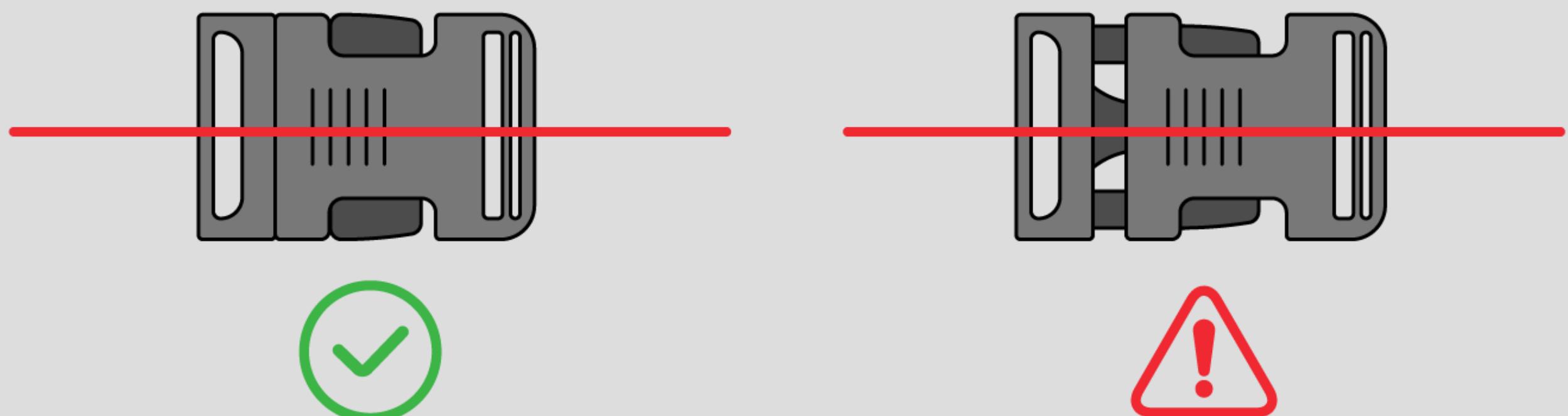


应用概览

间隙控制

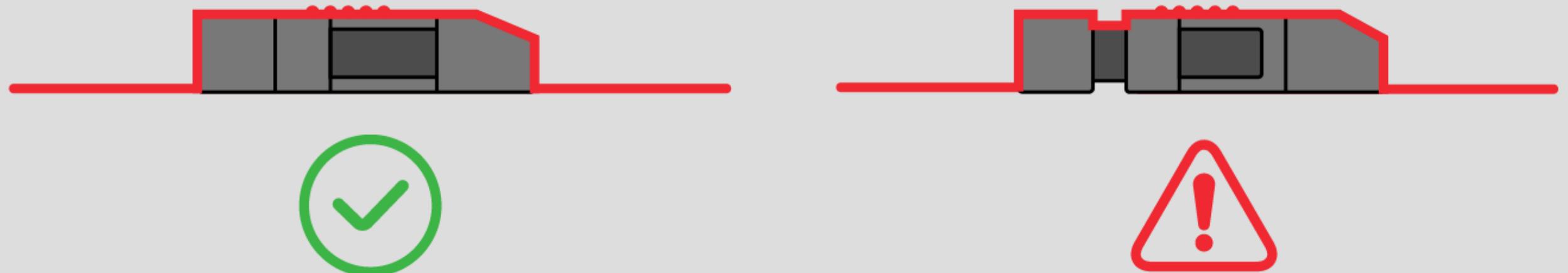
检查密封件是否完全就位

- 检查紧固件是否完全锁紧
- 将轮廓对比区域集中在最高要求部分



优点

- 检测安装不正确的组件，并在必要时纠正



应用概览

机械加工控制

检查处理步骤

- 通过比较轮廓来区分已加工和未加工部件



优点

- 表面结构有助于针对安装过程中的潜在故障得出结论（例如，由于机器故障而未加工的工件）



优势

得益于 PMD 轮廓传感器，
