

O2D500

Kontur- und Blob-Analyse
in einem Gerät – der neue Dualis.



Der neue Dualis O2D500

Kante und Klecks – beides ein Klacks!

Mit dem neuen Dualis wird die Qualitätskontrolle in fast jedem Fall eine einfache Nummer. Denn der 2D-Vision-Sensor inspiziert jedes Objekt, das Sie ihm vor die Linse fahren auf jede erdenkliche Eigenschaft:

Zu viel Klebstoff oder zu wenige Gewindefräsungen erkennt das Multitalent ebenso wie korrekt gesetzte Stanzungen oder fehlerhaft positionierte Halteklammern. Fun Fact: Selbst die ausreichende Menge der Sesamkörner auf Ihrem Sonntagsbrötchen könnte der Dualis gesichert haben...

Und als wäre all das nicht schon Komfort genug, stellen wir Ihnen zur Einrichtung des Dualis noch den preisgekrönten ifm Vision Assistant zur Verfügung. Wir garantieren Ihnen: Haben Sie die Möglichkeiten des Dualis erst einmal für sich entdeckt, werden Ihnen die Einsatzideen nicht mehr ausgehen.

Sie möchten mehr erfahren? Dann inspizieren Sie doch gleich unsere passende Produktinformationsfläche unter ifm.com/de/dualis



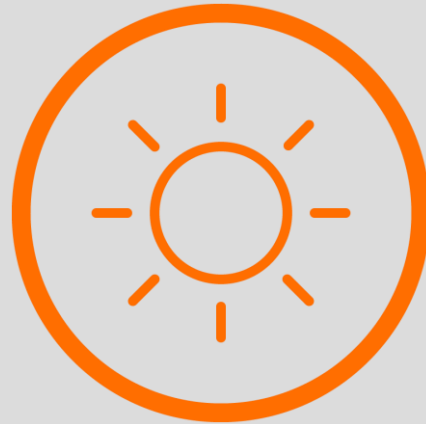
Produktvorteile

Warum O2D500?



Echtzeit-Wartung und schneller Austausch

Überwachung von Bildschärfe, Helligkeit und Suchzonen (ROIs) sowie Backup mit ifm-Speicherstick



Anpassung an verschiedene Lichtverhältnisse

Erstellung mehrerer Bilder mit unterschiedlicher Belichtungszeit und Polarisationsfilter



Einfache Bedienung mit „ifm Vision Assistant“

Intuitive Menüführung und schnelle Parametrierung mit Anwendungsassistenten („Wizards“)



Hohe Integrierbarkeit auch in der Automobilindustrie

Ethernet- und ProfiNet- Schnittstellen sowie A- und L-kodierte Stecker für flexiblen Einsatz



Positionserkennung einer Ausstanzung

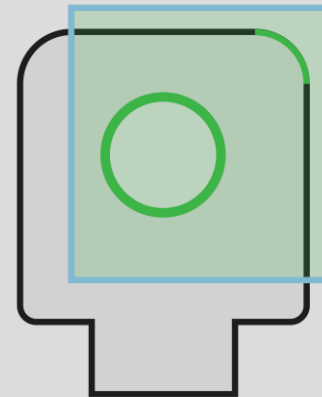
Überprüfung der korrekten Stanzposition

- Kontur der Stanzung in Kombination mit den äußeren Kanten (Referenzpunkt) wird erfasst
- Stanzung muss nicht nur erfolgt, sondern auch an der richtigen Position vorgenommen worden sein

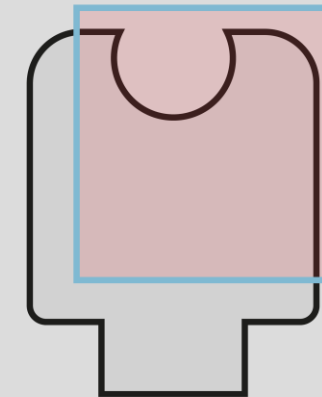
Vorteile

- Erfassung des äußeren Umrisses um Position und Kontur der Stanzung festzustellen
- Vorbeugen von Fertigungsausschuss durch fehlerhafte Stanzposition

Gutteil



Schlechtteil



Formerkennung



Drehlage



Objektposition

Applikationsübersicht

Erkennung von Klammern an einem Karosserieblech

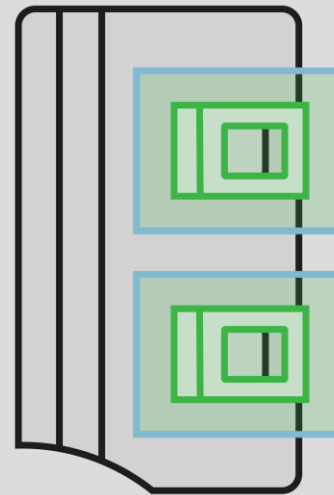
Anwesenheitskontrolle von montierten Karosserieklammern

- Konturerkennung mehrerer Karosserieklammern gleichzeitig
- Fehlende oder fehlerhafte Klammern werden sicher erkannt
- Schlechteile werden aussortiert

