



THE ORANGE

WWE

Fascination Automation



International

› Ich bin mit der Unterstützung von ifm bestens zufrieden! ‹

Benedikt Klump,
B. Eng. Mechatronik, Konstruktion,
GTA Maschinensysteme GmbH,
Deutschland

› Solche Lieferanten wie ifm benötigen wir mehr. ‹

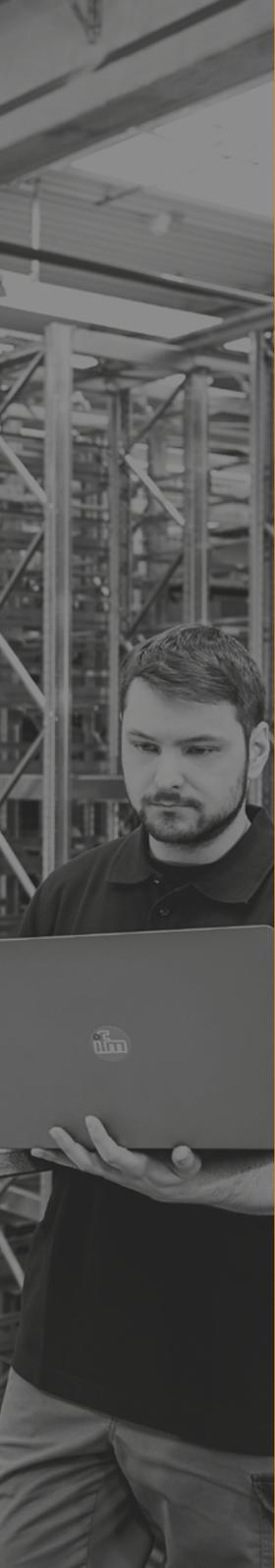
Werner Gmür,
SIP Elektroanlagen GmbH,
Deutschland

› ifm's professioneller Service und zuverlässige Qualität bedeuten für uns großes Vertrauen und Unterstützung. Durch die Zusammenarbeit mit solch einem global aufgestellten Unternehmen stärken wir außerdem auch unsere Internationalisierung. ‹

Tan Shili,
President of Shanghai Kelai
Mechatronics Engineering Co., Ltd., China

› Wir standen vor einer großen Herausforderung, die weltweit nur wenige Firmen gelöst hätten. ‹

Michael Liu,
Pasco Systems, USA



International

Über 161.000 weltweit kaufende Kunden sprechen für sich – und auch für uns! Von Europa bis Nord- und Südamerika sowie von Afrika bis Australien: Die familiengeführte ifm-Unternehmensgruppe betreut ihre Kunden in über 180 Ländern weltweit durch selbstständige Vertriebsgesellschaften oder Handelsvertretungen. Mit unserem überdurchschnittlich großen Vertriebs- und Serviceteam von mehr als 1.780 Beschäftigten bieten wir unseren Kunden in jedem Land die beste Beratung. Wir optimieren Ihre Produktion und schaffen so wertvolle Wettbewerbsvorteile. Beispielsweise können Sie in Deutschland unsere Produkte für Ihre Fertigung in Südamerika erwerben und erhalten vor Ort die entsprechende Unterstützung. Allein in Europa sind wir in 35 Ländern präsent. Arbeiten Sie mit uns, einem der Marktführer von Automatisierungstechnik, zusammen. Es lohnt sich!



Unternehmenszentrale in Essen.



8.750 Beschäftigte
weltweit



Konzernumsatz:
1,442 Mrd Euro



Internationaler Entwicklungs- und Produktionsstandort in Singapur.



Internationaler Entwicklungs- und Produktionsstandort in Opole, Polen.



Niederlassung ifm efector USA in Malvern PA.

A man with a beard, wearing a light blue button-down shirt and a black headset with a microphone, is smiling and looking towards the right. He is sitting at a desk in a server room, with his hands on a keyboard. In the background, there are server racks with various lights and cables. The overall lighting is bright and professional.

International

„ifm – close to you!“ Dieser Slogan ist ein Versprechen. In puncto Kundennähe können Sie uns beim Wort nehmen! Direkt vor Ort, telefonisch, per Chat oder via E-Mail. Die persönliche Beratung mit Leidenschaft und Applikations-Know-how steht an erster Stelle. Das ifm-Service-Center erreichen Sie montags bis freitags von 7:00 bis 18:00 Uhr unter 0800 16 16 16 4 selbstverständlich kostenfrei. Im ifm-Webshop finden Sie schnell und bequem alle Informationen zu Ihrem Produkt. Sie können Lieferzeiten in Echtzeit checken, Ihre Merkliste anlegen, Preise ersehen und vieles mehr. Eines der weltweit modernsten und effizientesten Logistikzentren kümmert sich darum, Aufträge, die bis 14 Uhr eingehen, noch am gleichen Tag zu versenden. Unsere Produkte sind so bereits am nächsten Tag bei Ihnen.