可提高产品质量和生产效率



最大限度降低安装复杂程度和成本

即插即用的解决方案，设置只需几步



提高产品质量

确保正确完整装配和处理



提高生产效率

可存储10个目标轮廓，以简化在单一生产线上的目标物变更

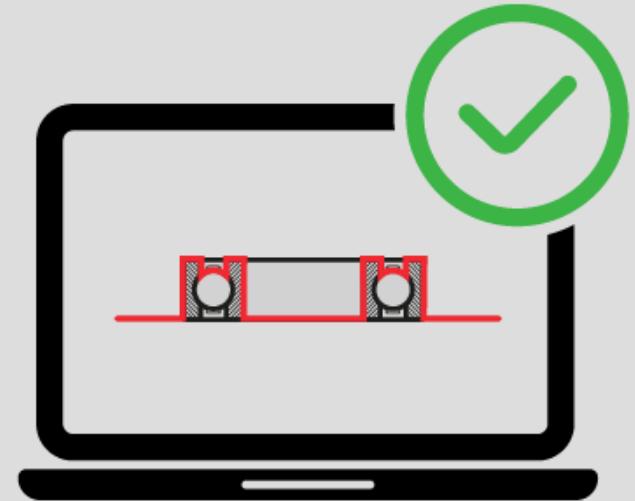


长期降低废品率

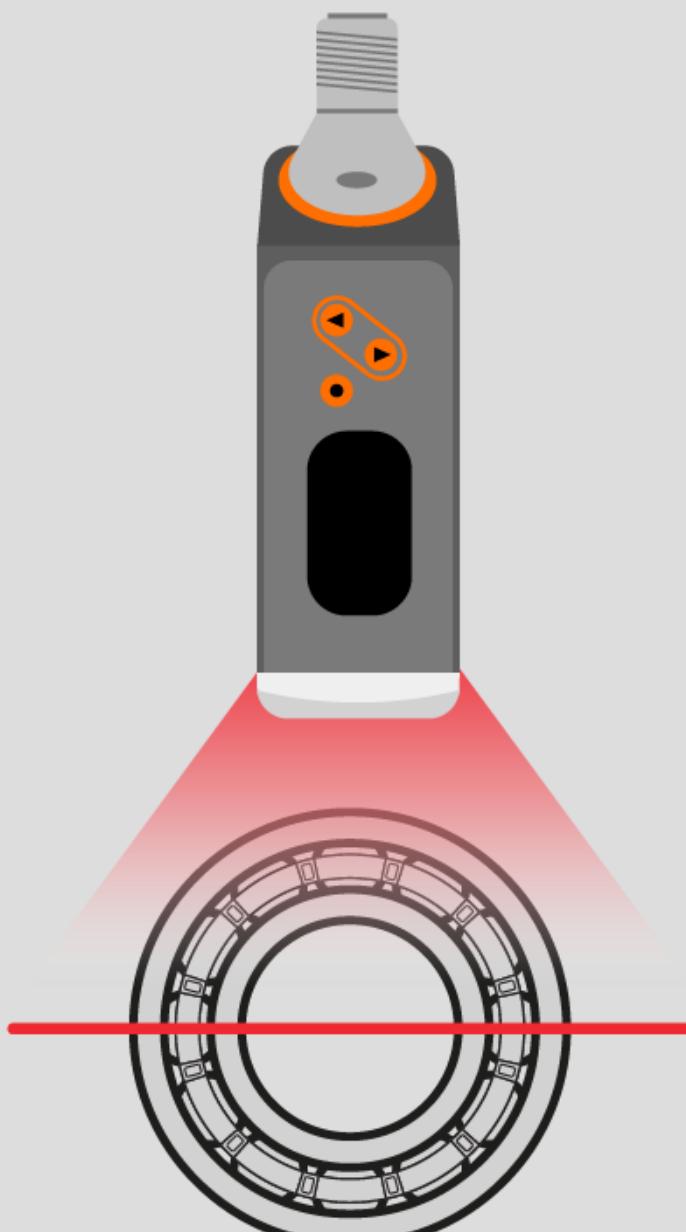
及早发现和消除故障源



PMD 轮廓传感器
产品介绍



01100001
01100011
01101001



PMD 轮廓传感器

ifm.com

