

Sensor de presión PI

Sensor de presión para aplicaciones de la industria alimentaria.



Descripción del producto

Sensor de presión PI



Sus antecesores estarían orgullosos de él. Nosotros lo estamos.

¿Cómo empezar la presentación de un sensor de presión que se ha perfeccionado partiendo de un nivel de rendimiento tan alto? Podemos comenzar con el diseño robusto con carcasa de acero inoxidable IP 69K apta para aplicaciones asépticas o con la célula de medición cerámica que resiste los picos de presión y supervisa permanentemente su propio estado.

Podemos continuar con la resolución, que ahora es mucho más elevada. Al fin y al cabo, el PI puede representar los cambios de presión con una resolución de unos 20.000 puntos a través de IO-Link. Este es otro argumento muy relevante para la industria de procesos. Y no menos importante: el sensor soporta permanentemente temperaturas de fluidos hasta 150°C. Además, los saltos dinámicos de temperatura se compensan mediante un algoritmo inteligente.

Como puede ver, hay muchas maneras de plantear las ventajas del PI. Le podemos ofrecer una más: eche un vistazo al nuevo sensor de presión en ifm.com/es/PI



Ventajas del producto

Las ventajas del sensor PI



Rendimiento

Resolución de 32 bits con aprox. 20.000 puntos para una visualización detallada de los valores del proceso.



Medición y compensación de temperatura integradas

Detección de la temperatura del fluido hasta 150°C. Compensación de los saltos dinámicos de temperatura.



Célula cerámica de medición con función de diagnóstico

Célula cerámica de medición resistente con supervisión integrada del estado.



Diseño

La carcasa de acero inoxidable IP 69K cumple todos los requisitos de la industria alimentaria.

