



No.xxxxxx

# Kalibrierzertifikat

## Calibration certificate

Gegenstand Object	Durchflusssensor <i>volumetric flow sensor</i>
Hersteller Manufacturer	ifm electronic gmbh
Typ Type	SU8000
Fabrikat/Serien-Nr. Serial number	xxxxxxxxxxxx
Auftraggeber Customer	Musterfirma
VK-Auftragsnummer Order No.	123456789
Datum der Kalibrierung Date of calibration	TT.MM.JJJJ
Der Kalibiergegenstand wurde justiert The instrument has been adjusted	<input checked="" type="checkbox"/> nein / no <input type="checkbox"/> ja / yes

Hiermit bestätigen wir, dass neben genanntes Messsystem unter Beachtung eines nach DIN EN ISO 9001:2015 zertifizierten Qualitätssicherungssystems kalibriert wurde. Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt (PTB) Deutschlands oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann eingesehen werden. Alle erforderlichen Messdaten sind auf der(n) nachfolgenden Seite(n) dieses Kalibrierzertifikats aufgelistet.

Hereby we confirm that the beside mentioned measuring system was calibrated in compliance with an accredited quality assurance system, which has been certified to DIN EN ISO 9001:2015. The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to the national standards of the German Physikalisch-Technischen Bundesanstalt (PTB) or other national standards. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing. All the necessary measured data can be found on the following page(s) of this calibration certificate.

### Konformitätsaussage / Conformity

- Messwert(e) innerhalb der zulässigen Abweichung<sup>1</sup> *Measured value(s) within the allowable deviation<sup>1</sup>*  
 Messwert(e) außerhalb der zulässigen Abweichung<sup>1</sup> *Measured value(s) outside the allowable deviation<sup>1</sup>*

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums.

Kalibrierscheine ohne Unterschrift haben keine Gültigkeit.

*This calibration certificate may not be reproduced other than in full expect with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature are not valid.*

---

Bearbeiter / Person in charge

---

# Kalibrierzertifikat

## *Calibration certificate*

---

### **Messeinrichtungen / Measuring equipment**

Kalibriernormal <i>calibration standard</i>	Magn.-ind. Durchflussmesser <i>Magnetic-inductive meter</i>
Hersteller <i>Manufacturer</i>	Endress+Hauser <i>Flowtec AG</i>
Typ <i>Type</i>	PROMAG 53 P DN32
Serien. Nr. <i>Serial no.</i>	FB11B819000

### **Umgebungsbedingungen / Ambient conditions**

Temperatur / Temperature : 23 °C ±5 °C  
 Luftfeuchte / Air humidity : 50 %rF ±20 %rF

### **Messverfahren / Measuring procedure**

Die Kalibrierung erfolgte durch direkten Vergleich der Messwerte des Kalibriergegenstandes mit denen des Bezugs- oder Gebrauchsnormal

*The calibration was conducted by direct comparison of the measured values of the calibration article with the reference-, or working-standard*

### **Messbedingungen / Measurement conditions**

Prüfmittel / test equipment	Wasser / water
Mediumtemperatur / Medium temperature	25,32 °C
Messbereich / Measuring range	0,0...100,0
Anzeigeeinheit / Display unit	l/min
Analogstartpunkt / Analog start point	0
Analogendpunkt / Analog end point	100

# Kalibrierzertifikat

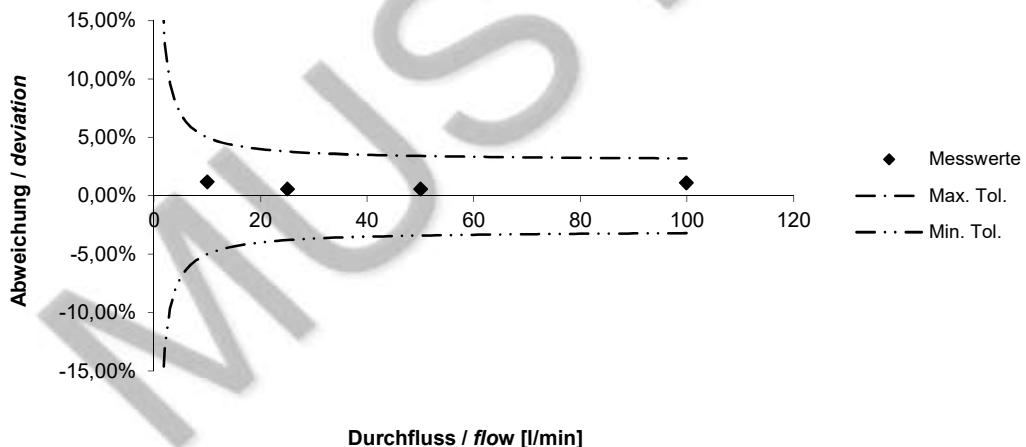
## *Calibration certificate*

### Messergebnisse / Measuring results

Durchfluss Kalibriernormal <i>calibration standard</i>	Durchfluss Prüfling <i>test item</i>	Abweichung <i>tolerance</i>		Zulässige Abw. It. Datenblatt <i>tolerance limit</i>	Gesamtmeß- unsicherheit <i>Expanded uncertainty</i>	Bewertung <i>Evaluation</i>
l/min	l/min	l/min	% vom MW	±% vom MW	MU in %	
10,01	10,13	0,12	1,17	5,00	1,35	o.k.
25,05	25,20	0,15	0,58	3,80	0,66	o.k.
50,01	50,29	0,28	0,56	3,40	0,43	o.k.
99,89	100,98	1,09	1,09	3,20	0,32	o.k.

Die Werte gelten für den Zustand des Kalibiergegenstandes zum Zeitpunkt der Kalibrierung.

The values apply to the state of the calibration object at the time of calibration.



### Besondere Bemerkungen / Special remarks