*Alles auf
einen Blick –
Ihre Merkliste*



*Lieferzeiten
checken*



*Go ifmonline!
Rund um die Uhr
bestellen: ifm.com*



*Kompetente
technische
Beratung*



Das Zentrallager in Essen sorgt dafür, dass Ihre Bestellung unverzüglich produkt- und versandgerecht verpackt wird, damit das Produkt in der Qualität zu Ihnen gelangt, wie es unsere Endabnahme verlassen hat.



Individuell



›Produktsicherheit ist das Wichtigste bei der Herstellung von Lebensmitteln. Deshalb stellen wir höchste Ansprüche an Sauberkeit und Hygiene. Intensive Reinigung und Desinfektion bilden dafür die Grundlage. Ganzmetallsensoren von ifm, wie der IFT in Verbindung mit den Kabellosen EVT, erfüllen diese hohen Ansprüche perfekt. ‹

Dieter Geiken,
Leiter Elektro-Werkstatt
Molkerei Rücker GmbH,
Deutschland



›ifm liefert zuverlässige Produkte für alles, was sicherheitsgerichtet ist.‹

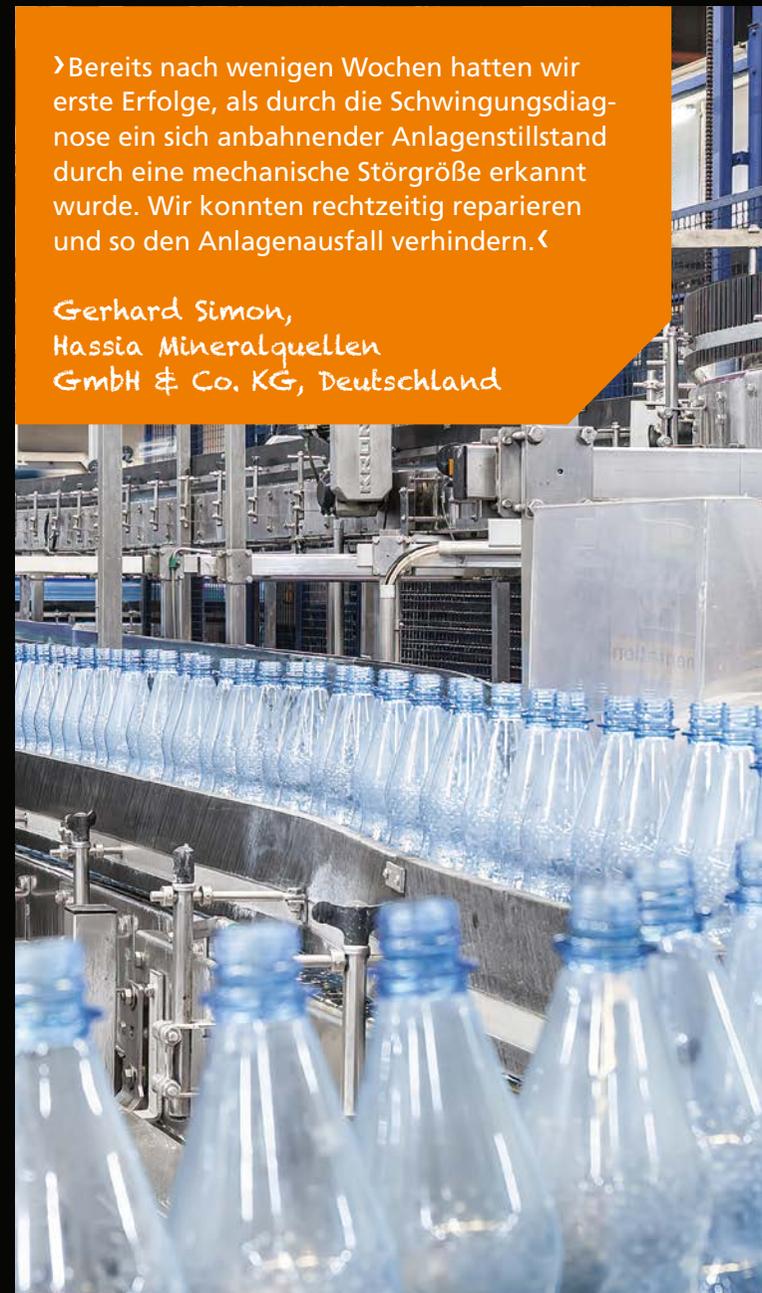
Benedikt Klump,
B. Eng. Mechatronik, Konstruktion,
GTA Maschinensysteme GmbH,
Deutschland