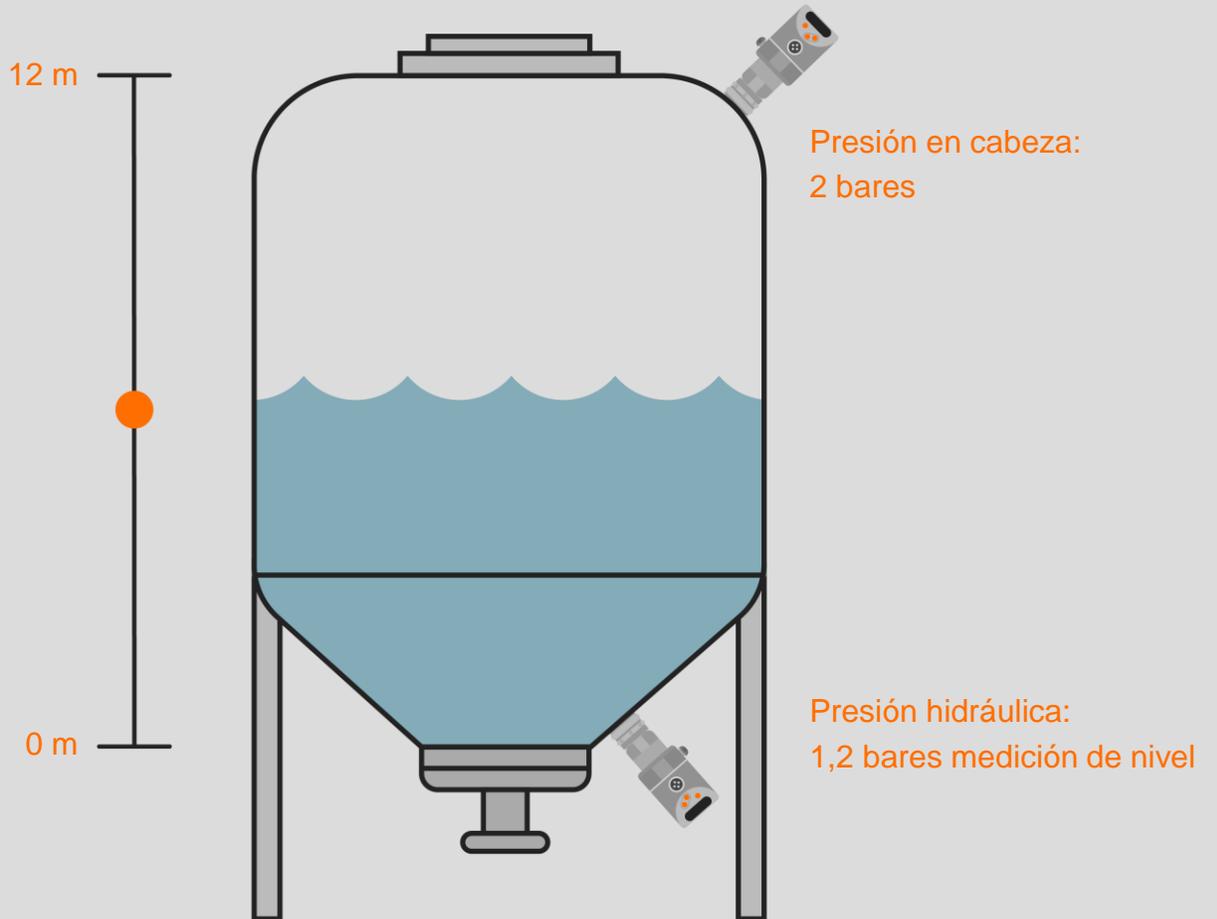


Aplicaciones

Supervisión precisa del nivel en un depósito presurizado

Ejemplo práctico de medición de la presión diferencial

- Un nivel de 12 metros corresponde a 1,2 bares, fácilmente medibles con un sensor de 1,6 bares.
- Con una presión en cabeza de 2 bares, el rango de medición aumenta hasta como mínimo 3,2 bares y, por tanto, requiere el siguiente rango estándar de 4 bares.
- La resolución disponible debe distribuirse en un rango de medición de 4 bares, lo que con una resolución convencional de 16 bits, como mínimo duplica el tamaño de los puntos en comparación con un sensor de 1,6 bares, a costa de la precisión.
- Por su parte, el nuevo PI, con una resolución de 32 bits y aprox. 20.000 puntos, ofrece una visualización detallada incluso con grandes rangos de medición.

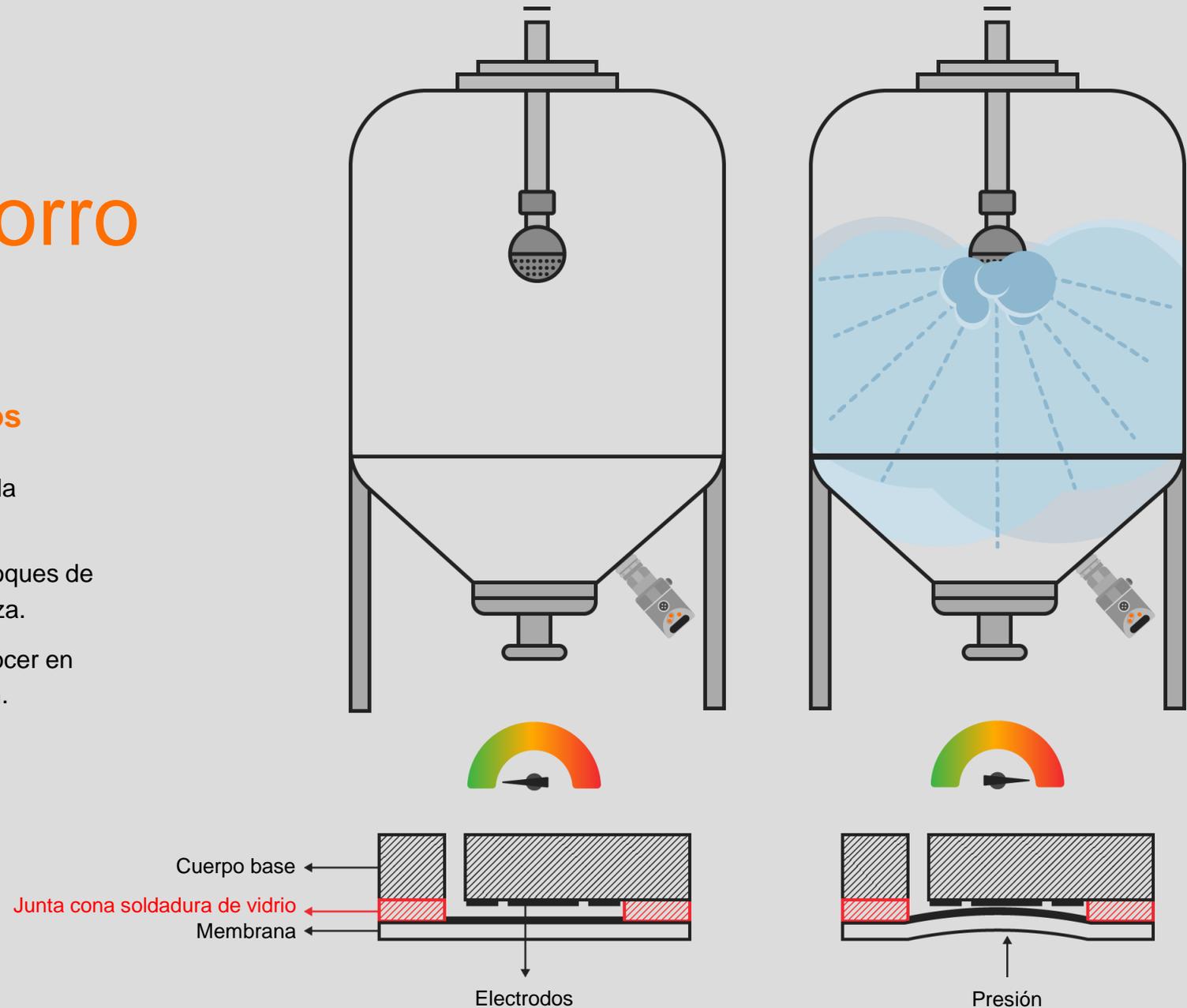


Aplicaciones

Cabezales de limpieza por chorro

Condiciones duras: resistente a picos de presión dinámicos

- El cuerpo base de la célula de medición soporta la membrana en caso de sobrepresión.
- Así, la célula de medición también resiste los choques de presión que pueden producirse durante la limpieza.
- La función de diagnóstico integrada permite conocer en todo momento el estado de la célula de medición.