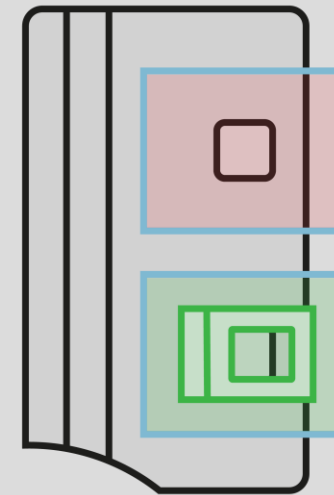
Vorteile

- Höhere Zuverlässigkeit gegenüber Lasersensoren bei der Klammererkennung
- Gleichzeitige Abfrage und Lokalisierung mehrerer Klammern für einfache und schnelle Fehleranalyse

Gutteil



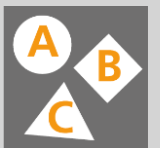
Schlechtteil



Formerkennung



Objektanzahl



Sortieraufgaben



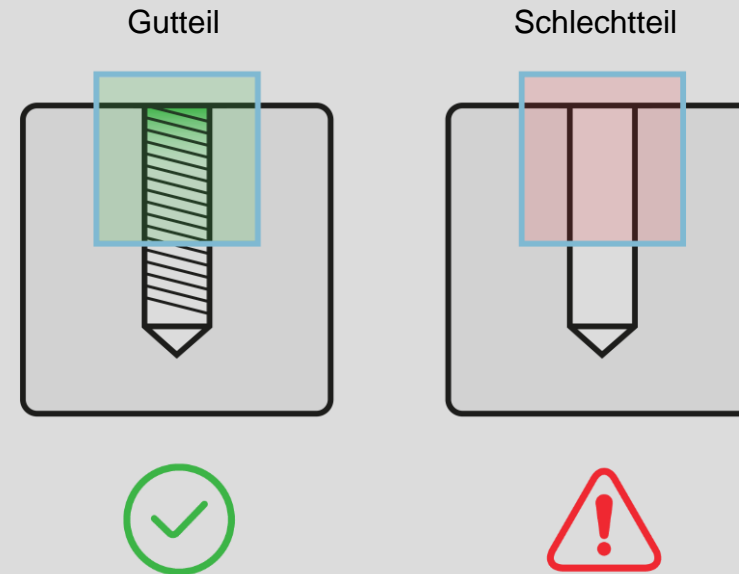
Anwesenheitskontrolle

Überprüfung der Anwesenheit und Anzahl der Gewinde

- Anzahl der Gewinde in Metallkomponenten detektieren
- Pixel der Reflexion der Gewinde zählen
- Inkonsistenzen auf der Gewindeoberfläche erkennen und unbearbeitete Komponenten aussortieren

Vorteile

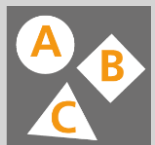
- Erkennen und Aussortieren von Schlechtteilen im laufenden Prozess
- Vorbeugen von Fehlern, wie Ölaustritt, und somit Verhinderung von Maschinenausfällen



Objektfläche



Objektanzahl



Sortieraufgaben

Applikationsübersicht

Flächenerkennung und Vollständigkeitskontrolle

Vorhandensein und Menge von Epoxidharz prüfen

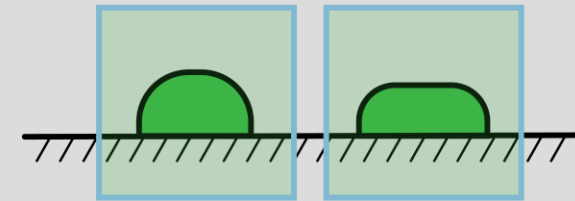
- Anzahl der Harzauftragungsstellen überprüfen
- Abwesenheit von Epoxidharz wird trotz unterschiedlicher Formen erkannt
- Harzmenge kann anhand der Fläche bestimmt werden

Vorteile

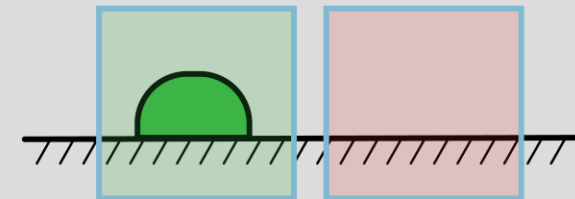
- Effizienter Materialeinsatz durch Mengenüberprüfung
- Vorbeugen von fehlerhaft verklebten Bauteilen



Epoxidharz vorhanden



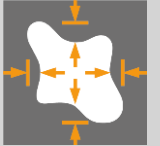
Epoxidharz fehlt



Objektfläche



Objektanzahl



Objektbreite / -höhe



Rundheit /
Rechteckigkeit



O2D500
Produktvorstellung

Good to know

2 in 1: Objekterkennung und -inspektion in einem Gerät



Installationsaufwand und Lagerbestand minimieren

Kontur- und Blob-Analyse in einem Gerät für flexiblen Einsatz



Produktqualität verbessern

Korrekte und vollständige Bearbeitung sicherstellen



Ausschussrate dauerhaft senken

Fehlerquellen frühzeitig erkennen und optimieren



Anlagenstillstände minimieren

Echtzeit-Wartung und schneller Sensor austausch dank intuitiver Software und ifm-Speicherstick



O2D500

ifm.com