›Bereits nach wenigen Wochen hatten wir erste Erfolge, als durch die Schwingungsdiagnose ein sich anbahnender Anlagenstillstand durch eine mechanische Störgröße erkannt wurde. Wir konnten rechtzeitig reparieren und so den Anlagenausfall verhindern.‹

Gerhard Simon,
Hassia Mineralquellen
GmbH & Co. KG, Deutschland

›Mit Feuchtigkeit und Nässe hat der O6 keine Probleme, er arbeitet immer einwandfrei. Bei den Anschlussleitungen verwenden wir nur die ecolink-Kabel Dosen von ifm. Das Preis-Leistungs-Verhältnis ist gegenüber den Mitbewerbern unschlagbar.‹

Jens Hoffmann,
Geschäftsführer
BOOS-Reinigungsanlagenbau GmbH,
Deutschland



Individuell

Unter härtesten Bedingungen bei der Stahlverarbeitung oder in sensiblen Branchen wie der Lebensmittelindustrie, auch unter permanent wechselnden Witterungsbedingungen wie in Windkraftanlagen auf See oder in mobilen Arbeitsmaschinen: In jeder Branche beweist ifm hohe Kompetenz und trägt damit erheblich zu Ihrem Unternehmenserfolg bei. Unser Unternehmenserfolg hingegen liegt seit über 50 Jahren u. a. darin, spezielle Branchenbedürfnisse frühzeitig zu erkennen und die daraufhin exakt passenden zuverlässigen Lösungen über einen weltweiten Branchenvertrieb anzubieten. So ist seit Gründung von ifm für jede Branche ein einzigartiges Applikations-Know-how entstanden, das Sie bei einer effizienten Automatisierung entscheidend unterstützt.





Reinigungsprozess oder explosionsgefährdeter Bereich, Schweißspritzer, Vibration, Öl, Staub oder Nässe – ifm-Produkte arbeiten zuverlässig unter allen Einsatzbedingungen.

Innovation

› Dank unserer fünfzehnjährigen Zusammenarbeit mit ifm konnten wir von ACTEMIUM Concarneau durch unser Know-how im Bereich AS-i Netze und AS-i SAFE für den Lebensmittelbereich mehr als 61 Gateways in einer Anlage zur Abwasseraufbereitung umsetzen. Die technische und international ausgerichtete Unterstützung von ifm ermöglicht es uns, in zahlreichen Industriebereichen und Ländern tätig zu sein. <

*Eric BIHOUES, verantwortlich für
die Bereiche Automatisierung,
Industrieinformatik und Robotik
ACTEMIUM Concarneau, VINCI Energies-
Gruppe, Frankreich*

› ifm ist ein deutsches Unternehmen mit einer langen Geschichte und hoher Produktqualität. Wir sind sehr glücklich über die Kommunikation mit ihren Spezialisten vom technischen Vertrieb. Sie helfen uns immer schnell und gezielt weiter, so konnten wir schon viele knifflige Probleme lösen.◀

Zhang Qin, Director of Pretreatment Equipment Department, Bright Dairy, China

› ifm ist unser zuverlässiger Lieferant seit 1994. Wir waren auf der Suche nach einem erfahrenen Partner mit einem breiten Produktspektrum, der unsere technischen Vorschriften und Qualitätsanforderungen erfüllt und Sensoren sowie Erfassungssysteme bietet, die auf dem Stand der Technik sind.◀

Gianluca Stella
Ramaplast S.p.A., Italien

Innovation

„Hohe Produktqualität und Wahrheit der technischen Daten sind unantastbare ifm-Werte.“ Dieser Leitsatz aus der ifm-Firmenphilosophie wird von allen Mitarbeitenden leidenschaftlich gelebt. Rund um den Globus herrschen in allen Werken einheitliche Qualitätsstandards und Sicherungsverfahren. Über 2/3 aller Sensoren und Systeme werden an den ifm-Standorten in der Bodenseeregion gefertigt. Außerdem entwickelt und produziert ifm an Standorten in den USA, in Singapur, Polen, Rumänien und Indien. Allorts bildet das Qualitätsmanagement nach ISO 9001 die Grundlage. So sind wir problemlos in der Lage, auf alle unsere hochwertigen und langlebigen Katalogprodukte 5 Jahre Gewährleistung zu geben. Anspruchsvolle Kunden aus aller Welt wissen dies zu schätzen.



