

O2D500

Analisi del contorno e BLOB in un
unico dispositivo: il nuovo Dualis



Presentazione del prodotto

Descrizione del prodotto

Il nuovo Dualis O2D500



Contorno e BLOB in tutta semplicità!

Con il nuovo Dualis, il controllo della qualità diventa molto semplice in quasi tutte le applicazioni. Il sensore di visione 2D, infatti, ispeziona qualsiasi proprietà possibile di qualsiasi oggetto che gli passa davanti.

Questo dispositivo poliedrico rileva l'eccesso di colla o il numero insufficiente di fori filettati, ma anche fori punzonati posizionati correttamente o clip di fissaggio posizionate in modo errato. Una curiosità: il Dualis potrebbe anche garantire la quantità giusta di semi di sesamo su un panino.

E come se tutto questo non fosse già abbastanza, vi forniamo anche il noto ifm Vision Assistant per configurare il Dualis. Vi possiamo assicurare che, una volta scoperte le possibilità del Dualis, non sarete mai a corto di idee per il suo utilizzo.

Volete saperne di più? Allora date subito un'occhiata alle informazioni sul prodotto visitando ifm.com/it/dualis



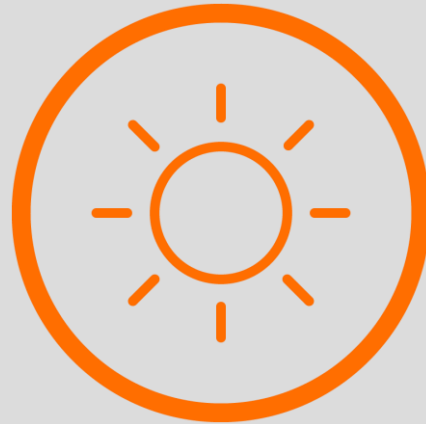
Vantaggi del prodotto

Perché O2D500?



Manutenzione in tempo reale e sostituzione rapida

Monitoraggio della nitidezza dell'immagine, della luminosità e delle regioni di interesse (ROI), nonché backup con chiavetta di memoria ifm



Adeguamento a diverse condizioni di luce

Creazione di più immagini con tempi di esposizione diversi e filtri di polarizzazione



Semplice utilizzo con "ifm Vision Assistant"

Menu intuitivo e parametrizzazione rapida con procedure guidate dell'applicazione (wizard)



Integrazione anche nell'industria automobilistica

Interfacce Ethernet e ProfiNet e connettori codificati A e L per un utilizzo flessibile



Panoramica sulle applicazioni

Rilevamento della posizione di una punzonatura

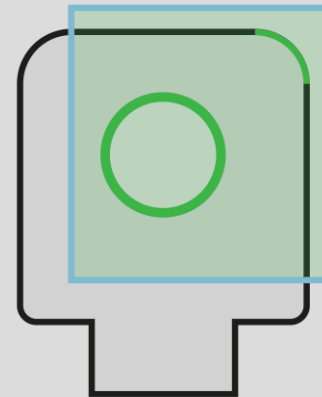
Controllo della corretta posizione di punzonatura

- Rilevamento del contorno del foro punzonato in combinazione con i bordi esterni (punto di riferimento)
- Non solo deve essere eseguita la punzonatura, ma deve anche essere fatta nella posizione corretta

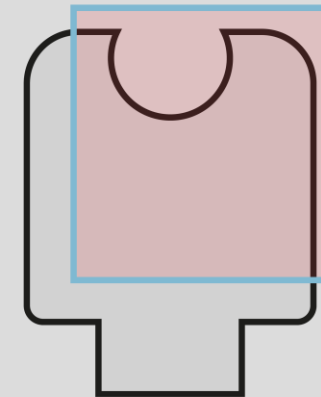
Vantaggi

- Rilevamento del contorno esterno per determinare la posizione e il contorno del foro punzonato
- Prevenire gli scarti di produzione dovuti a posizioni di punzonatura errate

Pezzo corretto



Pezzo non corretto



Riconoscimento della forma



Orientamento



Posizione oggetto



Panoramica sulle applicazioni

Rilevamento di clip di fissaggio su un pannello della carrozzeria

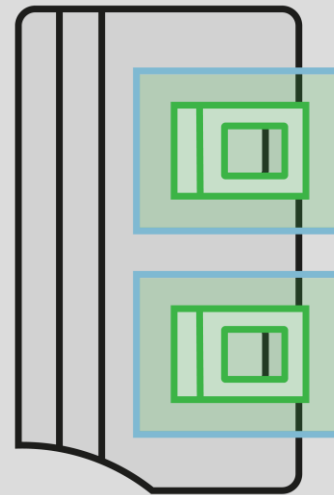
Controllo della presenza delle clip per carrozzeria montate

- Rilevamento del contorno di più clip per carrozzeria simultaneamente
- Le clip di fissaggio mancanti o difettose vengono rilevate in modo affidabile
- I pezzi non corretti vengono scartati