Bueno es saberlo

Otros equipos para la supervisión de tanques con IO-Link



Medición de temperatura

Monitorización de puntos de control críticos (PCC con el sensor de temperatura con autosupervisión TCC).



Supervisión de válvulas

El sensor para válvulas MVQ registra continuamente la posición de la válvula permitiendo detectar el desgaste o los atascos en una fase temprana.



Protección contra el funcionamiento en seco de bombas

Cuando hay muy poco fluido en el sistema, el sensor de nivel LMT detiene la bomba.

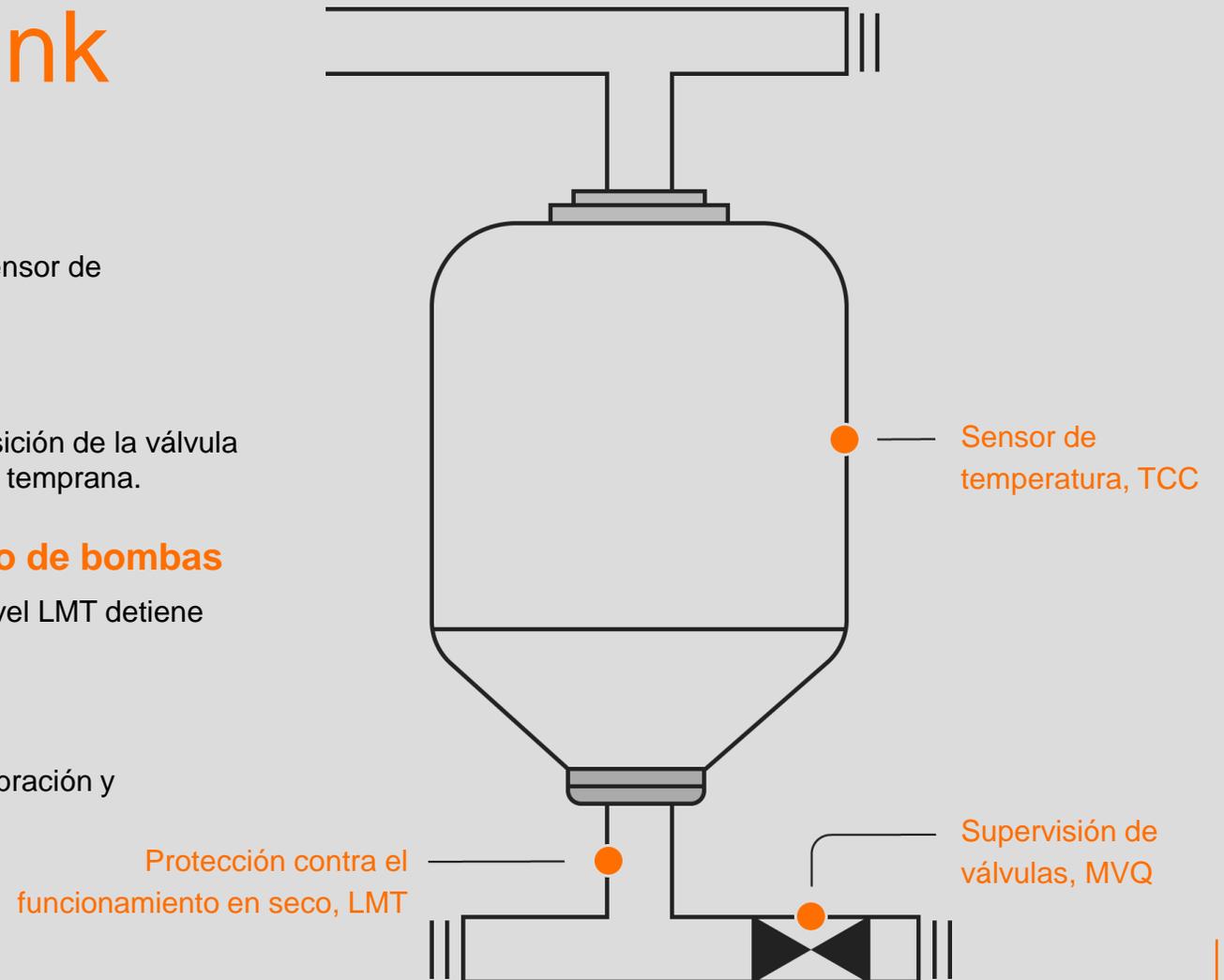


Sensores de proceso de ifm

Cumplen con los requisitos de mantenimiento, calidad, calibración y del usuario.



Sensor de presión PI
Presentación del producto



Sensor de presión PI

ifm.com