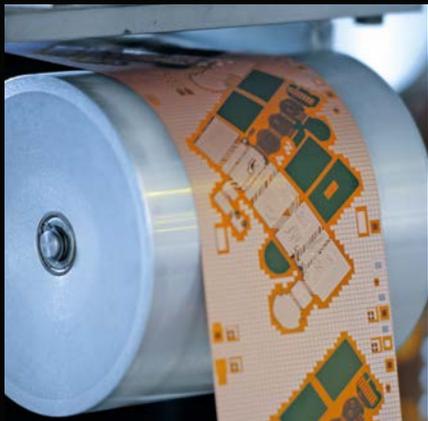
Werk Tettnach am Bodensee.



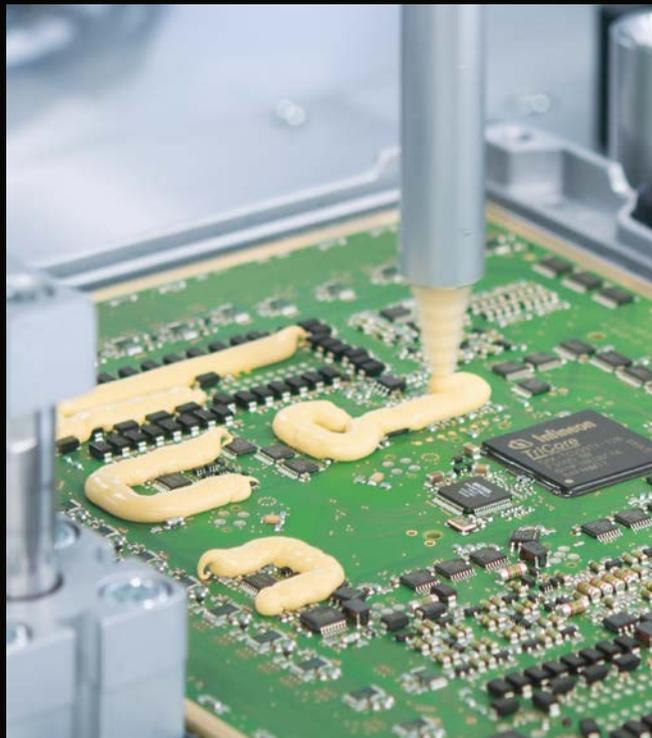
*ifm-eigenes
Umwelt-
management
system*



Ein hoher Automatisierungsgrad sowie umfangreiche Kontrollen sind Garant für eine gleichbleibend hohe Produktqualität.



Komplexe Schaltungen auf kleinstem Raum unterbringen: Bereits 1980 erfolgte der innovative Einstieg in die Filmtechnologie, die seitdem ständig weiterentwickelt wird.



Dicht unter extremen Bedingungen: Test für die Schutzart IP 69K.

Innovation

Positionen exakt detektieren, Zustände schnell erfassen und sofort perfekt erkennen. Standardapplikationen oder sicherheitsgerichtete Anwendungen optimal beherrschen und komplizierte Produktions- und Steuerungsprozesse effizient realisieren. Für alle Ihre Anforderungen haben wir die passenden Produkte und Lösungen für die Automatisierungsansprüche von morgen. Apropos Sicherheit: Mit dem ifm safety service unterstützen wir Anlagenbetreiber und Anlagenhersteller in jeder Fragestellung zur Anlagen- und Maschinensicherheit.



*Durchflusssensoren im Maschinenbau:
Fließgeschwindigkeit und Temperatur der
Kühlflüssigkeit werden präzise erfasst.*



›ifm baut Produkte, die man
gebrauchen kann.‹

Dipl.-Ing. Wilko Willuhn
INDAG Maschinenbau GmbH,
Deutschland



*Optischen Sensoren entgeht nichts:
Kleinste, schmale und flache Bauteile,
auch mit dunklen oder glänzenden
Oberflächen, werden erkannt.*

*Selbstüberwachender Temperatursensor in der
Nahrungsmittelindustrie: Genauigkeitsabweichungen werden
automatisch erkannt und signalisiert.*

Intelligenz

› Wir haben bereits viele Projekte mit dem AS-Interface Baukastensystem umgesetzt und damit gute Erfahrungen gemacht. Es gab nie Probleme mit der Steuerung unserer Futtermittelfabrik. ‹