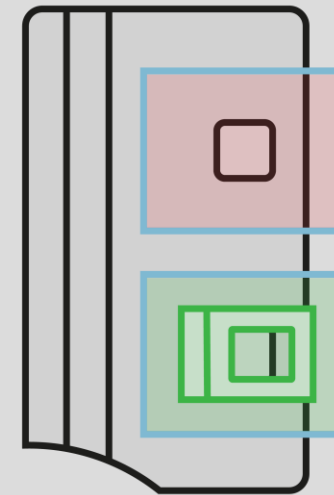
Vantaggi

- Maggiore affidabilità rispetto ai sensori laser per il rilevamento delle clip di fissaggio
- Rilevamento e localizzazione simultanei di più clip di fissaggio per un'analisi semplice e veloce delle anomalie

Pezzo corretto



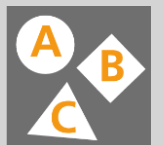
Pezzo non corretto



Riconoscimento della forma



Numero di oggetti



Funzioni di selezione



Panoramica sulle applicazioni

Controllo della presenza

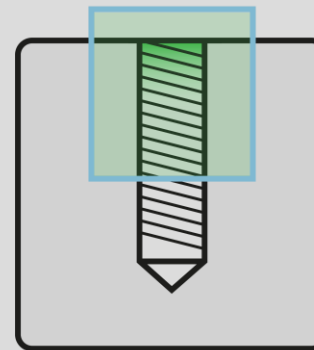
Controllo della presenza e del numero di filetti

- Rilevamento del numero di filetti nei componenti metallici
- Conteggio dei pixel della riflessione del filetto
- Rilevamento di disomogeneità sulla superficie filettata e scarto dei componenti non lavorati

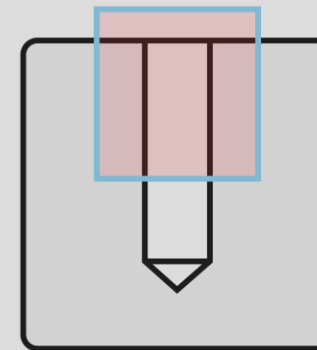
Vantaggi

- Rilevamento e scarto di pezzi non conformi nel corso del processo
- Prevenzione di anomalie, come perdita d'olio, e quindi prevenzione dei guasti alla macchina

Pezzo corretto



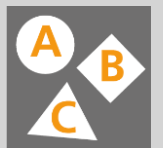
Pezzo non corretto



Superficie oggetto



Numero di oggetti



Funzioni di selezione



Panoramica sulle applicazioni

Rilevamento della superficie e controllo della completezza

Controllo della presenza e quantità di resina epossidica

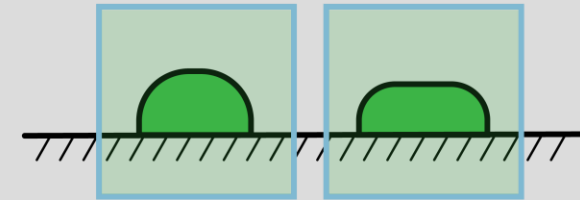
- Verifica del numero di punti di applicazione della resina
- L'assenza di resina epossidica viene rilevata nonostante le diverse forme
- La quantità di resina può essere determinata in base alla superficie

Vantaggi

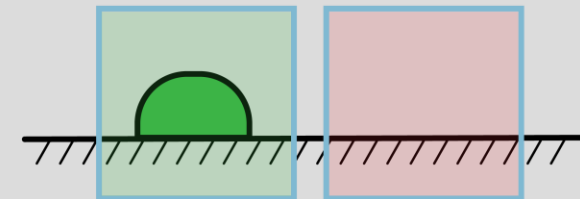
- Utilizzo efficiente del materiale tramite controlli della quantità
- Prevenzione di componenti incollati impropriamente



Resina epossidica presente



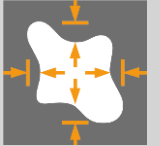
Resina epossidica assente



Superficie oggetto



Numero di oggetti



Larghezza / altezza dell'oggetto



Rotondità / Rettangolarità



Informazioni utili

2 in 1: rilevamento e ispezione di oggetti in un unico dispositivo



Ridurre al minimo le operazioni di installazione e le scorte

Analisi del contorno e BLOB in un unico dispositivo per applicazioni flessibili



Ottimizzare la qualità del prodotto

Assicurare una lavorazione corretta e completa



Ridurre in modo permanente la percentuale di prodotti difettosi

Rilevare tempestivamente e ottimizzare le fonti di errore



Ridurre al minimo i tempi di inattività dell'impianto

Manutenzione in tempo reale e sostituzione rapida del sensore grazie al software intuitivo e alla chiavetta di memoria ifm



O2D500

ifm.com