ForFarmers Hendrix,
Niederlande

› Mit Condition Monitoring von ifm an Werkzeugmaschinen wollen wir die Instandhaltung planbarer und effizienter gestalten. ‹

Roland Bernhard
Leiter Instandhaltungsplanung TF-I
Bereich Fertigung TF
MTU Friedrichshafen GmbH,
Deutschland

›Anlagen- und Prozessoptimierung ist eine ständige Aufgabe, bei der uns ifm maßgeblich unterstützt.‹

Stefan Aumann
European Petcare Maintenance Manager
Mars GmbH, Deutschland

›Triowins Erfolg beruht auf der Sicherstellung unserer Produktqualität: Wir wählen die besten Zulieferer aus und stellen die besten Produkte her, um unsere Kunden zufriedenzustellen. ifm versorgt uns immer mit passgenauem Service und Produkten von hervorragender Qualität. Wir sind sehr zufrieden mit unserer Zusammenarbeit mit ifm!‹

Zhang Zhiqiang,
Director of Automatic Control Department,
Shanghai Triowin, China



Intelligenz

Immer einen Schritt voraus – das ist das Ziel von ifm. Nur so lässt sich effektiver produzieren und können Wettbewerbsvorteile realisiert werden. Unsere Partner sollen bestmöglich und flexibel mit innovativen Produkten auf Änderungen des Marktes reagieren oder besser noch, selbst Änderungen initiieren können. Weltweit mehr als 1.260 Beschäftigte in Forschung und Entwicklung arbeiten für Sie täglich daran. Über 1.140 eigene Patente für die Anforderungen der Zukunft sprechen da eine deutliche Sprache. Auch wird die enge Zusammenarbeit mit Universitäten und Forschungsinstituten geführt. Für die Entwicklung und Perfektionierung von TOP-Technologien sowie TOP-Produkten erhielt ifm bereits viele Auszeichnungen. So u. a. für den Abstandssensor „efector pmd“ den mit 100.000 Euro dotierten Hermes Award, einen der weltweit wertvollsten Technologiepreise. An der Entwicklung des Kommunikationsstandards IO-Link, der die Grundlage für Industrie 4.0 bildet, war ifm ebenfalls entscheidend beteiligt.

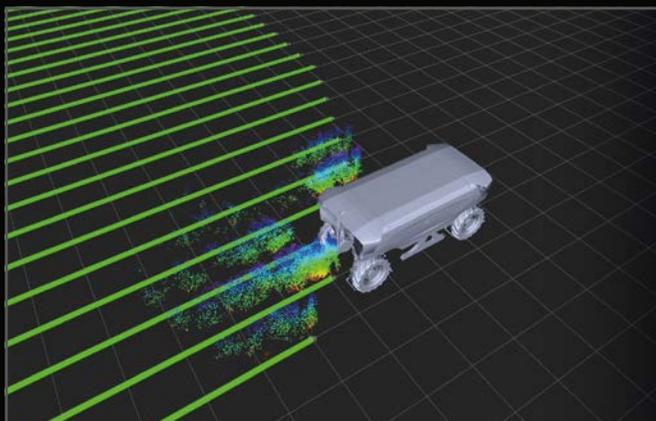


ifm 2D/3D-Kamerasysteme werden u. a. zur Kollisionsfrühwarnung im Hafbereich eingesetzt.

Elektronische Augen: 3D-Smart-Sensoren sorgen für die selbstständige Navigation eines Ernteroboters im Weinberg.



Über 1.170
eigene Patente



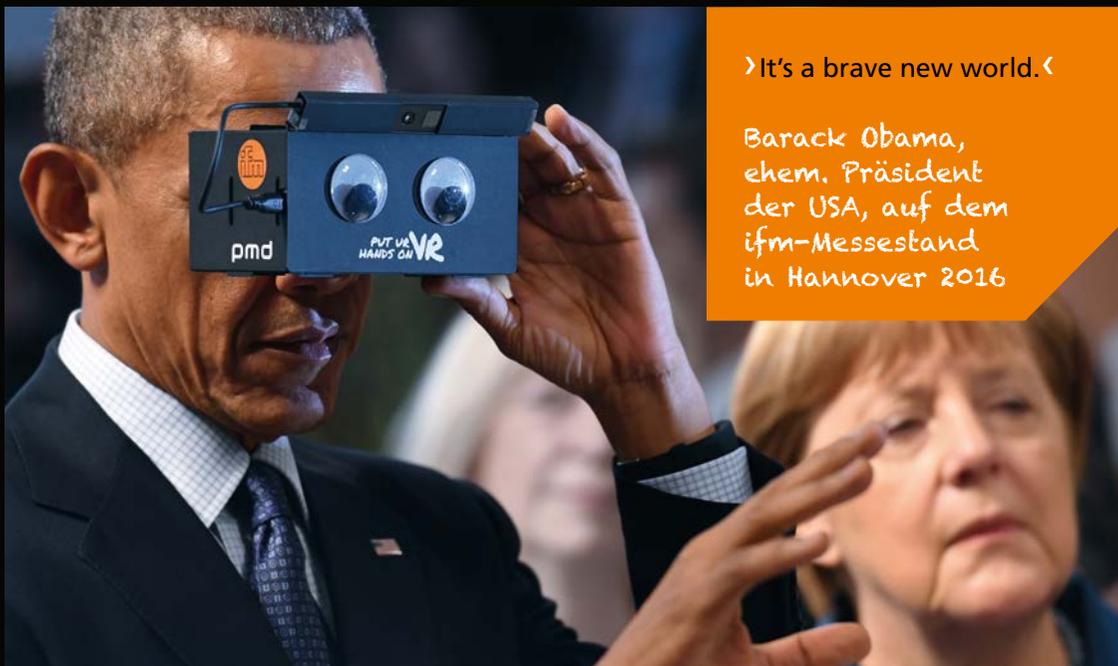
DESIGN
AWARD
2022



GERMAN
DESIGN
AWARD
WINNER
2022



red dot



>It's a brave new world.<

Barack Obama,
ehem. Präsident
der USA, auf dem
ifm-Messestand
in Hannover 2016



Qualitätskontrolle im Maschinenbau: Der ifm Profiler kontrolliert millimetergenau die Profilhöhe eines Bauteils.

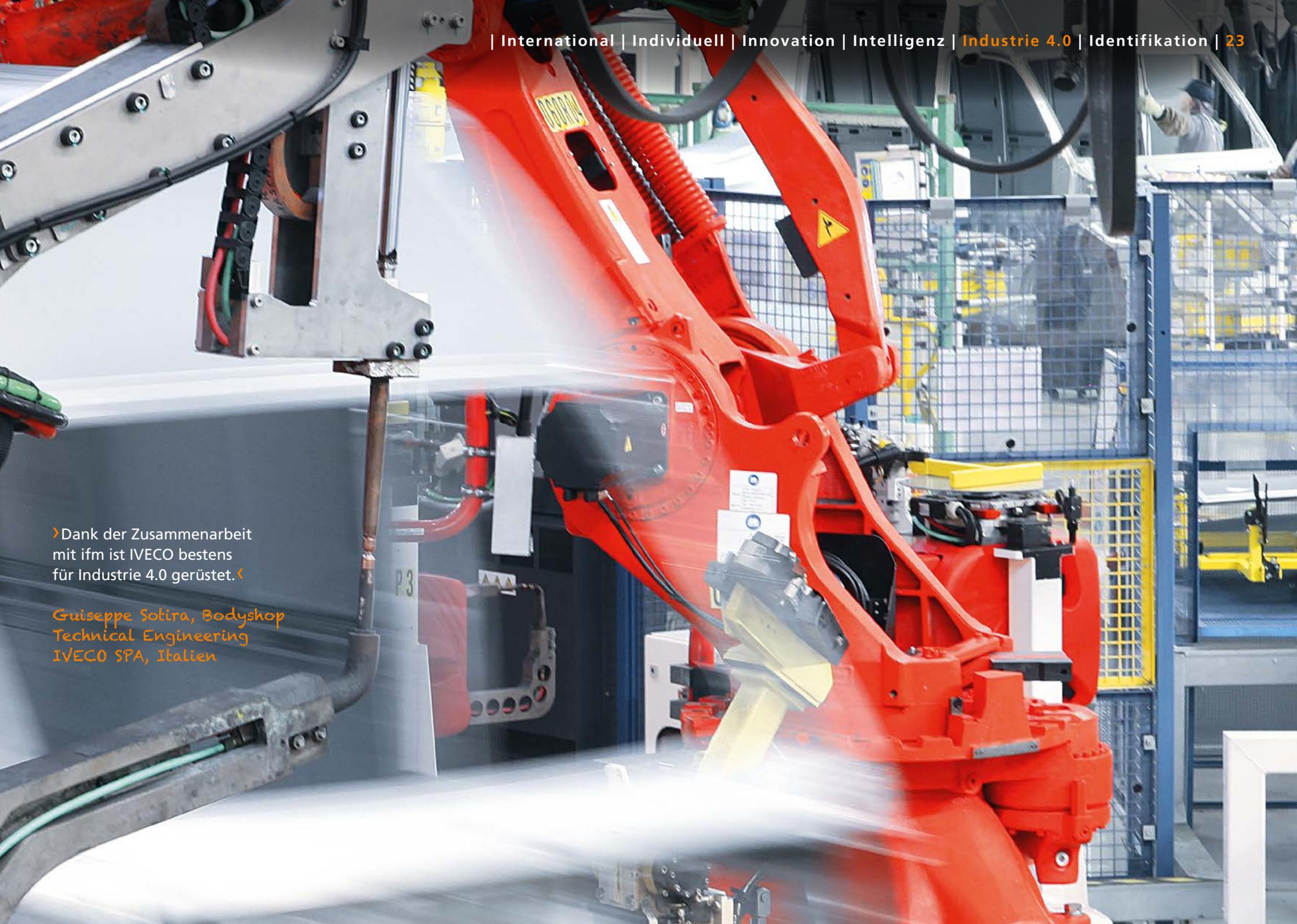


Industrie 4.0



› Dank der Zusammenarbeit
mit ifm ist IVECO bestens
für Industrie 4.0 gerüstet. ‹

*Giuseppe Sotira, Bodyshop
Technical Engineering
IVECO SPA, Italien*



Industrie 4.0

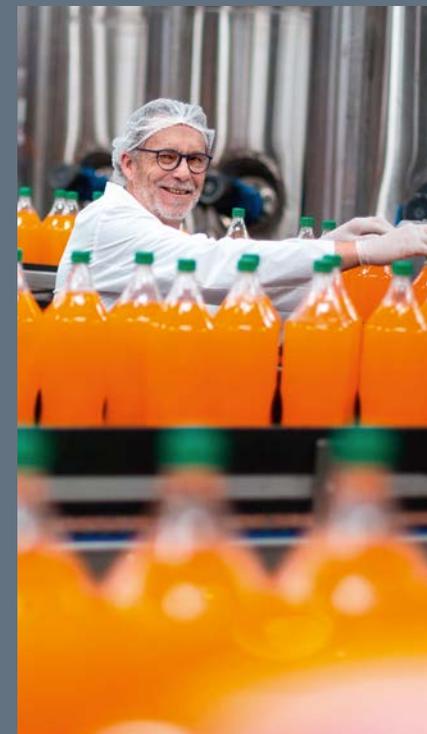
Industrie 4.0 ist nicht nur ein Schlagwort, sondern wird Produktion und Automatisierung einschneidend verändern – und das auf allen Ebenen des Produktionsprozesses. Entscheidend dafür ist eine untereinander und mit der Maschinensteuerung über IO-Link vernetzte intelligente Sensorik. Dank der IO-Link-Technologie stehen die Sensordaten für die vollautomatisierte Fertigung und Analyse digital zur Verfügung und ermöglichen außerdem eine zustandsorientierte Instandhaltung. ifm ist ein Vordenker auf diesem Gebiet und bietet hierfür das größte Produktangebot weltweit. Die entsprechende ifm-Software erlaubt den bidirektionalen Datenaustausch zwischen einer großen Zahl unterschiedlicher Schnittstellen und erstellt automatisch eine Übersicht über die gesamte Anlage. Darüber hinaus ist sogar, an der SPS vorbei, ein direkter Weg ins ERP-System möglich. Nicht nur für die heutigen, auch für die Herausforderungen von morgen begleiten wir Sie jederzeit effizient und sicher auf dem Weg in Ihre Zukunft.



IT-Ebene: Software wie die IloT-Toolbox moneo verarbeitet die eingehenden Daten zu wertschöpfenden Informationen.



Middleware: IO-Link-Master, Diagnoseelektronik oder Edge-Devices sammeln und verarbeiten Daten und übertragen sie an ein beliebiges Ziel zur Weiterverarbeitung.



OT-Ebene: Sensoren messen Werte wie Druck, Temperatur, Vibration, Füllstand oder Durchfluss.



› Wir können aus der Ferne über unseren VPN-Tunnel auf die Anlage zugreifen, zum Beispiel: Wie ist der Sensor dort eingestellt? Hat er ein Problem? Kurzum: Weltweiter Zugriff bis auf den Sensor. Das ist wirklich klasse. ‹

Hendrik Blatz,
Maschinenfabrik
Gustav Eirich GmbH & Co KG,
Deutschland

Industrie 4.0

ifm moneo verbindet als branchenunabhängige, herstellerübergreifende IIoT-Plattform die Ebene der Operation Technology (OT) mit der Ebene der Information Technology (IT). Die in den Produktionsanlagen generierten Sensordaten können auf einfache Weise ausgelesen, verarbeitet und als Grundlage für nachhaltige Unternehmensentscheidungen verwendet werden. moneo ist modular aufgebaut und besteht aus einer Basissoftware sowie Applikationen etwa zur Zustandsüberwachung oder auch zur Parametrierung von IO-Link-Sensoren. So ist es möglich, für jede individuelle Anforderung ein passgenaues Software-Paket zu schnüren.

Gemeinsam machen wir Ihr Projekt erfolgreich. Sprechen Sie uns an, wir begleiten Sie auf Ihrem Weg. Entsprechend Ihren Anforderungen unterstützt Sie unser ifm-Systemvertrieb von Anfang an – von der Strategieberatung über die Entwicklung individueller Soft- und Hardwarelösungen und die entsprechende Implementierung bis hin zu weiterführenden Services.



Device-Management



Mit moneo als Ihrem digitalen Werkzeugkoffer haben Sie jederzeit alle Tools für die erfolgreiche Umsetzung Ihrer IIoT-Projekte griffbereit.

RTM-Management

GIB ist seit 2018 eine 100%-Tochter der ifm Group of Companies.



Energie-Management



Industrie 4.0 ist machbar – mit der Beratung unserer Experten einfacher als Sie vielleicht denken.



io-key, die Cloud-Verbindung für alle IO-Link-Sensoren.



moneo ermöglicht durch umfangreiche Datenanalysen geringere Stillstandzeiten, effektivere Wartungsplanung und kostenoptimierte Fertigungsprozesse.



Identifikation

› Was mich an ifm besonders beeindruckt hat:
Man hat nicht nach möglichen Stückzahlen
gefragt, sondern umfassende Unterstützung des
Projektes zugesagt. ‹

Rolf Oschatz,
Gritzke Lasertechnik,
Deutschland

› Durch die Zusammenarbeit mit ifm hat sich
die Zuverlässigkeit der zustandsabhängigen
Instandhaltung nachhaltig verbessert. ‹

Hans-Joachim Schaller,
Technischer Service Planned Maintenance
Pirelli Deutschland GmbH Werk Höchst,
Deutschland

› Meine Erfahrungen mit ifm sind durchweg positiv –
hohe Fachkompetenz gepaart mit Flexibilität und
Verlässlichkeit zeichnen die Mitarbeiter von ifm aus. ‹

Michael Rohe,
NOBAMED Paul Danz AG,
Deutschland

› Wir haben ein großartiges Arbeitsverhältnis.
Geschäft bleibt Geschäft, aber das sind
einfach gute Leute. ‹

Dale Koger, JBT Corporation, USA



› Seit 40 Jahren Kunde von ifm: Wir konnten mit Herrn Marhofer sehr gut zusammenarbeiten, mit seiner Technik und seiner Fertigung. Das Wesentliche war, dass bestehende Probleme aufgearbeitet wurden und das letztlich zum Erfolg führte. ‹

Jens F. Schulz,
ehemals Rasselstein GmbH,
Deutschland

Identifikation

Es kommt nicht von ungefähr, dass ifm eine überdurchschnittliche Betriebszugehörigkeit (teilweise über 45 Jahre) und niedrige Fluktuation bei ihren Beschäftigten hat, sowohl im In- wie auch im Ausland. Ohne zufriedene Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in einem guten Arbeitsklima ist kein nachhaltiger Unternehmenserfolg möglich. In allen Unternehmensbereichen, wie Produktion, Vertrieb, Service, Forschung und Entwicklung sowie Verwaltung, wird eine Vielzahl von Perspektiven geboten. Hier kann jeder seine Talente optimal einbringen. Zurzeit bereiten sich über 110 Azubis und dual Studierende auf ihre berufliche Zukunft bei ifm vor.





Interessante
Jobs finden:
jobs.ifm.com

Berufsperspektiven und
Karrierechancen sollen Maßstäbe
setzen und für eine sichere
Zukunft sorgen. Umso schöner,
dass ifm für ihre Leistungen
regelmäßig ausgezeichnet wird.



Bereits die Gründergeneration hat Leitsätze in einer Philosophie verankert, die heute in 16 Sprachen übersetzt und jedem Mitarbeitenden übergeben wird. Darin fördern wir unsere ethische Unternehmenskultur und ermutigen zu verantwortlichem und nachhaltigem Handeln – auch im globalen Kontext.

Das war's? Noch lange nicht!

Die geballte Produktvielfalt gibt's im Netz!

ifm.com

